

T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
Çıraklık ve Yaygın Eğitim Genel Müdürlüğü

PLASTİK TEKNOLOJİSİ
ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMI

ANKARA, 2010

GİRİŞ

Dünyada her alanda yaşanan bilimsel, teknolojik, kültürel ve ekonomik gelişmeler bütün sektörleri etkilediği gibi mesleki eğitiminde bu gelişmeler doğrultusunda yeniden yapılandırılmasını zorunlu hale getirmiştir.

Geçmiş son kırk yıla dayanan Türk plastik sektörü, ülke ekonomisi ve istihdam açısından önemli katkılar sağlamış ve yabancı firmalarla rekabet edebilir duruma gelmiştir.

Plastikçilik sanayi, küresel seviyede hızla değişen pazar ve rekabet şartları sebebi ile sürekli ve dinamik bir gelişim içindedir. Plastik ürünleri; inşaat, elektrik-elektronik, otomotiv ve beyaz eşya sektörleri başta olmak üzere pek çok sektörde hızla metal ve ahşap malzemelerin yerine kullanılmaya başlanmıştır.

Bu durum, plastik malzeme üretimi yapan işletmelerin yapısına da yansımaktadır. Sektörde; tasarımdan son ürüne kadar bütün aşamaları kendi bünyesinde gerçekleştiren işletmeler, diğer sektörlerde yan sanayi olarak çalışan işletmeler ve aslî üretimi farklı bir alanda olup kendi bünyesinde plastik üretimini yan dal olarak gerçekleştiren işletmeler olmak üzere üç tür işletme profili bulunmaktadır. Hızla gelişmekte olan bu sektör profilinde rekabet büyük yoğunluk kazanmakta ve sanayileşmiş ülkeler bu sektörün korunması ve rekabet gücünün geliştirilmesi için atılımlar gerçekleştirmektedir.

Programlar; mezunların istihdamını sağlayabilecek, her yaşta ve her düzeyde bireyin eğitim ihtiyaçlarını karşılayabilecek, mesleki eğitimde yatay ve dikey geçişleri kolaylaştıracak, ulusal ve uluslar arası standartlara uygun şekilde modüler yapıda hazırlanmıştır. Aynı zamanda okul ortamındaki teorik ve işletmelerdeki pratik eğitimler birbirini tamamlayacak şekilde planlanmıştır.

Öğretim programlarının hazırlanmasının her aşamasında, iş yaşamının gereksinimlerinin tüm yönleriyle dikkate alınması amacıyla sektörle ilgili üniversiteler, sivil toplum örgütleri, meslek odaları ve işletmeler ile iş birliği yapılmıştır. Bu kapsamda yerli/yabancı uzmanların ve sektörde çalışan kişilerin önerileri doğrultusunda her meslek dalına ait anket soruları hazırlanmıştır. Anketler yurdun değişik bölgelerinde uygulanarak alanda, ulusal ve uluslararası düzeyde meslek elemanlarından beklenen, mesleklere özgü yeterlikler ayrıntılı şekilde çıkarılmıştır. Mesleklere ilişkin saptanan bu yeterlikler, öğretim programlarının temel dayanağını ve içeriğini oluşturmuştur.

Plastik Teknolojisi Alanı çıraklık dönemi öğretim programı ile çıraklara; mesleğinin gerektirdiği iş ve işlemleri, ustasının gözetimi altında kabul edilebilir standartlarda yapabilme yeterliklerini kazandırmak amaçlanmıştır. Ayrıca yeniliğe ve değişime uyum sağlayabilen, çevresindeki insanlarla sağlıklı iletişim kurabilen, belirlediği hedeflere ulaşmak için girişimlerde bulunabilen, yaratıcı ve eleştiriye açık bireyleri yetiştirmek hedeflenmiştir.

Ustalık dönemi öğretim programıyla da kalfalara; mesleğinin gerektirdiği iş ve işlemleri bağımsız olarak yapabilme yeterliklerini kazandırmak amaçlanmıştır. Aynı zamanda, çağdaş teknolojiyi kullanabilen, problem çözebilen, alanında kazandığı bilgi ve becerileri doğru kullanarak sektörün ihtiyaç duyduğu kaliteli ürün ve hizmetleri sunabilen, uygulama sonuçlarını izleyerek değerlendirebilen ve gerekli önlemleri alabilen, araştırma yaparak her konuda yenilikleri takip ederek hayata geçirebilen, bütün kaynakları etkili ve verimli kullanarak maliyet hesabı yapabilen, kendi iş yerini kuran ve işletebilen bireyler yetiştirmeyi amaçlamaktadır.

Bütün bu çalışmalar sonucunda Plastik Teknolojisi alanında faaliyet gösteren;

1. Plastik İşleme
2. Plastik Kalıp

meslek dalları saptanarak, öğretim programları hazırlanmıştır.

İÇİNDEKİLER

GİRİŞ	2
İÇİNDEKİLER.....	3
ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMI İLE İLGİLİ GENEL AÇIKLAMALAR	5
PLASTİK TEKNOLOJİSİ EN AZ İLKÖĞRETİM MEZUNLARI ÇIRAKLIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ	8
PLASTİK TEKNOLOJİSİ EN AZ ORTAÖĞRETİM MEZUNLARI ÇIRAKLIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ.....	10
ÇIRAKLIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMININ UYGULANMASIYLA İLGİLİ ESASLAR	11
ÇIRAKLIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMINDA YER ALAN DERSLER	12
1. ORTAK DERSLER	12
2. ALAN/DAL MESLEK DERSLERİ.....	12
ALAN ORTAK DERSLERİ	12
MESLEKİ GELİŞİM	12
PLASTİK TEMEL BECERİLER.....	13
TEKNİK VE MESLEK RESİM	13
BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÇİZİM.....	13
HİDROLİK –PNÖMATİK	14
DAL DERSLERİ	14
PLASTİK ENJEKSİYON TEKNOLOJİSİ	14
PLASTİK EKSTRÜZYON TEKNOLOJİSİ.....	15
PLASTİK FİLM TEKNOLOJİSİ	15
PLASTİK ŞİŞİRME TEKNOLOJİSİ	15
PLASTİK VAKUM TEKNOLOJİSİ.....	16
GERİ DÖNÜŞÜM TEKNOLOJİSİ	16
BAKIM VE ONARIM TEKNOLOJİSİ	16
ENJEKSİYON KALIPÇISI.....	17
EKSTRÜZYON KALIPÇILIĞI.....	17
ŞİŞİRME KALIPÇILIĞI	17
VAKUM KALIPÇILIĞI.....	18
CAM (CNC) PROGRAMLAMA.....	18
3. İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM	18
PLASTİK TEKNOLOJİSİ ÇIRAKLIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI ORTAK DERSLER TABLOSU	19
PLASTİK TEKNOLOJİSİ ÇIRAKLIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI ALAN ORTAK DERSLERİ TABLOSU	20
PLASTİK TEKNOLOJİSİ ÇIRAKLIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI DAL DERSLERİ TABLOSU	21
PLASTİK TEKNOLOJİSİ USTALIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI DERS ÇİZELGESİ	22
USTALIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMININ UYGULANMASIYLA İLGİLİ ESASLAR	23
USTALIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMINDA YER ALAN DERSLER	24
1. ORTAK DERSLER	24
İNSAN SAĞLIĞI VE İŞ GÜVENLİĞİ	24
İŞ VE İNSAN İLİŞKİLERİ	24
İŞLETME	24
SİGORTA VE VERGİ MEVZUATI	25

ÇALIŞMA HUKUKU	25
EKONOMİ.....	25
MUHASEBE	25
2. DAL MESLEK DERSLERİ	26
ROTASYONEL KALIPLAMA	26
TERMOSET KALIPLAMA	26
ROTASYON KALIPÇILIĞI	26
TERMOSET PLASTİK KALIPÇILIĞI.....	27
3. İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM	27
PLASTİK TEKNOLOJİSİ USTALIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI ORTAK DERSLER TABLOSU	28
PLASTİK TEKNOLOJİSİ USTALIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI DAL MESLEK DERSLERİ TABLOSU	29

ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMI İLE İLGİLİ GENEL AÇIKLAMALAR

SEKTÖR	MALZEME VE MALZEME İŞLEME TEKNOLOJİLERİ
ALAN	PLASTİK TEKNOLOJİSİ
ALANIN TANIMI	Plastik Teknolojisi alanı altında yer alan dalların yeterliklerini kazandırmaya yönelik eğitim ve öğretim verilen alandır.
ALANIN AMACI	Plastik Teknolojisi alanı altında yer alan dallarda, sektörün ihtiyaçları, bilimsel ve teknolojik gelişmeler doğrultusunda gerekli mesleki yeterlikleri kazanmış nitelikli meslek elemanlarını yetiştirmek amaçlanmaktadır.
DAL PROGRAMLARI TANIMLARI VE AMAÇLARI	<p>1. PLASTİK İŞLEME Tanımı: Plastik üretim teknolojileri ve üretim süreci yeterliklerini kazandırmaya yönelik eğitim ve öğretim verilen daldır. Amacı: Plastik Teknolojisi alanında plastik işleme mesleğinin yeterliklerine sahip meslek elemanları yetiştirmek amaçlanmaktadır.</p> <p>2. PLASTİK KALIP Tanımı: Plastik kalıp teknolojileri ve kalıp üretimi yeterliklerini kazandırmaya yönelik eğitim ve öğretim verilen daldır. Amacı: Plastik Teknolojisi alanında alçı plastik kalıpcılığı mesleğinin yeterliklerine sahip meslek elemanları yetiştirmek amaçlanmaktadır.</p>
GİRİŞ KOŞULLARI	<ol style="list-style-type: none">1. Sağlık durumu, Plastik Teknolojisi Alanı altında yer alan mesleklerin gerektirdiği işleri yapmaya uygun olmak.2. İlköğretim mezunu olmak3. Alan altındaki dalların birinde faaliyet gösteren bir iş yerinde çalıştığını belgelemek4. Ayrıca ustalık eğitimine devam edecek adaylarda; alan altındaki dalların birinden kalfalık belgesi almış olmak
İSTİHDAM ALANLARI	Plastik Teknolojisi alanında seçtikleri dallardan kalfalık/ustalık belgesi alan öğrenciler, <ol style="list-style-type: none">1. Plastik üretimi olan her türlü büyük ölçekli endüstriyel kuruluşlar,2. Plastik makineleri imalatı ,3. Küçük ve orta ölçekli kalıp ve plastik ürün imalatı vb. yerlerde kalfa/usta olarak istihdam edilebilirler.

EĞİTİM-ÖĞRETİM ORTAMLARI VE DONANIMLARI	<p>Ortam: Modüllerde yer alan yeterliğe dayalı amaçlara ulaşılabilmesi için yapılandırılmış ortamların yanı sıra gerçek ortamlarda da eğitim ve öğretim yapılmalıdır.</p> <p>Donanım: Programın uygulanmasında Plastik Teknolojisi Alanı standart donanımları ve mesleklerin gerektirdiği ekipmanlar sağlanmalıdır.</p>
EĞİTİMCİLER	<ol style="list-style-type: none"> 1. Programın uygulanmasında Plastik Teknolojisi Alanı'nda eğitim almış ve tercihen sektör deneyimi olan alan öğretmenleri görev almalıdır. 2. Programın uygulanmasında gerektiğinde Plastik Teknolojisi Alanı'nda sektör deneyimi olan usta öğreticilerden yararlanılabilir.
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	<p>Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Sınıf Geçme ve Sınav Yönetmeliği, Mesleki ve Teknik Eğitim Yönetmeliği vb. göre öğrencilerin; okulda, işletmede ve kendi kendilerine yaptıkları tüm öğrenim faaliyetleri sonucu kazandıkları yeterlikler değerlendirilerek dersteki başarısı belirlenir.</p>
YATAY VE DİKEY GEÇİŞLER	<ol style="list-style-type: none"> 1. Alanda eğitimini tamamlayarak kalfalık belgesi alan öğrenci, Ustalık Eğitimi'ne devam edebilir. 2. Alanında kalfalık/ustalık belgesi alan öğrencilerin, açık öğretim lisesi veya mesleki açık öğretim lisesine geçişlerinde kazanmış oldukları yeterlikler değerlendirilir. 3. Alanında eğitim alan veya mezun olan öğrenci, gerekli modülleri tamamlayarak alan altındaki dallar arasında geçiş yapabilir. 4. Alanda eğitimini tamamlayarak ustalık belgesi alan öğrenci, usta öğreticilik kurslarına devam edebilir. 5. Öğretim programının herhangi bir döneminden ayrılan öğrencinin kazandığı yeterlikler sertifika programlarında değerlendirilir.
BELGELENDİRME	<ol style="list-style-type: none"> 1. Seçtiği dalın kalfalık yeterliklerini kazanan çırağa kalfalık belgesi verilir. 2. Seçtiği dalın ustalık yeterliklerini kazanan kalfaya ustalık belgesi verilir. 3. Öğrencinin kazandığı yeterlikleri gösteren belge verilir.
EĞİTİM SÜRESİ	<p>Eğitim süresinin okul, işletme ve bireysel öğrenme için ayrılmış dağılımı, Plastik Teknolojisi Alanı çıraklık ve ustalık dönemi ders çizelgeleri, dersler ve modüller ile ilgili açıklamalarda belirtildiği gibi uygulanır.</p>

ÖĞRETİM YÖNTEM VE TEKNİKLERİ	Modüler öğretime yönelik olarak öğrencilerin; <ol style="list-style-type: none"> 1. Bireysel öğrenmelerinin desteklendiği, 2. Kendi kendilerine öğrenmeye teşvik edildiği, 3. Aktif olmalarının sağlandığı, 4. Araştırmaya yönlendirildiği, 5. Kendi kendilerini değerlendirebildiği, 6. Meslekleri ile ilgili yeterliklerin kazandırıldığı, 7. Öğretmenlerce yönlendirildiği yöntem ve teknikler uygulanır.
İŞ BİRLİĞİ YAPILACAK KURUM VE KURULUŞLAR	Öğrenciler; programın gerektirdiği öğretim faaliyetleri ve istihdam olanakları konularında sektörle ilgili üniversiteler, sivil toplum örgütleri, meslek odaları ve işletmeler ile iş birliği yapılarak yönlendirilir.
ÖĞRENCİ KAZANIMLARI	Programı bitiren öğrenci; <ol style="list-style-type: none"> 1. Diğer alanlarla ortak olan temel, bilgi ve becerileri kazanabilecektir. 2. Plastik Teknolojisi Alanının temel yeterliklerini kazanabilecektir. 3. Dalın gerektirdiği mesleki yeterlikleri kazanabilecektir.
EĞİTİM - ÖĞRETİM FAALİYETLERİ	Plastik Teknolojisi Alanı çıraklık ve ustalık dönemi öğretim programları ders çizelgelerinde yer alan dersler ve bu derslerin altındaki modüllerin içeriğindeki eğitim öğretim uygulamaları yapılır.

**PLASTİK TEKNOLOJİSİ
EN AZ İLKÖĞRETİM MEZUNLARI
ÇIRAKLIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI
HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ**

DERS KATEGORİLERİ		DERSLER		1. DÖNEM	2. DÖNEM	3. DÖNEM	4. DÖNEM	5. DÖNEM	6. DÖNEM	DERS SAATİ
ORTAK DERSLER		TÜRKÇE		2	2	2	2	-	-	128
		MATEMATİK VE MESLEK MATEMATİĞİ		2	2	2	2	-	-	128
		İŞLETME BİLGİSİ VE TOPLAM KALİTE YÖNETİMİ		-	-	-	-	2	2	64
		DİN KÜLTÜRÜ VE MESLEK AHLAKI		-	-	-	-	1	1	32
		MESLEKİ BİLGİSAYAR		-	-	-	-	1	1	32
		TOPLAM		4	4	4	4	4	4	4
ALAN / DAL MESLEK DERSLERİ	ALAN ORTAK DERSLERİ	MESLEKİ GELİŞİM		2	-	-	-	-	-	32
		PLASTİK TEMEL BECERİLER		4	4					128
		TEKNİK RESİM			2	2				64
		BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÇİZİM				2				32
		HİDROLİK –PNÖMATİK				2				32
		TOPLAM		6	6	6	-	-	-	288
	DAL DERSLERİ	PLASTİK İŞLEME	PLASTİK ENJEKSİYON TEKNOLOJİSİ				4			64
			PLASTİK EKSTRÜZYON TEKNOLOJİSİ				2	2		64
			PLASTİK FİLM TEKNOLOJİSİ					2		32
			PLASTİK ŞİŞİRME TEKNOLOJİSİ					2		32
			PLASTİK VAKUM TEKNOLOJİSİ						2	32
			GERİ DÖNÜŞÜM TEKNOLOJİSİ						2	32
			BAKIM ONARIM TEKNOLOJİSİ						2	32
		PLASTİK KALIP	ENJEKSİYON KALIPÇILIĞI				4			64

		EKSTRÜZYON KALIPÇILIĞI				2	2		64
		ŞİŞİRME KALIPÇILIĞI					4		64
		VAKUM KALIPÇILIĞI						3	48
		CAM (CNC) PROGRAMLAMA						3	48
		TOPLAM	-	-	-	6	6	6	288
ALAN/DAL MESLEK DERSLERİ TOPLAMI			6	6	6	6	6	6	576
OKULDAKİ EĞİTİM SÜRESİ			10	10	10	10	10	10	960
İŞLETMELERDEKİ MESLEKİ EĞİTİM SÜRESİ			1600		1600		1600		4800
TOPLAM EĞİTİM SÜRESİ									5760

**PLASTİK TEKNOLOJİSİ
EN AZ ORTAÖĞRETİM MEZUNLARI
ÇIRAKLIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI
HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ**

DERS KATEGORİLERİ		DERSLER		1. DÖNEM	2. DÖNEM	3. DÖNEM	DERS SAATİ		
A L A N / D A L M E S L E K D E R S L E R İ	ALAN ORTAK DERSLERİ	MESLEKİ GELİŞİM		2	-	-	32		
		PLASTİK TEMEL BECERİLER		3	2		80		
		TEKNİK RESİM		3			48		
		BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÇİZİM			2		32		
		HİDROLİK –PNÖMATİK		2			32		
		TOPLAM		10	4	-	224		
	DAL DERSLERİ	PLASTİK İŞLEME	PLASTİK ENJEKSİYON		4		64		
			PLASTİK EKSTRÜZYON		2		32		
			PLASTİK FİLM			2	32		
			PLASTİK ŞİŞİRME			2	32		
			PLASTİK VAKUM			2	32		
			GERİ DÖNÜŞÜM			2	32		
			BAKIM ONARIM			2	32		
		PLASTİK KALIP	ENJEKSİYON KALIPÇILIĞI		4		64		
			EKSTRÜZYON KALIPÇILIĞI		2	2	64		
			ŞİŞİRME KALIPÇILIĞI			3	48		
			VAKUM KALIPÇILIĞI			2	32		
			CAM (CNC) PROGRAMLAMA			3	48		
		TOPLAM		-	6	10	256		
		OKULDAKİ EĞİTİM SÜRESİ				10	10	10	480
		İŞLETMELERDEKİ MESLEKİ EĞİTİM SÜRESİ				1600		800	2400
		TOPLAM EĞİTİM SÜRESİ							2880

ÇIRAKLIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMININ UYGULANMASIYLA İLGİLİ ESASLAR

1. Alan ortak meslek dersleri, Plastik Teknolojisi Alanının temel bilgilerini içeren derslerden oluşmaktadır. Plastik Teknolojisi Alanında eğitim ve öğretim gören tüm öğrenciler alan ortak meslek derslerini ortak okumak zorundadırlar.
2. Alan ortak meslek derslerini tamamlayan öğrenciler; kaydoldukları dallarda veya aynı alan altında ilgi duydukları dala geçerek mesleki eğitim ve öğretimlerine devam edebilirler.
3. Mesleki Gelişim dersi tüm alanların altındaki dallarda ortak okutulan derstir.
4. Öğrenciler; istihdam olanakları, sektörel ihtiyaçlar, okulun öğretmen ve fizikî kapasitesi ile öğrencilerin kişisel yetenekleri de dikkate alınarak dal seçiminde yönlendirilirler.
5. Her ders içinde yer alan modüllerin süreleri, o modülün okul ortamı ve işletmede uygulanacak toplam süresini belirtmektedir. Okul ortamında modüllere ayrılacak süreler, haftalık ders çizelgesindeki toplam ders saati dikkate alınarak zümre kararıyla belirlenir.
6. Öğrenciler, her dönem görmüş oldukları meslek dersleri altındaki modüllerin teorik eğitimlerini okul ortamında, pratik (beceri) eğitimlerini ise sözleşme yapmış oldukları işletmelerde her dönem için en az 100 iş günü olmak kaydıyla tamamlarlar.
7. İşletmelerde Mesleki Eğitim dersinin içeriği, sektör temsilcileri ve alan öğretmenlerinin kararı ile öğrencilerin okul ortamında görmüş oldukları modüllerin içeriğinde yer alan uygulama konularından oluşturularak uygulanır.
8. Öğrenme süresi her modül için toplam 40 saattir. Kazandırılacak yeterliğe bağlı olarak her modül 40/8, 40/16, 40/24, 40/32 ve 40/40 olabilir. Modüllerdeki bu süreler öğrenme faaliyetlerindeki teorik ve uygulamalı tüm içeriği kapsar. Modül içeriğindeki öğrenme faaliyetlerin uygulanması imkânı olmadığında, diğer okullarla ve işletmelerle iş birliği çerçevesinde uygulamalar yapılır.
9. Programlar, uluslararası meslek sınıflandırması doğrultusunda, meslek standartları, eğitim standartları ve mesleklerin yeterliklerine göre hazırlanmıştır. Öğrenciye; bu standartlar ve yeterlikler ile birlikte meslekle ilgili tavır ve davranışlar da kazandırılmalıdır.

ÇIRAKLIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMINDA YER ALAN DERSLER

1. ORTAK DERSLER

Bütün alanlardaki öğrencilere, Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı'nın belirlemiş olduğu orta öğretim düzeyinde ortak genel kültür kazandıracak dersler, ders saatleri ve programlar uygulanır.

2. ALAN/DAL MESLEK DERSLERİ

Alan ve dallar ile ilgili temel ortak yeterlikleri ve dal yeterliklerini kazandırmayı amaçlayan derslerdir.

Temel yeterlikleri içeren alan ortak dersleri 1. dönemden itibaren, özel yeterlikleri içeren dal dersleri ise takip eden dönemlere yerleştirilmiştir.

ALAN ORTAK DERSLERİ

Plastik Teknolojisi Alanında yer alan dallar için temel yeterlikleri kazandırmayı amaçlayan derslerden oluşur.

MESLEKİ GELİŞİM

Bütün alanlarda ortak olup, öğrencinin yaşam boyu kullanabileceği ve mesleki gelişmesine yararlı olabilecek, üretken, bilimsel ve teknolojik üretime yatkın, beceri düzeyi yüksek bireyler olarak yetiştirilmesi, iyi ilişkiler kurabilmesi, işe uyum sağlayabilmesi gibi genel bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; mesleki gelişimlerini sağlayacak yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Alan ve mesleklerin özellikleri, çevrenin istihdam durumu göz önüne alınarak uygulanacak modüller, Meslekî Gelişim modül tablosundan zümre öğretmenleri tarafından seçilerek uygulanacaktır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Sosyal Hayatta İletişim	40/16	Sosyal hayatta sağlıklı ve etkili iletişim kurmak ve sürdürmek
İş Hayatında İletişim	40/16	İş hayatında sağlıklı ve etkili iletişim kurmak ve sürdürmek
Diksiyon-1	40/32	Türkçeyi doğru konuşmak
Diksiyon-2	40/32	
Kişisel Gelişim	40/16	Mesleği ile ilgili gelişmeleri izlemek ve kendini kişisel olarak sürekli geliştirmek
Girişimcilik	40/24	İşletme, finansman, pazarlama, reklam, satış, iş hukuku, kariyer gelişimi ve iş kurma becerileri kazanmak
Çevre Koruma	40/16	Çevreye karşı duyarlı olmak ve çevreyi korumak
Meslek Etiği	40/16	Meslek etiği gereklerine uymak
İş Organizasyonu	40/16	İş yerinde plan, program ve iş organizasyonu yapmak
İş Güvenliği ve İşçi Sağlığı	40/24	İşçi sağlığı mevzuatına uymak ve iş güvenliği önlemlerini almak
Araştırma Teknikleri	40/16	Temel düzeyde araştırma yapmak

PLASTİK TEMEL BECERİLER

Tesviyecilik, ölçme kontrol, metal malzeme, plastik malzeme, plastik makine bilgilerini kullanarak temel talaşlı üretimin yapıldığı, plastik işleme yardımcı ekipmanları ile üretim becerilerinin kazandırıldığı derstir.

Bu ders ile öğrenciye el aletlerini kullanarak kurallara uygun talaşlı üretim yapabilme ve plastik işleme yardımcı makine ve ekipmanını devreye alabilme yeterliklerinin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Temel Talaşlı Üretim 1	40/32	El aletleri ile talaşlı üretim yapmak
Temel Talaşlı Üretim 2	40/32	
Temel Talaşlı Üretim 3	40/32	
Temel Talaşlı Üretim 4	40/32	
Temel Talaşlı Üretim 5	40/32	
Yardımcı Ekipmanlarla Üretim 1	40/32	Yardımcı ekipmanlarla üretim yapmak
Yardımcı Ekipmanlarla Üretim 2	40/32	

TEKNİK VE MESLEK RESİM

Standartlara ve kurallara göre teknik resim çizilmesi ve okunması konularının verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; standartlara ve kurallara göre teknik resim çizme yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Geometrik Çizimler	40/32	Teknik resim kural ve standartlarına göre geometrik çizimler yapabilecektir.
Görünüş Çıkarma	40/32	Makine parçalarının imalatı için gerekli görünüşleri çıkarabilecektir.
Yüzey sembolleri ve Ölçülendirme	40/32	Görünüşler üzerinde ölçülendirme, yüzey işleme işaretleri ve tolerans değerlerini gösterebilecektir.

BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÇİZİM

Bilgisayarla geometrik çizim yöntemleri, bilgisayarla kesit alma, bilgisayarla ölçülendirme, bilgisayarla yüzey işleme tolerans, bilgisayarla perspektif çizimi, bilgisayardan çıktı elde etme ile ilgili bilgilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye bilgisayarla çizim yapabilme yeterliliğinin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Bilgisayarla Çizim Teknikleri 1	40/32	Bilgisayarla çizim yapmak
Bilgisayarla Çizim Teknikleri 2	40/32	

HİDROLİK –PNÖMATİK

Bu ders, hidrolik ve pnömatik devreleri çizip kurabilmek için gerekli bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; hidrolik ve pnömatik devreleri çizip kurma yeterlikleri kazandırılır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Hidrolik Devre	40/32	Hidrolik devre çizmek ve devre kurmak.
Pnömatik Devre	40/32	Pnömatik devre çizmek ve devre kurmak

DAL DERSLERİ

Plastik Teknolojisi Alanında yer alan dalların yeterliklerini kazandırmayı amaçlayan derslerden oluşur.

PLASTİK ENJEKSİYON TEKNOLOJİSİ

Enjeksiyon kalıplama makineleri, plastik kalıp, plastik makine ve plastik malzeme bilgilerinin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye enjeksiyon kalıplama makinelerinde üretim yapabilme yeterliğinin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Enjeksiyon Makinelerinde Üretim 1	40/32	Plastik enjeksiyon kalıplama makinelerinde üretim yapmak
Enjeksiyon Makinelerinde Üretim 2	40/32	
Enjeksiyon Makinelerinde Üretim 3	40/32	

PLASTİK EKSTRÜZYON TEKNOLOJİSİ

Ekstrüzyon kalıplama makinelerinde üretim yapabilmek için gerekli bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; ekstrüzyon kalıplama makinelerinde üretim yapabilme yeterliklerini kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Ekstrüzyon Makinelerinde Üretim 1	40/32	Plastik profil ekstrüzyon kalıplama makinelerinde üretim yapmak
Ekstrüzyon Makinelerinde Üretim 2	40/32	
Ekstrüzyon Makinelerinde Üretim 3	40/32	

PLASTİK FİLM TEKNOLOJİSİ

Film makinelerinde üretim yapabilmek için gerekli bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; film ekstrüzyon makinelerinde üretim yapabilme yeterliklerini kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Ekstrüzyon Film Makinelerinde Üretim 1	40/32	Plastik film ekstrüzyon makinelerinde üretim yapmak
Ekstrüzyon Film Makinelerinde Üretim 2	40/32	
Ekstrüzyon Film Makinelerinde Üretim 3	40/32	

PLASTİK ŞİŞİRME TEKNOLOJİSİ

Şişirme kalıplama makinelerinde üretim yapabilmek için gerekli bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; şişirme kalıplama makinelerinde üretim yapabilme yeterliklerini kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Şişirme Makinelerinde Üretim 1	40/32	Plastik şişirme kalıplama makinelerinde üretim yapmak.
Şişirme Makinelerinde Üretim 2	40/32	
Şişirme Makinelerinde Üretim 3	40/32	

PLASTİK VAKUM TEKNOLOJİSİ

Plastik vakum makinelerinde üretim yapabilmek için gerekli bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; vakum kalıplama makinelerinde üretim yapabilme yeterliklerini kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Vakum Makinelerinde Üretim 1	40/32	Vakum kalıplama makinelerinde üretim yapmak
Vakum Makinelerinde Üretim 2	40/32	
Vakum Makinelerinde Üretim 3	40/32	

GERİ DÖNÜŞÜM TEKNOLOJİSİ

Geri dönüşüm makinelerinde üretim yapabilmek için gerekli bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; geri dönüşüm makinelerinde üretim yapabilme yeterliklerini kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Geri Dönüşüm Makinelerinde Üretim 1	40/32	Plastik geri dönüşüm makinelerinde üretim yapmak
Geri Dönüşüm Makinelerinde Üretim 2	40/32	
Geri Dönüşüm Makinelerinde Üretim 3	40/32	

BAKIM VE ONARIM TEKNOLOJİSİ

Plastik işleme makinelerinin ve kalıplarının bakım ve onarımını yapabilmek için gerekli bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; plastik işleme makinelerinin ve kalıplarının bakım ve onarımını yapabileme yeterliklerini kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Kalıplarda Bakım ve Onarım	40/32	Kalıpların bakım onarım ve son kontrollerini yapabilecektir.
Plastik İşleme Makinelerinde Bakım Onarım	40/32	Plastik işleme makinelerinin bakım onarım ve son kontrollerini yapabilecektir.

ENJEKSİYON KALIPÇISI

Enjeksiyon kalıp yapım resimlerinin çizimi, enjeksiyon kalıplarının işlenmesi, montajı ve kullanılan plastik malzemeler ile ilgili bilgilerin verildiği derstir.

Bu derste öğrenciye plastik enjeksiyon kalıplarını üretme yeterliğinin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
El Enjeksiyon Kalıpcılığı	40/32	Plastik el enjeksiyon kalıplarını üretmek.
Makine Enjeksiyon Kalıpcılığı 1	40/32	Plastik makine enjeksiyon kalıplarını üretmek
Makine Enjeksiyon Kalıpcılığı 2	40/32	
Makine Enjeksiyon Kalıpcılığı 3	40/32	

EKSTRÜZYON KALIPÇILIĞI

Ekstrüzyon kalıp yapım resimlerinin çizimi, ekstrüzyon kalıplarının işlenmesi, montajı ve ekstrüzyon kalıplarında kullanılan plastik malzemeler ile ilgili bilgilerin verildiği derstir.

Bu derste öğrenciye plastik ekstrüzyon kalıplarını üretme yeterliğinin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Ekstrüzyon Kalıpcılığı 1	40/32	Plastik ekstrüzyon kalıplarını üretmek
Ekstrüzyon Kalıpcılığı 2	40/32	
Ekstrüzyon Kalıpcılığı 3	40/32	
Ekstrüzyon Kalıpcılığı 4	40/32	

ŞİŞİRME KALIPÇILIĞI

Şişirme kalıp yapım resimlerinin çizimi, şişirme kalıplarının işlenmesi, şişirme kalıplarının montajı, şişirme kalıplarında kullanılan plastik malzemeler ile ilgili bilgilerin verildiği derstir.

Bu derste öğrenciye plastik ekstrüzyon kalıplarını üretme yeterliğinin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Enjeksiyon Şişirme Kalıpları 1	40/32	Enjeksiyon şişirme kalıplarını üretmek
Enjeksiyon Şişirme Kalıpları 2	40/32	
Enjeksiyon Şişirme Kalıpları 3	40/32	
Ekstrüzyon Şişirme Kalıpları 1	40/32	Ekstrüzyon şişirme kalıplarını üretmek
Ekstrüzyon Şişirme Kalıpları 2	40/32	
Ekstrüzyon Şişirme Kalıpları 3	40/32	

VAKUM KALIPÇILIĞI

Vakum kalıp yapım resimlerinin çizimi, vakum kalıplarının işlenmesi, kalıplarının montajı, vakum kalıplarında kullanılan plastik malzemeler ile ilgili bilgilerin verildiği derstir.

Bu derste öğrenciye, plastik vakum kalıplarını üretme yeterliğinin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Vakum Kalıpçılığı 1	40/32	Plastik Vakum Kalıplarını Üretmek
Vakum Kalıpçılığı 2	40/32	
Vakum Kalıpçılığı 3	40/32	

CAM (CNC) PROGRAMLAMA

Cam programının özellikleri, CAM komutları, CNC makineler ile ilgili bilgilerin verildiği derstir.

Bu derste öğrenciye CAM programları ile CAM programlarını kullanarak CNC makinelerde üretim yapma yeterliğinin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Otomatik üretim 1	40/32	CAM programı kullanarak CNC ile iş parçası üretmek
Otomatik üretim 2	40/32	

3. İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM

İşletmelerde Mesleki Eğitim dersinin içeriği; sektör temsilcileri ve alan öğretmenlerinin kararı ile öğrencilerin okul ortamında görmüş oldukları modüllerin içeriğinde yer alan uygulama konularından oluşturulur.

**PLASTİK TEKNOLOJİSİ
ÇIRAKLIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI
ORTAK DERSLER TABLOSU**

ORTAK DERSLER	EĞİTİM-ÖĞRETİM PROGRAMI	TTKB KARARI TARİH / SAYI
TÜRKÇE	Mesleki Eğitim Merkezi Türkçe Dersi Öğretim Programı uygulanır.	05.08.2005/289
MATEMATİK VE MESLEK MATEMATİĞİ	Mesleki Eğitim Merkezi Matematik ve Meslek Matematiği Dersi Öğretim Programı uygulanır.	05.08.2005/289
İŞLETME BİLGİSİ VE TOPLAM KALİTE YÖNETİMİ	Mesleki Eğitim Merkezi İşletme Bilgisi ve Toplam Kalite Yönetimi Dersi Öğretim Programı uygulanır.	05.08.2005/289
DİN KÜLTÜRÜ VE MESLEK AHLAKI	Mesleki Eğitim Merkezi Din Kültürü ve Meslek Ahlakı Dersi Öğretim Programı uygulanır.	05.08.2005/289
MESLEKİ BİLGİSAYAR	Mesleki Eğitim Merkezi Mesleki Bilgisayar Dersi Öğretim Programı uygulanır.	05.08.2005/289

PLASTİK TEKNOLOJİSİ
ÇIRAKLIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI
ALAN ORTAK DERSLERİ TABLOSU

ALAN ORTAK DERSLERİ	EĞİTİM-ÖĞRETİM PROGRAMI	TTKB KARARI TARİH / SAYI
MESLEKİ GELİŞİM	Mesleki Eğitim Merkezi Mesleki Gelişim Dersi Öğretim Programı uygulanır.	
PLASTİK TEMEL BECERİLER	Mesleki Eğitim Merkezi Plastik Temel Beceriler Dersi Öğretim Programı uygulanır.	
TEKNİK RESİM DERSİ	Mesleki Eğitim Merkezi Teknik Dersi Öğretim Programı uygulanır.	
BİLGİSAYAR DESTEKLİ ÇİZİM	Mesleki Eğitim Merkezi Bilgisayar Destekli Çizim Dersi Öğretim Programı uygulanır.	
HİDROLİK – PNÖMATİK	Mesleki Eğitim Merkezi Hidrolik - Pnömatik Dersi Öğretim Programı uygulanır.	

**PLASTİK TEKNOLOJİSİ
ÇIRAKLIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI
DAL DERSLERİ TABLOSU**

DAL DERSLERİ	EĞİTİM-ÖĞRETİM PROGRAMI	TTKB KARARI TARİH / SAYI
PLASTİK ENJEKSİYON	Mesleki Eğitim Merkezi Plastik Enjeksiyon Dersi Öğretim Programı uygulanır	
PLASTİK EKSTRÜZYON	Mesleki Eğitim Merkezi Plastik Ekstrüzyon Dersi Öğretim Programı uygulanır.	
PLASTİK FİLM	Mesleki Eğitim Merkezi Plastik Film Dersi Öğretim Programı uygulanır.	
PLASTİK ŞİŞİRME	Mesleki Eğitim Merkezi Plastik Şişirme Dersi Öğretim Programı uygulanır	
PLASTİK VAKUM	Mesleki Eğitim Merkezi Plastik Vakum Dersi Öğretim Programı uygulanır.	
GERİ DÖNÜŞÜM	Mesleki Eğitim Merkezi Geri Dönüşüm Dersi Öğretim Programı uygulanır.	
BAKIM ONARIM	Mesleki Eğitim Merkezi Bakım Onarım Dersi Öğretim Programı uygulanır.	
ENJEKSİYON KALIPÇILIĞI	Mesleki Eğitim Merkezi Enjeksiyon Kalıpçılığı Dersi Öğretim Programı uygulanır.	
EKSTRÜZYON KALIPÇILIĞI	Mesleki Eğitim Merkezi Ekstrüzyon Kalıpçılığı Dersi Öğretim Programı uygulanır.	
ŞİŞİRME KALIPÇILIĞI	Mesleki Eğitim Merkezi Şişirme Kalıpçılığı Dersi Öğretim Programı uygulanır.	
VAKUM KALIPÇILIĞI	Mesleki Eğitim Merkezi Vakum Kalıpçılığı Dersi Öğretim Programı uygulanır.	
CAM (CNC) PROGRAMLAMA	Mesleki Eğitim Merkezi Cam (CNC) Programlama Dersi Öğretim Programı uygulanır.	

**PLASTİK TEKNOLOJİSİ
USTALIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI
DERS ÇİZELGESİ**

DERS KATEGORİLERİ	DERSLER		DERS SAATI	
ORTAK DERSLER	İNSAN SAĞLIĞI VE İŞ GÜVENLİĞİ		32	
	İŞ VE İNSAN İLİŞKİLERİ		24	
	İŞLETME		16	
	SİGORTA VE VERGİ MEVZUATI		16	
	ÇALIŞMA HUKUKU		32	
	EKONOMİ		24	
	MUHASEBE		32	
	TOPLAM		176	
	PLASTİK İŞLEME	ROTASYONEL KALIPLAMA		32
		TERMOSET KALIPLAMA		32
	PLASTİK KALIPÇILIĞI	TERMOSET PLASTİK KALIPÇILIĞI		32
		ROTASYON KALIPÇILIĞI		32
	DAL MESLEK DERSLERİ TOPLAMI			64
	OKULDAKİ EĞİTİM SÜRESİ			240
İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM SÜRESİ			3200	
TOPLAM EĞİTİM SÜRESİ			3440	

USTALIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMININ UYGULANMASIYLA İLGİLİ ESASLAR

1. Öğretim programında yer alan ortak dersler, tüm alanlardaki öğrencilerin ortak okuyacakları derslerdir.
2. Dal meslek dersleri, alana ve dala göre ilgili meslek elemanının kazanması gereken yeterliklerden oluşmaktadır.
3. Kalfalar; görmüş oldukları meslek dersleri altındaki modüllerin teorik eğitimlerini okul ortamında, pratik (beceri) eğitimlerini ise işletmelerde 2 yıl süresince her yıl için en az 200 iş günü olmak kaydıyla tamamlarlar.
4. Her dersin içeriğinde yer alan modüllerin süreleri, o modülün okul ortamı ve işletmede uygulanacak toplam süresini belirtmektedir. Okul ortamında modüllere ayrılacak süreler, ders çizelgesindeki toplam ders saati dikkate alınarak zümre kararıyla belirlenir.
5. İşletmelerde Mesleki Eğitim dersinin içeriği, sektör temsilcileri ve alan öğretmenlerinin kararı ile öğrencilerin okul ortamında görmüş oldukları modüllerin içeriğinde yer alan uygulama konularından oluşturularak uygulanır.
6. Öğrenme süresi her modül için toplam 40 saattir. Kazandırılacak yeterliğe bağlı olarak her modül 40/8, 40/16, 40/24, 40/32 ve 40/40 olabilir. Modüllerdeki bu süreler öğrenme faaliyetlerindeki teorik ve uygulamalı tüm içeriği kapsar. Modül içeriğindeki öğrenme faaliyetlerin uygulanması imkânı olmadığında, diğer okullarla ve işletmelerle iş birliği çerçevesinde uygulamalar yapılır.
7. Programlar, uluslararası meslek sınıflandırması doğrultusunda, meslek standartları, eğitim standartları ve mesleklerin yeterliklerine göre hazırlanmıştır. Öğrenciye; bu standartlar ve yeterlikler ile birlikte meslekle ilgili tavır ve davranışlar da kazandırılmalıdır.

USTALIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMINDA YER ALAN DERSLER

1. ORTAK DERSLER

Bir işletmeyi kurmak ve yönetebilmek için gerekli bilgi, beceri, tutum ve davranışlar ile ilgili yeterlikleri kazandıran derslerdir.

İNSAN SAĞLIĞI VE İŞ GÜVENLİĞİ

İş kazası, yangın, ilk yardım, meslek hastalıkları, iş güvenliği mevzuatı ve iş güvenliği hukuku ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; iş kazası, yangın, ilk yardım, meslek hastalıkları, iş güvenliği mevzuatı ve iş güvenliği hukuku ile ilgili yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Çalışma Güvenliği	40/32	İş yerinde çalışma güvenliğini sağlayacak tedbirleri alabilir.
İş Güvenliği Hukuku	40/32	Sorumluluk ve mesuliyetlerini iş güvenliği hukukuna göre yerine getirebilir.

İŞ VE İNSAN İLİŞKİLERİ

Personel ve müşterilerle iyi ilişkiler kurmak için gerekli bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; personel ve müşterilerle iyi ilişkiler kurma yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
İş ve İnsan İlişkileri Kavramları ve Haberleşme	40/24	Verimliliği artırabilmek için insanlarla haberleşme tekniklerini kullanabilir.
İş ve İnsan İlişkilerinin Esasları	40/24	İş yerinde personel arasında iyi ilişkiler kurabilir.
Problem Çözme	40/24	İş yerinde oluşacak problemlere karşı çözüm yolu geliştirebilir.

İŞLETME

İşletmelerin kuruluşu, yönetim biçimleri ve pazarlama stratejileri ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; işletmenin kuruluşu, yönetim biçimleri ve pazarlama stratejileri ile ilgili yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
İşletmelerin Özellikleri	40/16	İşletmenin kuruluşu ve amaçlarını açıklayabilir.
Yönetme Teknikleri	40/16	İşletmeye uygun yönetme tekniklerini uygulayabilir.
Pazarlama Teknikleri	40/16	İşletmede pazarlama tekniklerini uygulayabilir.

SİGORTA VE VERGİ MEVZUATI

İşverenin sigorta ve vergi sorumluluklarını kavrayabilmesi için gerekli bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; işverenin sigorta ve vergi sorumluluklarını kavrayabilme yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Sigorta Mevzuatı	40/16	Sigortalı çalışmanın önemini söyleyebilir.
Vergi Mevzuatı	40/16	Vergi ile ilgili işlemleri ve vergi vermenin önemini açıklayabilir.

ÇALIŞMA HUKUKU

İş hukuku, ticaret hukuku ve meslekî eğitim kanunu ile ilgili hak ve sorumlulukları çalışma hayatına uygulayabilmek için gerekli bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; iş hukuku, ticaret hukuku ve meslekî eğitim kanunu ile ilgili hak ve sorumlulukları çalışma hayatına uygulayabilme yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
İş Hukuku	40/16	İş hayatındaki haklarını kanunlara göre arayabilecektir.
Türk Ticaret Kanunu	40/16	Türk Ticaret Kanunu hükümlerini iş hayatında uygulayabilir.
Meslekî Eğitim Kanunu	40/16	Meslekî Eğitim Kanunu hükümlerini iş hayatında uygulayabilir.

EKONOMİ

İnsan ihtiyaçlarını karşılamak üzere yapılan ekonomik faaliyetleri sürdürebilmek için gerekli bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; insan ihtiyaçlarını karşılamak için yapılan ekonomik faaliyetleri sürdürebilme yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Ekonomide Üretim ve Sanayi	40/24	Üretimin ülke sanayi ve ekonomisine olan katkılarını açıklayabilir.
Para, Kredi ve Fiyat	40/24	Para ve kredinin piyasa şartlarına göre fiyat üzerindeki etkilerini açıklayabilir.

MUHASEBE

Muhasebeye kullanılan belge ve tabloları düzenleyebilme, defterleri tanıyabilme ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; muhasebeye kullanılan belge ve tabloları düzenleyebilme ile defterleri tanıyabilme yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Genel Muhasebe	40/32	Muhasebeye kullanılan belge ve tabloları düzenleyebilir.
Defter Tutma ve Maliyet Hesabı	40/32	İşletmedeki defterleri tanıyarak malların birim maliyetlerini hesaplayabilir.

2. DAL MESLEK DERSLERİ

Dalın gerektirdiği iş ve işlemleri bağımsız olarak yapabilme yeterlikleri kazandıran derslerdir.

ROTASYONEL KALIPLAMA

Rotasyonel kalıplama makineleri, plastik kalıp, plastik makine, plastik malzeme ile ilgili bilgilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye, rotasyonel kalıplama makinelerinde üretim yapabilme yeterlikleri kazandırılır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Rotasyonel Kalıplama Makinelerinde Üretim 1	40/32	Rotasyonel kalıplama makinelerinde üretim yapmak
Rotasyonel Kalıplama Makinelerinde Üretim 2	40/32	
Rotasyonel Kalıplama Makinelerinde Üretim 3	40/32	

TERMOSET KALIPLAMA

Termoset kalıplama makineleri, plastik kalıp, plastik makine, plastik malzeme ile ilgili bilgilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye, termoset kalıplama makinelerinde üretim yapabilme yeterlikleri kazandırılır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Termoset Plastik Üretimi 1	40/32	Termoset plastik kalıplama makinelerinde üretim yapmak
Termoset Plastik Üretimi 2	40/32	
Termoset Plastik Üretimi 3	40/32	

ROTASYON KALIPÇILIĞI

Rotasyon kalıp yapım resimlerinin çizimi, rotasyon kalıplarının işlenmesi, montajı ve rotasyon kalıplarında kullanılan plastik malzemeler ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; plastik rotasyon kalıplarını üretme ile ilgili yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Rotasyon Kalıpçılığı 1	40/32	Rotasyon kalıplarını üretmek
Rotasyon Kalıpçılığı 2	40/32	

TERMOSET PLASTİK KALIPÇILIĞI

Termoset plastik kalıplarının yapım resimlerinin çizimi, termoset plastik kalıplarının işlenmesi, montajı ve termoset plastik kalıplarında kullanılan plastik malzemeler ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; termoset plastik kalıplarını üretme ile ilgili yeterlikler kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Sıkıştırma Kalıpları 1	40/32	Plastik sıkıştırma kalıplarını üretmek
Sıkıştırma Kalıpları 2	40/32	
Sıkıştırma Kalıpları 3	40/32	
Transfer Kalıp Üretimi 1	40/32	Plastik transfer kalıplarını üretmek
Transfer Kalıp Üretimi 2	40/32	
Transfer Kalıp Üretimi 3	40/32	

3. İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM

İşletmelerde mesleki eğitim dersinin içeriği; sektör temsilcileri ve alan öğretmenlerinin kararı ile öğrencilerin okul ortamında görmüş oldukları modüllerin içeriğinde yer alan uygulama konularından oluşturulur.

**PLASTİK TEKNOLOJİSİ
USTALIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI
ORTAK DERSLER TABLOSU**

ORTAK DERSLER	EĞİTİM-ÖĞRETİM PROGRAMI	TTKB KARARI TARİH / SAYI
İNSAN SAĞLIĞI VE İŞ GÜVENLİĞİ	Mesleki Eğitim Merkezi İnsan Sağlığı ve İş Güvenliği Dersi Öğretim Programı uygulanır.	
İŞ VE İNSAN İLİŞKİLERİ	Mesleki Eğitim Merkezi İş ve İnsan İlişkileri Dersi Öğretim Programı uygulanır.	
İŞLETME	Mesleki Eğitim Merkezi İşletme Dersi Öğretim Programı uygulanır.	
SİGORTA VE VERGİ MEVZUATI	Mesleki Eğitim Merkezi Sigorta ve Vergi Mevzuatı Dersi Öğretim Programı uygulanır.	
ÇALIŞMA HUKUKU	Mesleki Eğitim Merkezi Çalışma Hukuku Dersi Öğretim Programı uygulanır.	
EKONOMİ	Mesleki Eğitim Merkezi Ekonomi Dersi Öğretim Programı uygulanır.	
MUHASEBE	Mesleki Eğitim Merkezi Muhasebe Dersi Öğretim Programı uygulanır.	

**PLASTİK TEKNOLOJİSİ
USTALIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI
DAL MESLEK DERSLERİ TABLOSU**

DAL MESLEK DERSLERİ	EĞİTİM-ÖĞRETİM PROGRAMI	TTKB KARARI TARİH/SAYI
ROTASYONEL KALIPLAMA	Mesleki Eğitim Merkezi Rotasyonel Kalıplama Dersi Öğretim Programı uygulanır.	
TERMOSET KALIPLAMA	Mesleki Eğitim Merkezi Termoset Kalıplama Dersi Öğretim Programı uygulanır.	
TERMOSET PLASTİK KALIPÇILIĞI	Mesleki Eğitim Merkezi Termoset Plastik Kalıpçılığı Dersi Öğretim Programı uygulanır.	
ROTASYON KALIPÇILIĞI	Mesleki Eğitim Merkezi Rotasyon Kalıpçılığı Dersi Öğretim Programı uygulanır.	