

T.C.
MİLLÎ EĞİTİM BAKANLIĞI
Çıraklık ve Yaygın Eğitim Genel Müdürlüğü

TEKSTİL TEKNOLOJİSİ

ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMI

ANKARA, 2010

GİRİŞ

Dünyada her alanda yaşanan bilimsel, teknolojik, kültürel ve ekonomik gelişmeler bütün sektörleri etkilediği gibi mesleki eğitiminde bu gelişmeler doğrultusunda yeniden yapılandırılmasını zorunlu hale getirmiştir.

Ülkemizde Tekstil Teknolojisi, ana ve yan sanayileri ile birlikte ülke ekonomisine istihdam düzeyinde önemli katkılar sağlamaktadır. Son yıllarda gelişen teknolojilerle birlikte Tekstil Teknolojisi alanında çok hızlı ve önemli gelişmeler kaydedilmiştir. Bu gelişmeler ile ülke olarak dünya çapında Tekstil Teknolojisi alanındaki yerimizi korumaktayız.

Tekstil Teknolojisi sanayi, küresel düzeyde hızla değişen pazar ve rekabet koşulları nedeni ile sürekli ve dinamik bir gelişim içerisindedir. Bu özellikleri nedeni ile Tekstil Teknolojisi sanayi, stratejik bir sanayi olarak ülkelerin yakın ilgisini çekmekte ve bu sektör için devletler tarafından özel düzenlemeler yapılmaktadır. Hızla küreselleşmekte olan bu sektörde rekabet büyük yoğunluk kazanmakta ve sanayileşmiş ülkeler, bu sektörün korunması ve rekabet gücünün geliştirilmesi için özel politikalar uygulamaktadırlar.

Programlar; mezunların istihdamını sağlayabilecek, her yaşta ve her düzeyde bireyin eğitim ihtiyaçlarını karşılayabilecek, mesleki eğitimde yatay ve dikey geçişleri kolaylaştıracak, ulusal ve uluslar arası standartlara uygun şekilde modüler yapıda hazırlanmıştır. Aynı zamanda okul ortamındaki teorik ve işletmelerdeki pratik eğitimler birbirini tamamlayacak şekilde planlanmıştır.

Öğretim programlarının hazırlanmasının her aşamasında, iş yaşamının gereksinimlerinin tüm yönleriyle dikkate alınması amacıyla sektörle ilgili üniversiteler, sivil toplum örgütleri, meslek odaları ve işletmeler ile iş birliği yapılmıştır. Bu kapsamda yerli/yabancı uzmanların ve sektörde çalışan kişilerin önerileri doğrultusunda her meslek dalına ait anket soruları hazırlanmıştır. Anketler yurdun değişik bölgelerinde uygulanarak alanda, ulusal ve uluslararası düzeyde meslek elemanlarından beklenen, mesleklere özgü yeterlikler ayrıntılı şekilde çıkarılmıştır. Mesleklere ilişkin saptanan bu yeterlikler, öğretim programlarının temel dayanağını ve içeriğini oluşturmuştur.

Tekstil Teknolojisi Alanı çıraklık dönemi öğretim programı ile çıraklara; mesleğinin gerektirdiği iş ve işlemleri, ustasının gözetimi altında kabul edilebilir standartlarda yapabilme yeterliklerini kazandırmak amaçlanmıştır. Ayrıca yeniliğe ve değişime uyum sağlayabilen, çevresindeki insanlarla sağlıklı iletişim kurabilen, belirlediği hedeflere ulaşmak için girişimlerde bulunabilen, yaratıcı ve eleştiriye açık bireyleri yetiştirmek hedeflenmiştir.

Ustalık dönemi öğretim programıyla da kalfalara; mesleğinin gerektirdiği iş ve işlemleri bağımsız olarak yapabilme yeterliklerini kazandırmak amaçlanmıştır. Aynı zamanda, çağdaş teknolojiyi kullanabilen, problem çözebilen, alanında kazandığı bilgi ve becerileri doğru kullanarak sektörün ihtiyaç duyduğu kaliteli ürün ve hizmetleri sunabilen, uygulama sonuçlarını izleyerek değerlendirebilen ve gerekli önlemleri alabilen, araştırma yaparak her konuda yenilikleri takip ederek hayata geçirebilen, bütün kaynakları etkili ve verimli kullanarak maliyet hesabı yapabilen, kendi iş yerini kuran ve işletebilen bireyler yetiştirmeyi amaçlamaktadır.

Bütün bu çalışmalar sonucunda Tekstil Teknolojisi alanında faaliyet gösteren;

1. İplik,

2. Endüstriyel Örne,
3. Endüstriyel Dokuma,
4. Terbiye Teknolojileri,
5. Tekstil Laborantlığı
6. Tekstil Mekatroniğı meslek dalları saptanarak, öğretim programları hazırlanmıştır.

İÇİNDEKİLER

İÇİNDEKİLER.....	4
ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMI İLE İLGİLİ GENEL AÇIKLAMALAR	7
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ EN AZ İLKÖĞRETİM MEZUNLARI ÇIRAKLIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ.....	11
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ EN AZ ORTAÖĞRETİM MEZUNLARI ÇIRAKLIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ.....	13
ÇIRAKLIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMININ UYGULANMASIYLA İLGİLİ ESASLAR	15
ÇIRAKLIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMINDA YER ALAN DERSLER	16
1. ORTAK DERSLER	16
2. ALAN/DAL MESLEK DERSLERİ.....	16
ALAN ORTAK DERSLERİ	16
MESLEKİ GELİŞİM	16
TEKSTİL LİFLERİ	17
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ	17
DAL DERSLERİ	18
İPLİK DALI (KISA ELYAF).....	18
İPLİK HAZIRLIKTA ÜRETİM	18
İPLİK HAZIRLIK ÜRETİM HESAPLARI	18
İPLİK ÜRETİM	19
İPLİKTE FARKLI ÜRETİM METODLARI	20
İPLİK DALI (UZUN ELYAF)	20
İPLİK HAZIRLIKTA ÜRETİM	20
İPLİK HAZIRLIK ÜRETİM HESAPLARI	21
İPLİK ÜRETİM	22
İPLİKTE FARKLI ÜRETİM METODLARI	23
ENDÜSTRİYEL DOKUMA DALI	23
NUMUNE KUMAŞ DOKUMA.....	23
DOKUMA HAZIRLIK VE DOKUMA MAKİNELERİ.....	24
DOKUMA KUMAŞ ANALİZİ.....	24
ENDÜSTRİYEL ÖRME DALI (DÜZ ÖRME)	25
ÖRME KUMAŞ ANALİZİ	25
ÖRME MAKİNE	26
ÖRME MESLEK HESAPLARI	26
ÖRGÜ ANALİZİ VE DESEN PROGRAMLAMA.....	27
ÖRMEDE KALİTE KONTROL.....	27
ENDÜSTRİYEL ÖRME DALI (YUVARLAK ÖRME)	27
ÖRME KUMAŞ ANALİZİ	27
ÖRME MAKİNE	28

ÖRME MESLEK HESAPLARI	29
ÖRGÜ ANALİZİ VE DESEN PROGRAMLAMA	29
ÖRMEDE KALİTE KONTROL	29
TERBİYE TEKNOLOJİLERİ DALI (BOYACI)	30
TEKSTİL KİMYASI	30
TEMEL SANAT EĞİTİMİ	30
TERBİYE TEKNİKLERİ	31
TERBİYE TEKNOLOJİLERİ DALI (BASKICI)	32
TEKSTİL KİMYASI	32
TEMEL SANAT EĞİTİMİ	32
TERBİYE TEKNİKLERİ	33
TERBİYE TEKNOLOJİLERİ DALI (APRECI)	33
TEKSTİL KİMYASI	33
TEMEL SANAT EĞİTİMİ	34
TERBİYE TEKNİKLERİ	35
TEKSTİL LABORANTLIĞI DALI	36
TEKSTİL KİMYASI	36
LABORATUVAR KİMYASI	36
TEKSTİLDE KONTROL	37
TEKSTİLDE KALİTE	37
GENEL TEST LABORATUVARI	38
3. İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM	39
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ÇIRAKLIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI ORTAK DERSLER TABLOSU	40
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ÇIRAKLIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI ALAN ORTAK DERSLERİ TABLOSU	41
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ ÇIRAKLIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI DAL DERSLERİ TABLOSU.....	42
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ USTALIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI DERS ÇİZELGESİ	44
USTALIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMININ UYGULANMASIYLA İLGİLİ ESASLAR	46
USTALIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMINDA YER ALAN DERSLER	47
1. ORTAK DERSLER	47
İNSAN SAĞLIĞI VE İŞ GÜVENLİĞİ	47
İŞ VE İNSAN İLİŞKİLERİ	47
İŞLETME	47
SİGORTA VE VERGİ MEVZUATI	48
ÇALIŞMA HUKUKU	48
EKONOMİ.....	48
MUHASEBE	48
2. DAL MESLEK DERSLERİ	50

İPLİK HAM MADDE VE YARI MAMUL TESTLERİ	50
İPLİK HAM MADDE VE YARI MAMUL TESTLERİ	50
DOKUMA HAZIRLIK VE DOKUMA MAKİNELERİ.....	51
ENDÜSTRİYEL ÖRME DALI (DÜZ ÖRME)	52
ÖRGÜ ANALİZİ VE DESEN PROGRAMLAMA.....	52
ENDÜSTRİYEL ÖRME DALI (YUVARLAK ÖRME).....	52
ÖRGÜ ANALİZİ VE DESEN PROGRAMLAMA.....	52
TERBİYE TEKNOLOJİLERİ DALI (BOYACI).....	52
TERBİYEDE ENDÜSTRİYEL UYGULAMALAR	52
TERBİYE TEKNOLOJİLERİ DALI (BASKICI)	53
TERBİYEDE ENDÜSTRİYEL UYGULAMALAR	53
TERBİYE TEKNOLOJİLERİ DALI (APRECI)	54
TERBİYEDE ENDÜSTRİYEL UYGULAMALAR	54
TEKSTİL LABORANTLIĞI DALI	54
ANALİTİK TEST LABORATUVARI	54
3. İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM.....	55
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ USTALIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI ORTAK DERSLER TABLOSU	56
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ USTALIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI DAL MESLEK DERSLERİ TABLOSU	57

ÇERÇEVE ÖĞRETİM PROGRAMI İLE İLGİLİ GENEL AÇIKLAMALAR

SEKTÖR	TEKSTİL
ALAN	TEKSTİL TEKNOLOJİSİ
ALANIN TANIMI	Tekstil Teknolojisi alanı altında yer alan dalların yeterliklerini kazandırmaya yönelik eğitim ve öğretim verilen alandır.
ALANIN AMACI	Tekstil Teknolojisi alanı altında yer alan dallarda, sektörün ihtiyaçları, bilimsel ve teknolojik gelişmeler doğrultusunda gerekli mesleki yeterlikleri kazanmış nitelikli meslek elemanlarını yetiştirmek amaçlanmaktadır.
DAL PROGRAMLARI TANIMLARI VE AMAÇLARI	<p>1. İPLİK Tanımı: Farklı iplikçilik sistemleri ile iplik üretebilme, mesleki hesaplamaları ile elde edilen ürünlerin kalite kontrolünü yapma ve sonuçlarını yorumlama yeterliklerini kazandırmaya yönelik eğitim ve öğretim verilen daldır. Amacı: Tekstil Teknolojisi alanında iplikçilik mesleğinin yeterliklerine sahip meslek elemanları yetiştirmek amaçlanmaktadır.</p> <p>2. ENDÜSTRİYEL ÖRME Tanımı: Düz örme, yuvarlak örme, çorap örme ve düz örme konfeksiyon yeterliklerini kazandırmaya yönelik eğitim ve öğretim verilen daldır. Amacı: Tekstil Teknolojisi alanında endüstriyel örmecilik mesleğinin yeterliklerine sahip meslek elemanları yetiştirmek amaçlanmaktadır.</p> <p>3. ENDÜSTRİYEL DOKUMA Tanımı: Her türlü dokuma yapma yeterliklerini kazandırmaya yönelik eğitim ve öğretim verilen daldır. Amacı: Tekstil Teknolojisi alanında endüstriyel dokumacılık mesleğinin yeterliklerine sahip meslek elemanları yetiştirmek amaçlanmaktadır.</p> <p>4. TERBİYE TEKNOLOJİLERİ Tanımı: Tekstil mamullerini boyama ve baskı yöntemleri ile renklendirme, apre işlemleri ile kalitesini artırma, haslıklarını kontrol etme, ulusal ve uluslar arası standartlara uygunluğunu test etme yeterliklerini kazandırmaya yönelik eğitim ve öğretim verilen daldır. Amacı: Tekstil Teknolojisi alanında çiçek düzenlemeciliği mesleğinin yeterliklerine sahip meslek elemanları yetiştirmek amaçlanmaktadır.</p>

	<p>5.TEKSTİL LABORANTLIĞI Tanımı: Tekstil materyallerinin hammaddeden alıp tekstil kullanıcılarına varıncaya kadar gerekli tüm fiziksel ve kimyasal test metotları, standartlar ve kalite kontrol konusunda yeterliklerini kazandırmaya yönelik eğitim ve öğretim verilen daldır. Amacı: Tekstil Teknolojisi alanında tekstil laborantlığı mesleğinin yeterliklerine sahip meslek elemanları yetiştirmek amaçlanmaktadır</p> <p>6.TEKSTİL MEKATRONİĞİ Tanımı: Tekstil endüstrisinde kullanılan makinelerdeki elektrik, elektronik, mekanik sistemleri tanıma, makinelerin kurulumunu ve periyodik bakımlarını yapma, arızalarını tespit etme, teknik servis gerektirmeyen arızaları gidererek sistemin çalışmasını sağlama konusunda yeterliklerini kazandırmaya yönelik eğitim ve öğretim verilen daldır. Amacı: Tekstil Teknolojisi alanında tekstil mekatroniği mesleğinin yeterliklerine sahip meslek elemanları yetiştirmek amaçlanmaktadır.</p>
<p>GİRİŞ KOŞULLARI</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sağlık durumu, Tekstil Teknolojisi Alanı altında yer alan mesleklerin gerektirdiği işleri yapmaya uygun olmak. 2. İlköğretim mezunu olmak 3. Alan altındaki dalların birinde faaliyet gösteren bir iş yerinde çalıştığını belgelemek 4. Ayrıca ustalık eğitimine devam edecek adaylarda; alan altındaki dalların birinden kalfalık belgesi almış olmak
<p>İSTİHDAM ALANLARI</p>	<p>Tekstil Teknolojisi alanında seçtikleri dallardan kalfalık/ustalık belgesi alan öğrenciler,</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Çorap fabrikaları, 2. Yuvarlak örme fabrikaları, 3. Düz örme fabrikaları, 4. Düz örme konfeksiyon atölyeleri, 5. Dokuma işletmeleri, 6. Dokuma kumaş tasarım büroları, 7. Tekstil fabrikaları, 8. İplik üretimi yapan fabrikalar, 9. Tekstil test laboratuvarları, 10. Baskı atölyeleri, 11. Baskı fabrikaları, 12. Apre işletmeleri, 13. Boya işletmeleri, 14. Tekstil teknolojisi test cihazları satış noktaları, 15. Tekstil makinesi üretimi yapan fabrikaları, 16. Tekstil teknolojisi satış noktaları vb. yerlerde kalfa/usta olarak istihdam edilebilirler.

EĞİTİM-ÖĞRETİM ORTAMLARI VE DONANIMLARI	<p>Ortam: Modüllerde yer alan yeterliğe dayalı amaçlara ulaşılabilmesi için yapılandırılmış ortamların yanı sıra gerçek ortamlarda da eğitim ve öğretim yapılmalıdır.</p> <p>Donanım: Programın uygulanmasında Tekstil Teknolojisi Alanı standart donanımları ve mesleklerin gerektirdiği ekipmanlar sağlanmalıdır.</p>
EĞİTİMCİLER	<ol style="list-style-type: none"> 1. Programın uygulanmasında Tekstil Teknolojisi Alanı'nda eğitim almış ve tercihen sektör deneyimi olan alan öğretmenleri görev almalıdır. 2. Programın uygulanmasında gerektiğinde Tekstil Teknolojisi Alanı'nda sektör deneyimi olan usta öğreticilerden yararlanılabilir.
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	<p>Millî Eğitim Bakanlığı Ortaöğretim Kurumları Sınıf Geçme ve Sınav Yönetmeliği, Mesleki ve Teknik Eğitim Yönetmeliği vb. göre öğrencilerin; okulda, işletmede ve kendi kendilerine yaptıkları tüm öğrenim faaliyetleri sonucu kazandıkları yeterlikler değerlendirilerek dersteki başarısı belirlenir.</p>
YATAY VE DİKEY GEÇİŞLER	<ol style="list-style-type: none"> 1. Alanda eğitimini tamamlayarak kalfalık belgesi alan öğrenci, Ustalık Eğitimi'ne devam edebilir. 2. Alanında kalfalık/ustalık belgesi alan öğrencilerin, açık öğretim lisesi veya mesleki açık öğretim lisesine geçişlerinde kazanmış oldukları yeterlikler değerlendirilir. 3. Alanında eğitim alan veya mezun olan öğrenci, gerekli modülleri tamamlayarak alan altındaki dallar arasında geçiş yapabilir. 4. Alanda eğitimini tamamlayarak ustalık belgesi alan öğrenci, usta öğreticilik kurslarına devam edebilir. 5. Öğretim programının herhangi bir döneminden ayrılan öğrencinin kazandığı yeterlikler sertifika programlarında değerlendirilir.
BELGELENDİRME	<ol style="list-style-type: none"> 1. Seçtiği dalın kalfalık yeterliklerini kazanan çırağa kalfalık belgesi verilir. 2. Seçtiği dalın ustalık yeterliklerini kazanan kalfaya ustalık belgesi verilir. 3. Öğrencinin kazandığı yeterlikleri gösteren belge verilir.
EĞİTİM SÜRESİ	<p>Eğitim süresinin okul, işletme ve bireysel öğrenme için ayrılmış dağılımı, Tekstil Teknolojisi Alanı çıraklık ve ustalık dönemi ders çizelgeleri, dersler ve modüller ile ilgili açıklamalarda belirtildiği gibi uygulanır.</p>

<p>ÖĞRETİM YÖNTEM VE TEKNİKLERİ</p>	<p>Modüler öğretime yönelik olarak öğrencilerin;</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Bireysel öğrenmelerinin desteklendiği, 2. Kendi kendilerine öğrenmeye teşvik edildiği, 3. Aktif olmalarının sağlandığı, 4. Araştırmaya yönlendirildiği, 5. Kendi kendilerini değerlendirebildiği, 6. Meslekleri ile ilgili yeterliklerin kazandırıldığı, 7. Öğretmenlerce yönlendirildiği <p>yöntem ve teknikler uygulanır.</p>
<p>İŞ BİRLİĞİ YAPILACAK KURUM VE KURULUŞLAR</p>	<p>Öğrenciler; programın gerektirdiği öğretim faaliyetleri ve istihdam olanakları konularında sektörle ilgili üniversiteler, sivil toplum örgütleri, meslek odaları ve işletmeler ile iş birliği yapılarak yönlendirilir.</p>
<p>ÖĞRENCİ KAZANIMLARI</p>	<p>Programı bitiren öğrenci;</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Diğer alanlarla ortak olan temel, bilgi ve becerileri kazanabilecektir. 2. Tekstil Teknolojisi alanının temel yeterliklerini kazanabilecektir. 3. Dalın gerektirdiği mesleki yeterlikleri kazanabilecektir.
<p>EĞİTİM - ÖĞRETİM FAALİYETLERİ</p>	<p>Tekstil Teknolojisi Alanı çıraklık ve ustalık dönemi öğretim programları ders çizelgelerinde yer alan dersler ve bu derslerin altındaki modüllerin içeriğindeki eğitim öğretim uygulamaları yapılır.</p>

**TEKSTİL TEKNOLOJİSİ
EN AZ İLKÖĞRETİM MEZUNLARI
ÇIRAKLIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI
HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ**

DERS KATEGORİLERİ		DERSLER		1. DÖNEM	2. DÖNEM	3. DÖNEM	4. DÖNEM	5. DÖNEM	6. DÖNEM	DERS SAATI		
ORTAK DERSLER		TÜRKÇE		2	2	2	2	-	-	128		
		MATEMATİK VE MESLEK MATEMATİĞİ		2	2	2	2	-	-	128		
		İŞLETME BİLGİSİ VE TOPLAM KALİTE YÖNETİMİ		-	-	-	-	2	2	64		
		DİN KÜLTÜRÜ VE MESLEK AHLAKI		-	-	-	-	1	1	32		
		MESLEKİ BİLGİSAYAR		-	-	-	-	1	1	32		
		TOPLAM		4	4	4	4	4	4	4	384	
ALAN ORTAK DERSLERİ		MESLEKİ GELİŞİM		2	-	-	-	-	-	32		
		TEKSTİL LİFLERİ		4								
		TEKSTİL TEKNOLOJİSİ		-	6	6						
		TOPLAM		6	6	6	-	-	-	288		
ALAN / DAL MESLEK DERSLERİ	İPLİK		KISA ELYAF	İPLİK HAZIRLIKTA ÜRETİM				3	3		96	
				İPLİK HAZIRLIK ÜRETİM HESAPLARI				3	3		96	
				İPLİK ÜRETİM							4	64
				İPLİKTE FARKLI ÜRETİM METODLARI							2	32
			UZUN ELYAF	İPLİK HAZIRLIKTA ÜRETİM					3	3		96
				İPLİK HAZIRLIK ÜRETİM HESAPLARI					3	3		96
				İPLİK ÜRETİM							4	64
				İPLİKTE FARKLI ÜRETİM METODLARI							2	32
	ENDÜSTRİYEL DOKUMA		NUMUNE KUMAŞ DOKUMA					4	4	2	160	
			DOKUMA HAZIRLIK ve DOKUMA MAKİNELERİ					2	2		64	
			DOKUMA KUMAŞ ANALİZİ							4	64	
	ENDÜSTRİYEL ÖRME		DÜZ ÖRME	ÖRME KUMAŞ ANALİZİ				2			32	
				ÖRME MAKİNE				2	4	4	160	
				ÖRME MESLEK HESAPLARI				2				32
				ÖRGÜ ANALİZİ VE DESEN PROGRAMLAMA						2		32
				ÖRMEDE KALİTE KONTROL							2	32
			YUVARLAK ÖRME	ÖRME KUMAŞ ANALİZİ					2			32
				ÖRME MAKİNE					2	4	4	160
				ÖRME MESLEK HESAPLARI					2			32
				ÖRGÜ ANALİZİ VE DESEN PROGRAMLAMA						2		32
				ÖRMEDE KALİTE KONTROL							2	32

	TERBİYE TEKNOLOJİLERİ	BOYACI	TEKSTİL KİMYASI				4			64
			TEMEL SANAT EĞİTİMİ				2			32
			TERBİYE TEKNİKLERİ					6	6	192
		BASKICI	TEKSTİL KİMYASI				4			64
			TEMEL SANAT EĞİTİMİ				2			32
			TERBİYE TEKNİKLERİ					6	6	192
		APRECI	TEKSTİL KİMYASI				4			64
			TEMEL SANAT EĞİTİMİ				2			32
			TERBİYE TEKNİKLERİ					6	6	192
	TEKSTİL LABORANTLIĞI		TEKSTİL KİMYASI				4			64
			LABORATUVAR KİMYASI				2			32
			TEKSTİLDE KONTROL					2		32
			TEKSTİLDE KALİTE						2	32
			GENEL TEST LABORATUARI					4	4	128
	TOPLAM			-	-	-	6	6	6	288
	ALAN/DAL MESLEK DERSLERİ TOPLAMI			6	6	6	6	6	6	576
	OKULDAKİ EĞİTİM SÜRESİ			10	10	10	10	10	10	960
	İŞLETMELERDEKİ MESLEKİ EĞİTİM SÜRESİ			1600		1600		1600		4800
	TOPLAM EĞİTİM SÜRESİ									5760

TEKSTİL TEKNOLOJİSİ
EN AZ ORTAÖĞRETİM MEZUNLARI
ÇIRAKLIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI
HAFTALIK DERS ÇİZELGESİ

DERS KATEGORİLERİ		DERSLER		1. DÖNEM	2. DÖNEM	3. DÖNEM	DERS SAATİ	
ALAN / DAL MESLEK DERSLERİ	ALAN ORTAK DERSLERİ	MESLEKİ GELİŞİM		2	-	-	32	
		TEKSTİL LİFLERİ		4				
		TEKSTİL TEKNOLOJİSİ		4	6			
		TOPLAM		10	6	-	256	
	DAL DERSLERİ	İPLİK	KISA ELYAF	İPLİK HAZIRLIKTA ÜRETİM	-	2	2	64
				İPLİK HAZIRLIK ÜRETİM HESAPLARI	-	2	2	64
				İPLİK ÜRETİM	-		4	64
				İPLİKTE FARKLI ÜRETİM METODLARI	-		2	32
			UZUN ELYAF	İPLİK HAZIRLIKTA ÜRETİM	-	2	2	64
				İPLİK HAZIRLIK ÜRETİM HESAPLARI	-	2	2	64
				İPLİK ÜRETİM	-		4	64
				İPLİKTE FARKLI ÜRETİM METODLARI	-		2	32
		ENDÜSTRİYEL DOKUMA	NUMUNE KUMAŞ DOKUMA	-	4	3	112	
			DOKUMA HAZIRLIK ve DOKUMA MAKİNELERİ	-		4	64	
			DOKUMA KUMAŞ ANALİZİ	-		3	48	
		ENDÜSTRİYEL ÖRME	DÜZ ÖRME	ÖRME KUMAŞ ANALİZİ	-	2		32
				ÖRME MAKİNE	-		6	96
				ÖRME MESLEK HESAPLARI	-	2		32
				ÖRGÜ ANALİZİ VE DESEN PROGRAMLAMA	-		2	32
				ÖRMEDE KALİTE KONTROL	-		2	32
YUVARLAK ÖRME	ÖRME KUMAŞ ANALİZİ		-	2		32		
	ÖRME MAKİNE		-		6	96		
	ÖRME MESLEK HESAPLARI		-	2		32		
	ÖRGÜ ANALİZİ VE DESEN PROGRAMLAMA		-		2	32		
	ÖRMEDE KALİTE KONTROL		-		2	32		

	TERBİYE TEKNOLOJİLERİ	BOYACI	TEKSTİL KİMYASI		2	2	64
			TEMEL SANAT EĞİTİMİ		2		32
			TERBİYE TEKNİKLERİ			8	128
		BASKICI	TEKSTİL KİMYASI		2	2	64
			TEMEL SANAT EĞİTİMİ		2		32
			TERBİYE TEKNİKLERİ			8	128
		APRECI	TEKSTİL KİMYASI		2	2	64
			TEMEL SANAT EĞİTİMİ		2		32
			TERBİYE TEKNİKLERİ			8	128
	TEKSTİL LABORANTLIĞI	TEKSTİL KİMYASI		2	2	64	
		LABORATUVAR KİMYASI			2	32	
		TEKSTİLDE KONTROL		2		32	
		TEKSTİLDE KALİTE			2	32	
		GENEL TEST LABORATUARI			4	64	
	TOPLAM			-	4	10	224
	OKULDAKİ EĞİTİM SÜRESİ			10	10	10	480
	İŞLETMELERDEKİ MESLEKİ EĞİTİM SÜRESİ			1600		800	2400
	TOPLAM EĞİTİM SÜRESİ						2880

ÇIRAKLIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMININ UYGULANMASIYLA İLGİLİ ESASLAR

1. Alan ortak meslek dersleri, Tekstil Teknolojisi Alanının temel bilgilerini içeren derslerden oluşmaktadır. Tekstil Teknolojisi Alanın da eğitim ve öğretim gören tüm öğrenciler alan ortak meslek derslerini ortak okumak zorundadırlar.
2. Alan ortak meslek derslerini tamamlayan öğrenciler; kaydoldukları dallarda veya aynı alan altında ilgi duydukları dala geçerek mesleki eğitim ve öğretimlerine devam edebilirler.
3. Mesleki Gelişim dersi tüm alanların altındaki dallarda ortak okutulan derstir.
4. Öğrenciler; istihdam olanakları, sektörel ihtiyaçlar, okulun öğretmen ve fizikî kapasitesi ile öğrencilerin kişisel yetenekleri de dikkate alınarak dal seçiminde yönlendirilirler.
5. Her ders içinde yer alan modüllerin süreleri, o modülün okul ortamı ve işletmede uygulanacak toplam süresini belirtmektedir. Okul ortamında modüllere ayrılacak süreler, haftalık ders çizelgesindeki toplam ders saati dikkate alınarak zümre kararıyla belirlenir.
6. Öğrenciler, her dönem görmüş oldukları meslek dersleri altındaki modüllerin teorik eğitimlerini okul ortamında, pratik (beceri) eğitimlerini ise sözleşme yapmış oldukları işletmelerde her dönem için en az 100 iş günü olmak kaydıyla tamamlarlar.
7. İşletmelerde Mesleki Eğitim dersinin içeriği, sektör temsilcileri ve alan öğretmenlerinin kararı ile öğrencilerin okul ortamında görmüş oldukları modüllerin içeriğinde yer alan uygulama konularından oluşturularak uygulanır.
8. Öğrenme süresi her modül için toplam 40 saattir. Kazandırılacak yeterliğe bağlı olarak her modül 40/8, 40/16, 40/24, 40/32 ve 40/40 olabilir. Modüllerdeki bu süreler öğrenme faaliyetlerindeki teorik ve uygulamalı tüm içeriği kapsar. Modül içeriğindeki öğrenme faaliyetlerin uygulanması imkânı olmadığında, diğer okullarla ve işletmelerle iş birliği çerçevesinde uygulamalar yapılır.
9. Programlar, uluslararası meslek sınıflandırması doğrultusunda, meslek standartları, eğitim standartları ve mesleklerin yeterliklerine göre hazırlanmıştır. Öğrenciye; bu standartlar ve yeterlikler ile birlikte meslekle ilgili tavır ve davranışlar da kazandırılmalıdır.

ÇIRAKLIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMINDA YER ALAN DERSLER

1. ORTAK DERSLER

Bütün alanlardaki öğrencilere, Talim ve Terbiye Kurulu Başkanlığı'nın belirlemiş olduğu orta öğretim düzeyinde ortak genel kültür kazandıracak dersler, ders saatleri ve programlar uygulanır.

2. ALAN/DAL MESLEK DERSLERİ

Alan ve dallar ile ilgili temel ortak yeterlikleri ve dal yeterliklerini kazandırmayı amaçlayan derslerdir.

Temel yeterlikleri içeren alan ortak dersleri 1. dönemden itibaren, özel yeterlikleri içeren dal dersleri ise takip eden dönemlere yerleştirilmiştir.

ALAN ORTAK DERSLERİ

Tekstil Teknolojisi Alanında yer alan dallar için temel yeterlikleri kazandırmayı amaçlayan derslerden oluşur.

MESLEKİ GELİŞİM

Bütün alanlarda ortak olup, öğrencinin yaşam boyu kullanabileceği ve mesleki gelişmesine yararlı olabilecek, üretken, bilimsel ve teknolojik üretime yatkın, beceri düzeyi yüksek bireyler olarak yetiştirilmesi, iyi ilişkiler kurabilmesi, işe uyum sağlayabilmesi gibi genel bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; mesleki gelişimlerini sağlayacak yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Alan ve mesleklerin özellikleri, çevrenin istihdam durumu göz önüne alınarak uygulanacak modüller, Meslekî Gelişim modül tablosundan zümre öğretmenleri tarafından seçilerek uygulanacaktır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Sosyal Hayatta İletişim	40/16	Sosyal hayatta sağlıklı ve etkili iletişim kurmak ve sürdürmek
İş Hayatında İletişim	40/16	İş hayatında sağlıklı ve etkili iletişim kurmak ve sürdürmek
Diksiyon-1	40/32	Türkçeyi doğru konuşmak
Diksiyon-2	40/32	
Kişisel Gelişim	40/16	Mesleği ile ilgili gelişmeleri izlemek ve kendini kişisel olarak sürekli geliştirmek
Girişimcilik	40/24	İşletme, finansman, pazarlama, reklam, satış, iş hukuku, kariyer gelişimi ve iş kurma becerileri kazanmak
Çevre Koruma	40/16	Çevreye karşı duyarlı olmak ve çevreyi korumak
Meslek Etiği	40/16	Meslek etiği gereklerine uymak
İş Organizasyonu	40/16	İş yerinde plan, program ve iş organizasyonu yapmak
İş Güvenliği ve İşçi Sağlığı	40/24	İşçi sağlığı mevzuatına uymak ve iş güvenliği önlemlerini almak
Araştırma Teknikleri	40/16	Temel düzeyde araştırma yapmak

TEKSTİL LİFLERİ

Bitkisel, hayvansal ve kimyasal lifler ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; tekstil liflerini tanıma ve ayırt etme ile ilgili yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Bitkisel Lifler	40/32	Bitkisel lifleri ayırt etmek
Hayvansal Lifler	40/32	Hayvansal lifleri ayırt etmek
Kimyasal Lifler	40/32	Kimyasal lifleri ayırt etmek

TEKSTİL TEKNOLOJİSİ

Tekstil Teknolojisi alanında iplik, dokuma, örme üretimi, tekstil teknolojisi mamullerine uygulanan terbiye işlemleri ve tekstil mekatroniği ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; meslek elemanlarının sahip olması gerekli temel işlemler ile ilgili yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Harman ve Tarak Bandı	40/32	Harman ve Tarak bandı yapmak
Cer ve Fitol	40/24	Cer bandı ve fitil yapmak
İplik ve Bobin	40/24	İplik ve bobin elde etmek
İplik Numara ve Büküm Hesapları	40/32	Numara ve büküm sayısını tespit etmek
Ana Örgüler	40/16	Ana örgüleri çizmek
Tahar ve Armür Planları	40/16	Tahar ve armür planlarını çizmek
Bezayağı Kumaş Dokuma	40/32	Bezayağı örgülü numune kumaş
Dimi Kumaş Dokuma	40/24	Dimi örgülü numune kumaş dokumak
Saten Kumaş Dokuma	40/24	Saten örgülü numune kumaş
Temel Örme	40/32	Temel örme ve örme kumaşların özelliklerini tanımak
El Örme Hazırlık	40/32	El örme makinelerine hazırlık yapmak
El Örme Makineleri	40/32	El örme makinelerini kullanmak
Temel Boyama	40/32	Boyama yapmak
Temel Baskı	40/32	Baskı yapmak
Temel Apre	40/32	Apre yapmak
Kimyasal ve Fiziksel Testler	40/32	Kimyasal ve fiziksel testleri yapmak
Temel Tekstil Mekatroniği	40/32	Tekstil makinelerindeki mekatronik ünitelerini ve elemanlarını seçmek

DAL DERSLERİ

Tekstil Teknolojisi alanında yer alan dalların yeterliklerini kazandırmayı amaçlayan derslerden oluşur.

İPLİK DALI (KISA ELYAF) İPLİK HAZIRLIKTAKI ÜRETİM

Pamuk hattında bulunan makinelerde hammaddelerden vatka, bant ve fitil üretimi yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; Pamuğu harmanlayarak fitil aşamasına kadar makinelerde üretim yapma yeterliklerini kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Pamuk Harmanı 1	40/32	Pamuk harmanı yapmak
Pamuk Harmanı 2	40/32	
Pamuk Harmanı 3	40/32	
Vatka Makinesi ve Elyaf Sevki	40/32	Vatka ve besleme Yapmak
Pamuk Tarak Makinesi	40/32	Pamuk tarak bandı yapmak
Cer Makinesi	40/32	Cer bandı yapmak
Şerit Birleştirme Makinesi 1	40/32	Şeritten vatka elde etmek
Şerit Birleştirme Makinesi 2	40/32	
Vatka Birleştirme Makinesi	40/32	Vatka birleştirme işlemini yapmak
Penye Makinesi	40/32	Penye tarama bandı Yapmak
Flayer Fitil Makinesi	40/32	Fitil (Flayer) yapmak

İPLİK HAZIRLIK ÜRETİM HESAPLARI

Ham madde hesapları, yarı mamul hesapları, makine hesaplamaları ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; Ham madde hesapları, yarı mamul hesapları, Makinelerin kinematik şemaları yardımı ile üretim için gerekli hesaplamaları yapma ile ilgili yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Pamuk Harman Hesapları	40/32	Pamuk harman hesaplarını yapmak
Batör (vatka) makinesi hesapları	40/32	Batör (vatka) makinesi hesaplarını yapmak
Pamuk Tarak Makinesi Hesapları	40/32	Pamuk tarak makinesi hesaplarını yapmak
Cer Makinesi Hesapları	40/32	Cer makinesi hesaplarını yapmak

Penye Hazırlık Makineleri Hesapları	40/32	Penye hazırlık makineleri hesaplarını yapmak
Penye(Tarama) Makinesi Hesapları	40/32	Penye(tarama) makinesi hesaplarını yapmak
Fitil(Flayer) Makinesi Hesapları	40/32	Fitil(flayer) makinesi hesaplarını yapmak

İPLİK ÜRETİM

Pamuk iplik, katlı ve bükülü iplik, open-end iplik, bobin, ring iplik ve hacimli iplik ile ilgili bilgi ve becerileri kazandıran bir derstir.

Bu ders ile öğrenciye; Pamuk iplik, katlı ve bükülü iplik, Open-end iplik, Bobin, Ring iplik ve Hacimli iplik yapmak ile ilgili yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Ring İplik Makinesi Hesapları	40/16	Ring iplik makinesi hesaplarını yapmak
Ring İplik Makinesi	40/16	Ring iplik yapmak
Ring İplik Makinesi ve İpliklerin Kontrolleri 1	40/24	Ring İplik Makinesi ve İpliklerin Kontrollerini yapmak
Ring İplik Makinesi ve İpliklerin Kontrolleri 2	40/24	
Bobin Makinesi Hesapları	40/8	Bobin makinesi hesaplarını yapmak
Bobin Makinesi	40/16	Bobin yapmak
Open-End(Açık Uç) Makinesi Hesapları	40/16	Open-end (açık uç) makinesi hesaplarını yapmak
Open -End İplik Makinesi	40/16	Open-end iplik yapmak
Bobinli İpliğin Kontrolleri	40/8	Bobinli ipliğin kontrollerini yapmak
Katlama ve Büküm Makinesi Hesaplar	40/16	Katlama ve büküm makinesi hesaplarını yapmak
Katlama ve Büküm Makineleri	40/16	İplikleri katlamak ve bükmek
Katlı ve Bükülü İpliğin Kontrolleri	40/8	Katlı ve bükülü ipliğin kontrollerini yapmak

İPLİKTE FARKLI ÜRETİM METODLARI

İpek ipliği, dikiş ipliği, fantezi iplik, friksiyon iplik, örtülü iplik, hava jetli iplik ve keten ipliği yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; ham madde hesaplarını, yarı mamul hesaplarını, makinelerin hesaplamalarını ve iplik üretim hesaplarını yapma ile ilgili yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
İpek İpliği Üretimi	40/24	İpek ipliği yapmak
Keten İpliği Üretimi	40/8	Keten ipliği yapmak
Fantezi İplik Üretimi	40/32	Fantezi iplik yapmak
Friksiyon İplik Üretimi	40/16	Friksiyon iplik yapmak
Örtülü İplik Üretimi	40/16	Örtülü iplik yapmak
Hava Jetli İplik Üretimi	40/16	Hava jetli iplik yapmak
Dikiş İpliği Üretimi-1	40/24	Dikiş ipliği yapmak
Dikiş İpliği Üretimi-2	40/24	

İPLİK DALI (UZUN ELYAF) İPLİK HAZIRLIKTAKI ÜRETİM

Yün, suni ve sentetik hattında bulunan makinelerde hammaddelerden vatka, bant ve fitil üretimi yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; Yün, suni ve sentetik hammaddelerini tek başına ya da karışım halinde harmanlayarak fitil aşamasına kadar makinelerde üretim yapma yeterliklerini kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Kamgarn Harmanı	40/32	Kamgarn harman yapmak
Yün Tarak Makinesi	40/32	Yün tarak bandı yapmak
Melanjör(Çekme) Makinesi	40/32	Melanjör(çekme) makinesinde karışım yapmak
Çekme Makinesi	40/32	Çekme Makinesinde Bant yapmak
Penyöz (Tarama) Makinesi	40/32	Penyöz (tarama) bandı yapmak
Fitil (Finisör) Makinesi	40/32	Fitil (Finisör) yapmak
Ştrayhgarn Harman	40/32	Ştrayhgarn harman yapmak
Ştrayhgarn Tarak Makinesi	40/32	Ştrayhgarn tarak fitili yapmak
Filament İplik Üretimi	40/32	Filament iplik Üretimi yapmak
Tekstüre İplik Üretimi	40/32	Tekstüre iplik Üretimi Yapmak
Seydel Makinesi	40/32	Seydel makinesinde filamentten kesikli elyaf yapmak

Rebrekır Makinesi	40/32	Rebrekır makinesinde bant yapmak
-------------------	-------	----------------------------------

İPLİK HAZIRLIK ÜRETİM HESAPLARI

Ham madde hesapları, yarı mamul hesapları, makine hesaplamaları ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; Ham madde hesapları, yarı mamul hesapları, Makinelerin kinematik şemaları yardımı ile üretim için gerekli hesaplamaları yapma ile ilgili yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Yün Harman-Hallaç Hesapları	40/32	Yün harman-hallaç dairesi hesaplarını yapmak
Yün Tarak Makinesi Hesapları	40/32	Yün tarak makinesi hesaplarını yapmak
Melanjör(Çekme) Makinesi Hesapları 1	40/32	Melanjör(çekme) makinesi hesaplarını yapmak
Melanjör(Çekme) Makinesi Hesapları 2	40/32	
Çekme Makinesi Hesapları 1	40/32	Çekme makinesi hesapları
Çekme Makinesi Hesapları2	40/32	
Tarama (Penyöz) Makinesi Hesapları	40/32	Tarama (penyöz) makinesi hesaplarını yapmak
Fitil(Finisör) Makinesi Hesapları	40/32	Fitil(finisör) makinesi hesaplarını yapmak
Ştrayhgarn Yün Tarak Makinesi Hesapları 1	40/32	Ştrayhgarn yün tarak makinesi hesaplarını yapmak
Ştrayhgarn Yün Tarak Makinesi Hesapları 2	40/32	
Filament İplik Hesapları	40/32	Filament iplik hesaplarını yapmak
Seydel Makinesi Hesapları	40/32	Seydel makinesi hesaplarını yapmak
Rebrekır Makinesi Hesapları	40/32	Rebrekır makinesi hesaplarını yapmak
Tekstüre İplik Hesapları	40/32	Tekstüre iplik hesaplarını yapmak

İPLİK ÜRETİM

Yün, suni ve sentetik iplik, katlı ve bükülü iplik, open-end iplik, bobin, ring iplik ve hacimli iplik ile ilgili bilgi ve becerileri kazandıran bir derstir.

Bu ders ile öğrenciye; Yün, suni ve sentetik iplik, katlı ve bükülü iplik, Open-end iplik, Bobin, Ring iplik ve Hacimli iplik yapmak ile ilgili yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Ring İplik Makinesi Hesapları	40/16	Ring iplik makinesi hesaplarını yapmak
Ring İplik Makinesi	40/16	Ring iplik yapmak
Ring İplik Makinesi ve İpliklerin Kontrolleri 1	40/24	Ring İplik Makinesi ve İpliklerin Kontrollerini yapmak
Ring İplik Makinesi ve İpliklerin Kontrolleri 2	40/24	
Bobin Makinesi Hesapları	40/8	Bobin makinesi hesaplarını yapmak
Bobin Makinesi	40/16	Bobin yapmak
Open-End(Açık Uç) Makinesi Hesapları	40/16	Open-end (açık uç) makinesi hesaplarını yapmak
Open -End İplik Makinesi	40/16	Open-end iplik yapmak
Bobinli İpliğin Kontrolleri	40/8	Bobinli ipliğin kontrollerini yapmak
Katlama ve Büküm Makinesi Hesaplar	40/16	Katlama ve büküm makinesi hesaplarını yapmak
Katlama ve Büküm Makineleri	40/16	İplikleri katlamak ve bükmek
Katlı ve Bükülü İpliğin Kontrolleri	40/8	Katlı ve bükülü ipliğin kontrollerini yapmak
Sentetik İplik Testleri	40/24	Sentetik iplik testlerini yapmak
Hacimli İplik Üretimi	40/8	Hacimli iplik yapmak

İPLİKTE FARKLI ÜRETİM METODLARI

İpek ipliği, dikiş ipliği, fantezi iplik, friksiyon iplik, örtülü iplik, hava jetli iplik ve keten ipliği yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; ham madde hesaplarını, yarı mamul hesaplarını, makinelerin hesaplamalarını ve iplik üretim hesaplarını yapma ile ilgili yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
İpek İpliği Üretimi	40/24	İpek ipliği yapmak
Keten İpliği Üretimi	40/8	Keten ipliği yapmak
Fantezi İplik Üretimi	40/32	Fantezi iplik yapmak
Friksiyon İplik Üretimi	40/16	Friksiyon iplik yapmak
Örtülü İplik Üretimi	40/16	Örtülü iplik yapmak
Hava Jetli İplik Üretimi	40/16	Hava jetli iplik yapmak
Dikiş İpliği Üretimi-1	40/24	Dikiş ipliği yapmak
Dikiş İpliği Üretimi-2	40/24	

ENDÜSTRİYEL DOKUMA DALI NUMUNE KUMAŞ DOKUMA

Numune kumaş dokuma ve dokuma örgü türlerine göre numune tezgâhında kumaş dokuma ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; türetilmiş, yollu, krep, kord, kuvvetlendirilmiş, çift katlı, havlu, kadife örgüleri çizme ve tek katlı, kuvvetlendirilmiş, çift katlı, havlu kadife kumaşları numune tezgâhında dokuma ile ilgili yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Türetilmiş Örgüler	40/24	Türetilmiş örgüleri çizmek
Yollu Örgüler	40/16	Yollu örgüleri çizmek
Tek Katlı Numune Kumaş Dokuma 1	40/32	Tek katlı numune kumaş dokumak
Krep Örgüler	40/16	Krep örgüleri çizmek
Kord Örgüler	40/16	Kord örgüleri çizmek
Tek Katlı Numune Kumaş Dokuma 2	40/32	Tek katlı numune kumaş dokumak
Kuvvetlendirilmiş Örgüler	40/16	Kuvvetlendirilmiş örgüleri çizmek
Kuvvetlendirilmiş Numune Kumaş Dokuma	40/32	Kuvvetlendirilmiş numune kumaş dokumak

Çift Katlı Örgüler	40/16	Çift katlı örgüleri çizmek
Çift Katlı Numune Kumaş Dokuma	40/32	Çift katlı numune kumaş dokumak
Havlü Örgüler	40/16	Havlü örgüleri çizmek
Havlü Numune Kumaş Dokuma	40/32	Havlü numune kumaş dokumak
Kadife Örgüler	40/16	Kadife örgüleri çizmek
Kadife Numune Kumaş Dokuma	40/32	Kadife numune kumaş dokumak

DOKUMA HAZIRLIK VE DOKUMA MAKİNELERİ

Dokuma hazırlık ve dokuma makineleri, üretime hazırlık ve kumaş dokuma ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; iş bağlama, ağızlık açma sistemi ayarlarını, atkı atma sistemi ayarlarını yapma ile ilgili yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Çözgü Hazırlama	40/32	Çözgü hazırlamak
Haşılama	40/32	Çözgüleri haşıllamak
Tahar	40/32	Tahar yapmak
Dokuma Makinesini Hazırlama	40/32	Dokuma makinesini işe hazırlamak
Ağızlık Açma Sistemleri	40/24	Ağızlık açma sistemini ayarlamak
Atkı Atma Sistemleri	40/32	Atkı atma sistemini ayarlamak
Düz Dokuma	40/32	Düz kumaş dokumak
Dokuma Kumaş Hataları	40/24	Kumaş hatalarını tespit etmek

DOKUMA KUMAŞ ANALİZİ

Dokuma kumaş analizi ve dokuma kumaş türüne göre analiz ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; düz dokuma, havlu, kadife, dar dokuma kumaşların, halı dokumaların işlem sırasına göre analizlerini yapma, bilgisayar destekli armürlü ve jakarlı kumaş analizi yapma ile ilgili yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Düz Dokuma Kumaşların Analizi 1	40/32	Düz dokuma kumaşların analizini yapmak
Düz Dokuma Kumaşların Analizi II	40/32	Düz dokuma kumaşların analizini yapmak
Düz Dokuma Kumaşların Analizi III	40/24	Düz dokuma kumaşların analizini yapmak
Havlu Analizi	40/24	Havlu kumaşların analizini yapmak
Kadife Analizi	40/24	Kadife kumaşların analizini yapmak
Halı Analizi	40/24	Halı analizi yapmak
Dar Dokuma Kumaş Analizi	40/24	Dar dokuma kumaş analizi yapmak
Bilgisayar Destekli Armürlü Kumaş Analizi	40/32	Bilgisayar destekli armürlü kumaş analizi yapmak
Bilgisayar Destekli Jakarlı Kumaş Analizi	40/32	Bilgisayar destekli jakarlı kumaş analizi yapmak
Standartlar	40/32	Standartları tanımak

ENDÜSTRİYEL ÖRME DALI (DÜZ ÖRME)

ÖRME KUMAŞ ANALİZİ

Örme kumaş analizi, örme kumaş türüne göre analiz ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; atkılı örme kumaş özelliklerini belirleme, kumaşa uygulanan bitim işlemlerini tespit etme, atkılı örme kumaşların teknik verilerini çıkarma, tek plaka kumaşların teknik verilerini çıkarma, çift plaka kumaşların teknik verilerini çıkarma, jakarlı kumaşların teknik verilerini çıkarma ile ilgili yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Örme Kumaş Özellikleri	40/24	Kumaş analizi yapmak
Örme Kumaş Analizi 1	40/32	
Örme Kumaş Analizi 2	40/32	

ÖRME MAKİNE

Örme makineleri, iplik aktarma, düz örme, üretime hazırlık, temel örgüler ve transferli örgüler, beden ölçülü üretim, çok renkli uygulamalar, üretim takibi ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; Düz örme makinelerini tanıyarak, makineleri hazırlayıp üretim yapma ile ilgili yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Elektronik Düz Örme makinelerinde Üretime Hazırlık 1	40/24	Elektronik Düz örme makinelerinde üretime hazırlık yapmak
Elektronik Düz Örme makinelerinde Üretime Hazırlık 2	40/24	
Elektronik Düz Örme Makinelerinde Üretim 1	40/32	Elektronik Düz örme makinelerinde temel örgülerin üretimini yapmak
Elektronik Düz Örme Makinelerinde Üretim 2	40/32	
Elektronik Düz örme Makinelerinde Transferli Örgülerin Üretimi	40/32	Elektronik düz örme makinelerinde transferli örgülerin üretimini yapmak
Elektronik Düz örme makinelerinde Beden Ölçülü Üretim	40/32	Elektronik düz örme makinelerinde beden ölçülü üretim yapmak
Elektronik Düz örme Makinelerinde Çok Renkli Uygulamaların Üretimi	40/32	Elektronik düz örme makinelerinde çok renkli uygulamaların üretimini yapmak

ÖRME MESLEK HESAPLARI

Örme hesapları ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; örme meslek hesaplarını yapma ile ilgili yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Örme Hesapları 1	40/32	Örme hesapları yapmak
Örme Hesapları 2	40/32	

ÖRGÜ ANALİZİ VE DESEN PROGRAMLAMA

Düz örmede örgülerin analizi ve desen programları ve desenlendirme teknikleri ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; örgü analizine göre makine özelliklerine uygun desenlendirme yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Temel Örgülerde Analiz ve Desen 1	40/32	Temel örgülerin analizine göre desen programını yapmak
Temel Örgülerde Analiz ve Desen 2	40/32	
Temel Örgülerde Analiz ve Desen 3	40/32	

ÖRMEDE KALİTE KONTROL

Örme kumaşlara kalite kontrol yapma ve kumaş hatalarını belirleme, malzeme ve üretim kontrolü ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu derste öğrenciye, örme kumaşlara kalite kontrol yapma, örme kumaş hatalarını belirleme, malzeme ve üretim kontrolünü yapma yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Kalite Kontrol Prosesleri	40/32	Kalite kontrol yapmak
Örme Kumaş Hataları	40/32	Örme kumaş hatalarını belirlemek
Üretim Kontrolü	40/32	Üretim kontrolü yapmak

ENDÜSTRİYEL ÖRME DALI (YUVARLAK ÖRME)

ÖRME KUMAŞ ANALİZİ

Örme kumaş analizi, örme kumaş türüne göre analiz ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; atkılı örme kumaş özelliklerini belirleme, kumaşa uygulanan bitim işlemlerini tespit etme, atkılı örme kumaşların teknik verilerini çıkarma, tek plaka kumaşların teknik verilerini çıkarma, çift plaka kumaşların teknik verilerini çıkarma, jakarlı kumaşların teknik verilerini çıkarma ile ilgili yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Örme Kumaş Özellikleri	40/24	Kumaş analizi yapmak
Örme Kumaş Analizi 1	40/32	
Örme Kumaş Analizi 2	40/32	

ÖRME MAKİNE

Yuvarlak örme makinelerinde üretime hazırlık, yuvarlak örme makineleri, mekanik ve elektronik çorap örme makineleri ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; Örme makinelerini tanıyarak, makineleri hazırlayıp üretim yapma ile ilgili yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Yuvarlak Örmeye Üretime Hazırlık 1	40/32	Yuvarlak örme makinelerini üretime hazırlıklamak
Yuvarlak Örmeye Üretime Hazırlık 2	40/32	
Tek Plaka Yuvarlak Örme Makinelerinde Üretim 1	40/32	Tek plaka yuvarlak örme makinelerinde üretim yapmak
Tek Plaka Yuvarlak Örme Makinelerinde Üretim 2	40/32	
Çift Plaka Ribana Yuvarlak Örme Makinelerinde Üretim 1	40/32	Çift Plaka Ribana yuvarlak örme makinelerinde üretim yapmak
Çift Plaka Ribana Yuvarlak Örme Makinelerinde Üretim 2	40/32	
Çift Plaka İnterlok Yuvarlak Örme Makinelerinde Üretim 1	40/32	Çift plaka interlok yuvarlak örme makinelerinde üretim yapmak
Çift Plaka İnterlok Yuvarlak Örme Makinelerinde Üretim 2	40/32	
Çift Plaka Haroşa Yuvarlak Örme Makinelerinde Üretim	40/32	Çift plaka haroşa yuvarlak örme makinelerinde üretim yapmak
Mekanik Çorap Örme Makineleri 1	40/32	Mekanik çorap örme makinelerini kullanmak
Mekanik Çorap Örme Makineleri 2	40/32	
Elektronik Çorap Örme Makineleri 1	40/32	Elektronik çorap örme makinelerini kullanmak
Elektronik Çorap Örme Makineleri 2	40/32	
Çorapta Burun Kapama	40/32	Burun kapama işlemleri yapmak
Çorapta Form	40/32	Form işlemlerini yapmak
Çorapta Paketleme	40/32	Paketleme yapmak
Çorap Örmeye Ürün Oluşturma	40/32	Çorap örmeye ürün oluşturmak

ÖRME MESLEK HESAPLARI

Örme hesapları ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; örme meslek hesaplarını yapma ile ilgili yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Örme Hesapları 1	40/32	Örme hesapları yapmak
Örme Hesapları 2	40/32	

ÖRGÜ ANALİZİ VE DESEN PROGRAMLAMA

Yuvarlak örmeye örgülerin analizi ve desen programları ve desenlendirme teknikleri ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; örgü analizine göre makine özelliklerine uygun desenlendirme yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Tek Plaka Örgülerde Analiz ve Desen 1	40/32	Tek plaka örgülerde analiz ve desen yapmak
Tek Plaka Örgülerde Analiz ve Desen 2	40/24	
Çift Plaka Ribana Örgülerde Analiz ve Desen 1	40/32	Çift plaka ribana örgülerde analiz ve desen yapmak
Çift Plaka Ribana Örgülerde Analiz ve Desen 2	40/24	
Çift Plaka İnterlok Örgülerde Analiz ve Desen 1	40/32	Çift plaka interlok örgülerde analiz ve desen yapmak
Çift Plaka İnterlok Örgülerde Analiz ve Desen 2	40/32	
Çift Plaka Haroşa Örgülerde Analiz ve Desen	40/24	Çift plaka haroşa örgülerde analiz ve desen yapmak

ÖRMEDE KALİTE KONTROL

Örme kumaşlara kalite kontrol yapma ve kumaş hatalarını belirleme, malzeme ve üretim kontrolü ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu derste öğrenciye, örme kumaşlara kalite kontrol yapma, örme kumaş hatalarını belirleme, malzeme ve üretim kontrolünü yapma yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Kalite Kontrol Prosesleri	40/32	Kalite kontrol yapmak
Örme Kumaş Hataları	40/32	Örme kumaş hatalarını belirlemek
Üretim Kontrolü	40/32	Üretim kontrolü yapmak

TERBİYE TEKNOLOJİLERİ DALI (BOYACI) TEKSTİL KİMYASI

Öğrenciye, tekstil liflerine kantitatif (nicel) analiz, kütle ve hacim ölçümü, çözelti hazırlama, tekstil terbiyeciliğinde kullanılan kimyasal maddeler ve işletme suyunun sertliğini analiz etme ile ilgili bilgilerin verildiği derstir.

Bu derste öğrenciye, terbiye işlemlerine ön hazırlık olması için lifleri tanıma yöntemleri ve flotte hazırlamak için gerekli koşulların oluşturulması yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Kantitatif (nicel) Analiz	40/16	Tekstil liflerine kantitatif (nicel) analiz yapmak
Kütle Ölçümü	40/24	Kütle ölçümü yapmak
Hacim Ölçümü	40/32	Hacim ölçümü yapmak
Reçete ve Fulard Hesapları	40/16	Reçete ve fulard hesaplarını yapmak
Çözelti Hazırlama 1	40/32	Çözelti hazırlamak
Çözelti Hazırlama 2	40/24	
Tekstil Teknolojisi Kimyasal Maddeleri	40/16	Tekstil terbiyeciliğinde kullanılan kimyasal maddeleri tanımak
İşletme Suyu	40/32	İşletme suyunun sertliğini analiz etmek

TEMEL SANAT EĞİTİMİ

Nokta-çizgi, açık-koyu, ışık-gölge, tasarı ilkeleri, doku, renk, strüktür ve perspektif ile ilgili bilgilerin verildiği derstir.

Bu derste öğrenciye; yaratıcı güçlerini geliştirme ve temel çizimler yapma yeterliklerini kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Nokta ve Çizgi	40/32	Nokta ve çizgi ile yüzey düzenlemek
Açık, Koyu, Işık ve Gölge	40/32	Objeleri açık, koyu, ışık ve gölge ile çalışmak
Tasarı İlkeleri	40/24	Formları tasarı ilkelerine göre yüzey içinde düzenlemek
Renk	40/32	Kompozisyonu renklendirmek
Doku	40/32	Doku yorumlarıyla yüzey oluşturmak
Strüktür	40/32	Özgün strüktür uygulamaları yapmak
Perspektif	40/24	Perspektif ilkelerine uygun çizim yapmak

TERBİYE TEKNİKLERİ

Tekstil mamullerine ön terbiye ve boyama yapma ile ilgili bilgilerin verildiği derstir.

Bu derste öğrenciye, tüm tekstil liflerine uygulanan ön terbiye ve boyama işlemlerini yapma yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Parti Oluşturma	40/16	Parti oluşturmak
Makaslama ve Yakma	40/16	Makaslama ve yakma yapmak
Selülozun Ön Terbiyesi 1	40/24	Selüloz esaslı mamullere ön terbiye yapmak
Selülozun Ön Terbiyesi 2	40/32	
Yünün Ön Terbiyesi 1	40/32	Yünlü mamullere ön terbiye yapmak
Yünün Ön Terbiyesi 2	40/16	
İpeğin Ön Terbiyesi	40/16	İpekli mamullere ön terbiye yapmak
Sentetiklerin Ön Terbiyesi 1	40/32	Sentetik mamullerin ön terbiyesini yapmak
Sentetiklerin Ön Terbiyesi 2	40/32	
Örme Mamullerin Ön Terbiyesi	40/8	Örme mamullerin ön terbiyesini yapmak
Selülozu Boyama 1	40/32	Selüloz esaslı materyali boyamak
Selülozu Boyama 2	40/32	
Selülozu Boyama 3	40/32	
Proteini Boyama 1	40/32	Protein esaslı materyali boyamak
Proteini Boyama 2	40/32	
Sentetikleri Boyama 1	40/32	Sentetik materyali boyamak
Sentetikleri Boyama 2	40/32	
Karışım Elyaf Boyama 1	40/32	Karışım elyaf boyamak
Karışım Elyaf Boyama 2	40/32	
Karışım Elyaf Boyama 3	40/32	
Karışım Elyaf Boyama 4	40/32	
Proses Hazırlama	40/24	Proses hazırlamak
Hedef Rengi Bulma	40/24	Hedef rengi bulmak

TERBİYE TEKNOLOJİLERİ DALI (BASKICI) TEKSTİL KİMYASI

Öğrenciye, tekstil liflerine kantitatif (nicel) analiz, kütle ve hacim ölçümü, çözelti hazırlama, tekstil terbiyeciliğinde kullanılan kimyasal maddeler ve işletme suyunun sertliğini analiz etme ile ilgili bilgilerin verildiği derstir.

Bu derste öğrenciye, terbiye işlemlerine ön hazırlık olması için lifleri tanıma yöntemleri ve flotte hazırlamak için gerekli koşulların oluşturulması yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Kantitatif (nicel) Analiz	40/16	Tekstil liflerine kantitatif (nicel) analiz yapmak
Kütle Ölçümü	40/24	Kütle ölçümü yapmak
Hacim Ölçümü	40/32	Hacim ölçümü yapmak
Reçete ve Fulard Hesapları	40/16	Reçete ve fulard hesaplarını yapmak
Çözelti Hazırlama 1	40/32	Çözelti hazırlamak
Çözelti Hazırlama 2	40/24	
Tekstil Teknolojisi Kimyasal Maddeleri	40/16	Tekstil terbiyeciliğinde kullanılan kimyasal maddeleri tanımak
İşletme Suyu	40/32	İşletme suyunun sertliğini analiz etmek

TEMEL SANAT EĞİTİMİ

Nokta-çizgi, açık-koyu, ışık-gölge, tasarı ilkeleri, doku, renk, strüktür ve perspektif ile ilgili bilgilerin verildiği derstir.

Bu derste öğrenciye; yaratıcı güçlerini geliştirme ve temel çizimler yapma yeterliklerini kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Nokta ve Çizgi	40/32	Nokta ve çizgi ile yüzey düzenlemek
Açık. Koyu, Işık ve Gölge	40/32	Objeleri açık, koyu, ışık ve gölge ile çalışmak
Tasarı İlkeleri	40/24	Formları tasarı ilkelerine göre yüzey içinde düzenlemek
Renk	40/32	Kompozisyonu renklendirmek

Doku	40/32	Doku yorumlarıyla yüzey oluşturmak
Strüktür	40/32	Özgün strüktür uygulamaları yapmak
Perspektif	40/24	Perspektif ilkelerine uygun çizim yapmak

TERBİYE TEKNİKLERİ

Tekstil mamullerine baskı yapma ile ilgili bilgilerin verildiği derstir.

Bu derste öğrenciye, tüm tekstil liflerine uygulanan çeşitli boyar maddeler ve baskı teknikleri ile baskı uygulamaları yapma yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Desen Hazırlama	40/24	Desen hazırlamak
Deseni Raportlama	40/32	Deseni raportlamak
Bilgisayarda Desen Hazırlama 1	40/32	Deseni bilgisayar ortamında hazırlamak
Bilgisayarda Desen Hazırlama 2	40/32	
Düz Şablon Hazırlama	40/32	Düz şablon hazırlamak
Rotasyon Şablon Hazırlama	40/24	Rotasyon şablon hazırlamak
Baskı Patı Hazırlama 1	40/32	Baskı patı hazırlamak
Baskı Patı Hazırlama 2	40/32	
Baskı Patı Hazırlama 3	40/24	
Numune Baskı	40/24	Numune baskı yapmak
Baskı Çeşitleri	40/32	Baskı çeşitleri ile baskı yapmak
Boyar Maddelerle Baskı 1	40/24	Boyar maddelerle baskı yapmak
Boyar Maddelerle Baskı 2	40/24	
Özel Baskı Efektleri 1	40/32	Özel baskı efektlerini uygulamak
Özel Baskı Efektleri 2	40/24	

TERBİYE TEKNOLOJİLERİ DALI (APRECİ) TEKSTİL KİMYASI

Öğrenciye, tekstil liflerine kantitatif (nicel) analiz, kütle ve hacim ölçümü, çözelti hazırlama, tekstil terbiyeciliğinde kullanılan kimyasal maddeler ve işletme suyunun sertliğini analiz etme ile ilgili bilgilerin verildiği derstir.

Bu derste öğrenciye, terbiye işlemlerine ön hazırlık olması için lifleri tanıma yöntemleri ve flotte hazırlamak için gerekli koşulların oluşturulması yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Kantitatif (nicel) Analiz	40/16	Tekstil liflerine kantitatif (nicel) analiz yapmak
Kütle Ölçümü	40/24	Kütle ölçümü yapmak
Hacim Ölçümü	40/32	Hacim ölçümü yapmak
Reçete ve Fulard Hesapları	40/16	Reçete ve fulard hesaplarını yapmak
Çözelti Hazırlama 1	40/32	Çözelti hazırlamak
Çözelti Hazırlama 2	40/24	
Tekstil Teknolojisi Kimyasal Maddeleri	40/16	Tekstil terbiyeciliğinde kullanılan kimyasal maddeleri tanımak
İşletme Suyu	40/32	İşletme suyunun sertliğini analiz etmek

TEMEL SANAT EĞİTİMİ

Nokta-çizgi, açık-koyu, ışık-gölge, tasarı ilkeleri, doku, renk, strüktür ve perspektif ile ilgili bilgilerin verildiği derstir.

Bu derste öğrenciye; yaratıcı güçlerini geliştirme ve temel çizimler yapma yeterliklerini kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Nokta ve Çizgi	40/32	Nokta ve çizgi ile yüzey düzenlemek
Açık. Koyu, Işık ve Gölge	40/32	Objeleri açık, koyu, ışık ve gölge ile çalışmak
Tasarı İlkeleri	40/24	Formları tasarı ilkelerine göre yüzey içinde düzenlemek
Renk	40/32	Kompozisyonu renklendirmek
Doku	40/32	Doku yorumlarıyla yüzey oluşturmak
Strüktür	40/32	Özgün strüktür uygulamaları yapmak
Perspektif	40/24	Perspektif ilkelerine uygun çizim yapmak

TERBİYE TEKNİKLERİ

Tekstil mamullerine apre yapma ile ilgili bilgilerin verildiği derstir.

Bu derste öğrenciye, tüm tekstil mamullerine kimyasal apreleri yapma, Sentetik ve örme kumaşlara mekanik apre yapma yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Parti Oluşturma	40/16	Parti oluşturmak
Makaslama ve Yakma	40/16	Makaslama ve yakma yapmak
Kimyasal Tutum Apreleri 1	40/32	Kimyasal tutum apreleri yapmak
Kimyasal Tutum Apreleri 2	40/32	
Kimyasal Tutum Apre Kombinasyonları 1	40/32	Kimyasal tutum apre kombinasyonları yapmak
Kimyasal Tutum Apre Kombinasyonları 2	40/24	
Kimyasal Apreler 1	40/32	Kimyasal apreleri yapmak
Kimyasal Apreler 2	40/32	
Kimyasal Apreler 3	40/32	
Kimyasal Apre Kombinasyonları 1	40/32	Kimyasal apre kombinasyonları yapmak
Kimyasal Apre Kombinasyonları 2	40/32	
Selüloz Mamullere Kimyasal Apreler 1	40/32	Selüloz esaslı mamullere kimyasal apre yapmak
Selüloz Mamullere Kimyasal Apreler 2	40/32	
Protein Mamullere Kimyasal Apreler 1	40/32	Protein esaslı mamullere kimyasal apre yapmak
Protein Mamullere Kimyasal Apreler 2	40/32	
Protein Mamullere Kimyasal Apreler 3	40/16	
Sentetik Mamullere Kimyasal Apreler 1	40/32	Sentetik mamullere kimyasal apre yapmak
Sentetik Mamullere Kimyasal Apreler 2	40/16	
Kurutma ve Egalize	40/32	Kurutma ve egalize yapmak
Sentetik Mamullere Mekanik Apreler	40/24	Sentetik mamullere mekanik apre yapmak
Örme Kumaşlara Mekanik Apreler	40/16	Örme kumaşlara mekanik apre yapmak

Püskürtme ve Kaplama Apreleri	40/16	Püskürtme ve kaplama yöntemiyle apre yapmak
-------------------------------	-------	---

TEKSTİL LABORANTLIĞI DALI TEKSTİL KİMYASI

Öğrenciye, tekstil liflerine kantitatif (nicel) analiz, kütle ve hacim ölçümü, çözelti hazırlama, tekstil terbiyeciliğinde kullanılan kimyasal maddeler ve işletme suyunun sertliğini analiz etme ile ilgili bilgilerin verildiği derstir.

Bu derste öğrenciye, terbiye işlemlerine ön hazırlık olması için lifleri tanıma yöntemleri ve flotte hazırlamak için gerekli koşulların oluşturulması yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Kantitatif (nicel) Analiz	40/16	Tekstil liflerine kantitatif (nicel) analiz yapmak
Kütle Ölçümü	40/24	Kütle ölçümü yapmak
Hacim Ölçümü	40/32	Hacim ölçümü yapmak
Reçete ve Fulard Hesapları	40/16	Reçete ve fulard hesaplarını yapmak
Çözelti Hazırlama 1	40/32	Çözelti hazırlamak
Çözelti Hazırlama 2	40/24	
Tekstil Teknolojisi Kimyasal Maddeleri	40/16	Tekstil terbiyeciliğinde kullanılan kimyasal maddeleri tanımak
İşletme Suyu	40/32	İşletme suyunun sertliğini analiz etmek

LABORATUVAR KİMYASI

Numune alma, su analizi yapma, asit ve baz miktarı tayini yapma ile ilgili bilgilerin verildiği derstir.

Bu derste öğrenciye, test işlemlerine hazırlık yapmak amacıyla numune alma, su analizi ve asit baz titrasyonları yapma yeterliklerini kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Numune Alma	40/32	Numune almak
Su Analizi 1	40/32	Su analizi yapmak

Su Analizi 2	40/32	
Su Analizi 3	40/32	
Asit Baz Titrasyonları 1	40/24	Asit- baz miktarı tayini yapmak
Asit Baz Titrasyonları 2	40/24	
Tekstil Boyarmaddeleri 1	40/24	Tekstil teknolojisi terbiyeciliğinde kullanılan boyarmaddeleri tanımak
Tekstil Boyarmaddeleri 2	40/24	

TEKSTİLDE KONTROL

Tekstilde üretim kontrolü, dokuma kumaş inceleme, dokuma kumaş hataları, örme kumaş hataları ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Öğrenciler tekstilde üretim kontrolü yapma, dokuma ve örme kumaş inceleme, dokuma kumaş hatalarını tespit etme yeterliklerini kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Üretim Kontrolü	40/32	Üretim kontrolü yapmak
Dokuma Kumaş Kontrolü	40/24	Dokuma kumaş kontrolü yapmak
Dokuma Kumaş Hataları	40/16	Dokuma kumaş hatalarını tespit etmek
Örme Kumaş Kontrolü	40/ 24	Örme kumaş kontrolü yapmak
Örme Kumaş Hataları	40/16	Örme kumaş hatalarını tespit etmek

TEKSTİLDE KALİTE

Kalite güvence sistemi kalite prosedürleri reklamasyon ve istatistiki bilgiler ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Öğrenciler tekstilde kalite güvence sistemi, kalite prosedürleri, reklamasyon ve istatistiki bilgilerle kalite güvencenin sağlanmasına etkin katkıda bulunacak yeterliklerini kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Kalite Güvence I	40/32	Kalite güvence sistemini hazırlamak
Kalite Güvence II	40/24	
Kalite prosedürleri I	40/24	Kalite prosedürlerini hazırlamak

Kalite prosedörleri II	40/24	
Reklamasyon	40/32	Reklamasyon durumlarını belirlemek
İstatistik	40/32	İstatistik hesaplamaları yapmak

GENEL TEST LABORATUVARI

Tekstil laboratuvarlarında tekstil mamullerine uygulanan genel test işlemleri ile ilgili bilgilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; laboratuvar ve numuneyi hazırlama, numune kabulü yapma, hammadde testleri, iplik testleri, sentetik ve filament iplik testleri hedef rengi bulma, kimyasal testleri yapma, su ile ve kimyasal maddelerle yapılan renk haslığı testlerini yapma, mekanik yapılan renk haslığı testlerini ve fiziksel testleri yapma, mukavemet testlerini ve aksesuar testlerini yapma yeterliklerini kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Laboratuara hazırlama	40/24	Laboratuvar ortamını hazırlamak
Numune Kabulü	40/16	Numune kabulü yapmak
Ham madde Testleri I	40/32	Ham madde testleri yapmak
Ham madde Testleri II	40/ 24	
İplik Testleri	40/32	İplik testlerini yapmak
Filament İplik Testleri	40/32	Suni sentetik ipliklerde kalite kontrol testleri yapmak
Sentetik Elyaf Testleri	40/32	Sentetik elyafa fiziksel testler yapmak
Fiziksel Testler 1	40/32	Fiziksel testleri yapmak
Fiziksel Testler 2	40/24	
Fiziksel Testler 3	40/24	
Mukavemet Testleri	40/32	Mukavemet testlerini yapmak
Aksesuar Testleri	40/32	Aksesuar testlerini yapmak
Hedef rengi bulma	40/24	Hedef rengi bulmak
Boyutsal Değişim ve Görünüm Testleri	40/ 24	Boyutsal değişim ve görünüm testlerini yapmak

Kimyasal Testler 1	40/24	Kimyasal testleri yapmak
Kimyasal Testler 2	40/24	
Kimyasal Testler 3	40/24	
Renk Haslığı Testleri (Su ile)	40/32	Su ile yapılan renk haslığı testlerini yapmak
Renk Haslığı Testleri 1 (Kimyasal Maddelerle)	40/24	Kimyasal maddelerle yapılan renk haslığı testleri yapmak
Renk Haslığı Testleri 2 (Kimyasal Maddelerle)	40/32	
Renk Haslığı Testleri 3 (Kimyasal Maddelerle)	40/32	
Renk Haslığı Testleri 4 (Kimyasal Maddelerle)	40/32	
Renk Haslığı Testleri 1 (Mekanik)	40/32	Mekanik yapılan renk haslığı testlerini yapmak
Renk Haslığı Testleri 2 (Mekanik)	40/24	

3. İŞLETMELERDE MESLEKİ EğİTİM

İŞletmelerde Mesleki Eğitim dersinin içeriği; sektör temsilcileri ve alan đretmenlerinin kararı ile öğrencilerin okul ortamında görmüş oldukları modüllerin içeriğinde yer alan uygulama konularından oluşturulur.

TEKSTİL TEKNOLOJİSİ
ÇIRAKLIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI
ORTAK DERSLER TABLOSU

ORTAK DERSLER	EĞİTİM-ÖĞRETİM PROGRAMI	TTKB KARARI TARİH / SAYI
TÜRKÇE	Mesleki Eğitim Merkezi Türkçe Dersi Öğretim Programı uygulanır.	05.08.2005/289
MATEMATİK VE MESLEK MATEMATİĞİ	Mesleki Eğitim Merkezi Matematik ve Meslek Matematiği Dersi Öğretim Programı uygulanır.	05.08.2005/289
İŞLETME BİLGİSİ VE TOPLAM KALİTE YÖNETİMİ	Mesleki Eğitim Merkezi İşletme Bilgisi ve Toplam Kalite Yönetimi Dersi Öğretim Programı uygulanır.	05.08.2005/289
DİN KÜLTÜRÜ VE MESLEK AHLAKI	Mesleki Eğitim Merkezi Din Kültürü ve Meslek Ahlakı Dersi Öğretim Programı uygulanır.	05.08.2005/289
MESLEKİ BİLGİSAYAR	Mesleki Eğitim Merkezi Mesleki Bilgisayar Dersi Öğretim Programı uygulanır.	05.08.2005/289

**TEKSTİL TEKNOLOJİSİ
ÇIRAKLIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI
ALAN ORTAK DERSLERİ TABLOSU**

ALAN ORTAK DERSLERİ	EĞİTİM-ÖĞRETİM PROGRAMI	TTKB KARARI TARİH / SAYI
MESLEKİ GELİŞİM	Mesleki Eğitim Merkezi Mesleki Gelişim Dersi Öğretim Programı uygulanır.	
TEKSTİL LİFLERİ	Mesleki Eğitim Merkezi Tekstil Lifleri Dersi Öğretim Programı Uygulanır.	
TEKSTİL TEKNOLOJİSİ	Mesleki Eğitim Merkezi Tekstil Teknolojisi Dersi Öğretim Programı Uygulanır.	

**TEKSTİL TEKNOLOJİSİ
ÇIRAKLIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI
DAL DERSLERİ TABLOSU**

DAL DERSLERİ	EĞİTİM-ÖĞRETİM PROGRAMI	TTKB KARARI TARİH / SAYI
İPLİK HAZIRLIKTA ÜRETİM	Mesleki Eğitim Merkezi İplik Hazırlıkta Üretim Dersi Öğretim Programı Uygulanır.	
İPLİK HAZIRLIK ÜRETİM HESAPLARI	Mesleki Eğitim Merkezi İplik Hazırlık Üretim Hesapları Dersi Öğretim Programı Uygulanır.	
İPLİK ÜRETİM	Mesleki Eğitim Merkezi İplik Üretim Dersi Öğretim Programı Uygulanır.	
İPLİKTE FARKLI ÜRETİM METODLARI	Mesleki Eğitim Merkezi İplikte Farklı Üretim Metodları Dersi Öğretim Programı Uygulanır.	
NUMUNE KUMAŞ DOKUMA	Mesleki Eğitim Merkezi Numune Kumaş Dokuma Dersi Öğretim Programı Uygulanır.	
DOKUMA HAZIRLIK ve DOKUMA MAKİNELERİ	Mesleki Eğitim Merkezi Dokuma Hazırlık Ve Dokuma Makineleri Dersi Öğretim Programı Uygulanır.	
DOKUMA KUMAŞ ANALİZİ	Mesleki Eğitim Merkezi Dokuma Kumaş Analizi Dersi Öğretim Programı Uygulanır.	
ÖRME KUMAŞ ANALİZİ	Mesleki Eğitim Merkezi Örme Kumaş Analizi Dersi Öğretim Programı Uygulanır.	
ÖRME MAKİNE	Mesleki Eğitim Merkezi Örme Makine Dersi Öğretim Programı Uygulanır.	
ÖRME MESLEK HESAPLARI	Mesleki Eğitim Merkezi Örme Meslek Hesapları Dersi Öğretim Programı Uygulanır.	
ÖRGÜ ANALİZİ VE DESEN PROGRAMLAMA	Mesleki Eğitim Merkezi Örgü Analizi Ve Desen Programlama Dersi Öğretim Programı Uygulanır.	
ÖRMEDE KALİTE KONTROL	Mesleki Eğitim Merkezi Örmeye Kalite Kontrol Dersi Öğretim Programı Uygulanır.	
TEKSTİL KİMYASI	Mesleki Eğitim Merkezi Tekstil Kimyası Dersi Öğretim Programı Uygulanır.	
TEMEL SANAT EĞİTİMİ	Mesleki Eğitim Merkezi Temel Sanat Eğitimi Dersi Öğretim Programı Uygulanır.	

TERBİYE TEKNİKLERİ	Mesleki Eğitim Merkezi Terbiye Teknikleri Dersi Öğretim Programı Uygulanır.	
LABORATUVAR KİMYASI	Mesleki Eğitim Merkezi Laboratuvar Kimyası Dersi Öğretim Programı Uygulanır.	
TEKSTİLDE KONTROL	Mesleki Eğitim Merkezi Tekstilde Kontrol Dersi Öğretim Programı Uygulanır.	
TEKSTİLDE KALİTE	Mesleki Eğitim Merkezi Tekstilde Kalite Dersi Öğretim Programı Uygulanır.	
GENEL TEST LABORATUVAR I	Mesleki Eğitim Merkezi Genel Test Laboratuvarı Dersi Öğretim Programı Uygulanır.	

**TEKSTİL TEKNOLOJİSİ
USTALIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI
DERS ÇİZELGESİ**

DERS KATEGORİLERİ	DERSLER			DERS SAATI
ORTAK DERSLER	İNSAN SAĞLIĞI VE İŞ GÜVENLİĞİ			32
	İŞ VE İNSAN İLİŞKİLERİ			24
	İŞLETME			16
	SİGORTA VE VERGİ MEVZUATI			16
	ÇALIŞMA HUKUKU			32
	EKONOMİ			24
	MUHASEBE			32
	TOPLAM			176
DAL MESLEK DERSLERİ	İPLİK	KISA ELYAF	İPLİK HAMMADDE VE YARI MAMUL TESTLERİ	64
		UZUN ELYAF	İPLİK HAMMADDE VE YARI MAMUL TESTLERİ	64
	ENDÜSTRİYEL DOKUMA		DOKUMA HAZIRLIK ve DOKUMA MAKİNELERİ	64
	ENDÜSTRİYEL ÖRME	DÜZ ÖRME	ÖRGÜ ANALİZİ VE DESEN PROGRAMLAMA	64
		YUVARLAK ÖRME	ÖRGÜ ANALİZİ VE DESEN PROGRAMLAMA	64
	TERBİYE TEKNOLOJİLERİ	BOYACI	TERBİYEDE ENDÜSTRİYEL UYGULAMALAR	64
		BASKICI	TERBİYEDE ENDÜSTRİYEL UYGULAMALAR	64
		APRECİ	TERBİYEDE ENDÜSTRİYEL UYGULAMALAR	64
	TEKSTİL LABORANTLIĞI		ANALİTİK TEST LABORATUVARI	64
	DAL MESLEK DERSLERİ TOPLAMI			64
	OKULDAKİ EĞİTİM SÜRESİ			
İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM SÜRESİ				3200

TOPLAM EĞİTİM SÜRESİ	3440
-----------------------------	-------------

USTALIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMININ UYGULANMASIYLA İLGİLİ ESASLAR

1. Öğretim programında yer alan ortak dersler, tüm alanlardaki öğrencilerin ortak okuyacakları derslerdir.
2. Dal meslek dersleri, alana ve dala göre ilgili meslek elemanının kazanması gereken yeterliklerden oluşmaktadır.
3. Kalfalar; görmüş oldukları meslek dersleri altındaki modüllerin teorik eğitimlerini okul ortamında, pratik (beceri) eğitimlerini ise işletmelerde 2 yıl süresince her yıl için en az 200 iş günü olmak kaydıyla tamamlarlar.
4. Her dersin içeriğinde yer alan modüllerin süreleri, o modülün okul ortamı ve işletmede uygulanacak toplam süresini belirtmektedir. Okul ortamında modüllere ayrılacak süreler, ders çizelgesindeki toplam ders saati dikkate alınarak zümre kararıyla belirlenir.
5. İşletmelerde Mesleki Eğitim dersinin içeriği, sektör temsilcileri ve alan öğretmenlerinin kararı ile öğrencilerin okul ortamında görmüş oldukları modüllerin içeriğinde yer alan uygulama konularından oluşturularak uygulanır.
6. Öğrenme süresi her modül için toplam 40 saattir. Kazandırılacak yeterliğe bağlı olarak her modül 40/8, 40/16, 40/24, 40/32 ve 40/40 olabilir. Modüllerdeki bu süreler öğrenme faaliyetlerindeki teorik ve uygulamalı tüm içeriği kapsar. Modül içeriğindeki öğrenme faaliyetlerin uygulanması imkânı olmadığında, diğer okullarla ve işletmelerle iş birliği çerçevesinde uygulamalar yapılır.
7. Programlar, uluslararası meslek sınıflandırması doğrultusunda, meslek standartları, eğitim standartları ve mesleklerin yeterliklerine göre hazırlanmıştır. Öğrenciye; bu standartlar ve yeterlikler ile birlikte meslekle ilgili tavır ve davranışlar da kazandırılmalıdır.

USTALIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMINDA YER ALAN DERSLER

1. ORTAK DERSLER

Bir işletmeyi kurmak ve yönetebilmek için gerekli bilgi, beceri, tutum ve davranışlar ile ilgili yeterlikleri kazandıran derslerdir.

İNSAN SAĞLIĞI VE İŞ GÜVENLİĞİ

İş kazası, yangın, ilk yardım, meslek hastalıkları, iş güvenliği mevzuatı ve iş güvenliği hukuku ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; iş kazası, yangın, ilk yardım, meslek hastalıkları, iş güvenliği mevzuatı ve iş güvenliği hukuku ile ilgili yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Çalışma Güvenliği	40/32	İş yerinde çalışma güvenliğini sağlayacak tedbirleri alabilir.
İş Güvenliği Hukuku	40/32	Sorumluluk ve mesuliyetlerini iş güvenliği hukukuna göre yerine getirebilir.

İŞ VE İNSAN İLİŞKİLERİ

Personel ve müşterilerle iyi ilişkiler kurmak için gerekli bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; personel ve müşterilerle iyi ilişkiler kurma yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
İş ve İnsan İlişkileri Kavramları ve Haberleşme	40/24	Verimliliği artırabilmek için insanlarla haberleşme tekniklerini kullanabilir.
İş ve İnsan İlişkilerinin Esasları	40/24	İş yerinde personel arasında iyi ilişkiler kurabilir.
Problem Çözme	40/24	İş yerinde oluşacak problemlere karşı çözüm yolu geliştirebilir.

İŞLETME

İşletmelerin kuruluşu, yönetim biçimleri ve pazarlama stratejileri ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; işletmenin kuruluşu, yönetim biçimleri ve pazarlama stratejileri ile ilgili yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
İşletmelerin Özellikleri	40/16	İşletmenin kuruluşu ve amaçlarını açıklayabilir.
Yönetme Teknikleri	40/16	İşletmeye uygun yönetme tekniklerini uygulayabilir.
Pazarlama Teknikleri	40/16	İşletmede pazarlama tekniklerini uygulayabilir.

SİGORTA VE VERGİ MEVZUATI

İşverenin sigorta ve vergi sorumluluklarını kavrayabilmesi için gerekli bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; işverenin sigorta ve vergi sorumluluklarını kavrayabilme yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Sigorta Mevzuatı	40/16	Sigortalı çalışmanın önemini söyleyebilir.
Vergi Mevzuatı	40/16	Vergi ile ilgili işlemleri ve vergi vermenin önemini açıklayabilir.

ÇALIŞMA HUKUKU

İş hukuku, ticaret hukuku ve meslekî eğitim kanunu ile ilgili hak ve sorumlulukları çalışma hayatına uygulayabilmek için gerekli bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; iş hukuku, ticaret hukuku ve meslekî eğitim kanunu ile ilgili hak ve sorumlulukları çalışma hayatına uygulayabilme yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
İş Hukuku	40/16	İş hayatındaki haklarını kanunlara göre arayabilecektir.
Türk Ticaret Kanunu	40/16	Türk Ticaret Kanunu hükümlerini iş hayatında uygulayabilir.
Meslekî Eğitim Kanunu	40/16	Meslekî Eğitim Kanunu hükümlerini iş hayatında uygulayabilir.

EKONOMİ

İnsan ihtiyaçlarını karşılamak üzere yapılan ekonomik faaliyetleri sürdürebilmek için gerekli bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; insan ihtiyaçlarını karşılamak için yapılan ekonomik faaliyetleri sürdürebilme yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Ekonomide Üretim ve Sanayi	40/24	Üretimin ülke sanayi ve ekonomisine olan katkılarını açıklayabilir.
Para, Kredi ve Fiyat	40/24	Para ve kredinin piyasa şartlarına göre fiyat üzerindeki etkilerini açıklayabilir.

MUHASEBE

Muhasebeye kullanılan belge ve tabloları düzenleyebilme, defterleri tanıyabilme ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; muhasebeye kullanılan belge ve tabloları düzenleyebilme ile defterleri tanıyabilme yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Genel Muhasebe	40/32	Muhasebeye kullanılan belge ve tabloları düzenleyebilir.
Defter Tutma ve Maliyet Hesabı	40/32	İşletmedeki defterleri tanıyarak malların birim maliyetlerini hesaplayabilir.

2. DAL MESLEK DERSLERİ

Dalın gerektirdiği iş ve işlemleri bağımsız olarak yapabilme yeterlikleri kazandıran derslerdir.

İPLİK DALI (KISA ELYAF)

İPLİK HAM MADDE VE YARI MAMUL TESTLERİ

Pamuk ham maddesi ve fitil aşamasına kadar üretilen yarı mamullerin test edilmesi, numara, büküm, mukavemet, düzgünlük gibi kontrolleri yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu derste öğrenciye; Pamuk hammadde ve fitil aşamasına kadar üretilen yarı mamulleri test ederek; Numara, büküm, mukavemet, düzgünlük gibi kontrolleri yapma yeterliklerinin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Pamuk Elyafı Ham Madde Testleri 1	40/32	Pamuk elyafının ham madde testlerini yapmak
Pamuk Elyafı Ham Madde Testleri 2	40/32	
Vatka Kontrolleri	40/32	Vatkanın kontrollerini yapmak
Pamuk Tarak Bandı Kontrolleri1	40/32	Pamuk tarak bandı kontrollerini yapmak
Pamuk Tarak Bandı Kontrolleri2	40/32	
Pamuk Cer Bandı Kontrolleri	40/32	Pamuk cer bandı kontrollerini yapmak
Penye Taramadaki Yarı Mamul Kontrolleri	40/32	Penye taramadaki yarı mamul kontrolleri yapmak
Penye Taramadaki Yarı Mamul Kontrolleri	40/32	Penye taramadaki yarı mamul kontrolleri yapmak
Fitil (Flayer) Kontrolleri	40/32	Fitil (flayer) kontrolleri yapmak

İPLİK DALI (UZUN ELYAF)

İPLİK HAM MADDE VE YARI MAMUL TESTLERİ

Yün, suni ve sentetik ham maddeleri ve fitil aşamasına kadar üretilen yarı mamullerin test edilmesi, numara, büküm, mukavemet, düzgünlük gibi kontrolleri yapma ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu derste öğrenciye; Yün, suni ve sentetik hammaddelerini ve fitil aşamasına kadar üretilen yarı mamulleri test ederek; numara, büküm, mukavemet, düzgünlük gibi kontrolleri yapma yeterliklerinin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Yün Elyafının Hammadde Testleri 1	40/32	Yün elyafının hammadde testleri yapmak
Yün Elyafının Hammadde Testleri 2	40/32	
Yün Elyafının Hammadde Testleri 3	40/32	
Yün Tarak Bandı Kontrolleri 1	40/32	Yün tarak bandı kontrolleri
Yün Tarak Bandı Kontrolleri 2	40/32	
Çekme Bandı Kontrolleri	40/32	Çekme bandı kontrollerini yapmak
Penyöz Bandı Kontrolleri-1	40/32	Penyöz taramadaki yarı mamul kontrolleri yapmak
Penyöz Bandı Kontrolleri-2	40/32	
Kamgarn ve Strayhgarn Fitol Kontrolleri	40/32	Kamgarn ve strayhgarn fitil kontrollerini yapmak
Sentetik Yarı Mamul Testleri 1	40/32	Sentetik yarı mamul testlerini yapmak
Sentetik Yarı Mamul Testleri 2	40/32	
Filament İplik Testleri 1	40/32	Filament iplik testlerini yapmak
Filament İplik Testleri 2	40/32	
Filament İplik Testleri 3	40/32	

ENDÜSTRİYEL DOKUMA DALI

DOKUMA HAZIRLIK VE DOKUMA MAKİNELERİ

Kumaş dokuma ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; havlu, kadife, halı ve dar kumaş dokuma yapma ile ilgili yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Dar Dokuma	40/32	Dar dokuma yapmak
Havlu Dokuma	40/32	Havlu kumaş dokumak
Kadife Dokuma	40/32	Kadife kumaş dokumak
Halı Dokuma	40/32	Halı dokumak

ENDÜSTRİYEL ÖRME DALI (DÜZ ÖRME) ÖRGÜ ANALİZİ VE DESEN PROGRAMLAMA

Düz örmede örgülerin analizi ve desen programları ve desenlendirme teknikleri ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; örgü analizine göre makine özelliklerine uygun desenlendirme yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Transferli Örgülerde Analiz ve Desen 1	40/32	Transferli örgülerin analizine göre desen programını yapmak
Transferli Örgülerde Analiz ve Desen 2	40/32	
Uygulamalarda Analiz ve Desen 1	40/24	Uygulamaların örgü analizine göre desen programını yapmak
Uygulamalarda Analiz ve Desen 2	40/32	
Uygulamalarda Analiz ve Desen 3	40/16	

ENDÜSTRİYEL ÖRME DALI (YUVARLAK ÖRME) ÖRGÜ ANALİZİ VE DESEN PROGRAMLAMA

Yuvarlak örmede örgülerin analizi ve desen programları ve desenlendirme teknikleri ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; örgü analizine göre makine özelliklerine uygun desenlendirme yeterlikleri kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Çorapta Örgü Analizi 1	40/32	Çorapta örgü analiz yapmak
Çorapta Örgü Analizi 2	40/32	
Desen Çizim Komutları 1	40/32	Desen çizim komutlarını kullanmak
Desen Çizim Komutları 2	40/32	Desen çizim komutlarını kullanmak
Kalıp Beyz Hazırlama	40/32	Kalıp beyz hazırlamak

TERBİYE TEKNOLOJİLERİ DALI (BOYACI) TERBİYEDE ENDÜSTRİYEL UYGULAMALAR

Makinelerde kumaş boyama, bitmiş giyim eşyası boyama ile ilgili bilgilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; Çektirme ve emdirme yöntemlerini uygulama, boyama makineleri ile tekstil liflerini boyama ile ilgili yeterlikler kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Elyaf Tops Ve İplik Boyama	40/32	Elyaf tops ve iplik boyamak
Kumaş Boyama (Çektirme Yöntemi) 1	40/32	Çektirme yöntemine göre kumaş boyamak
Kumaş Boyama (Çektirme Yöntemi) 2	40/32	
Kumaş Boyama (Çektirme Yöntemi) 3	40/24	
Kumaş Boyama (Çektirme Yöntemi) 4	40/32	
Kumaş Boyama (Emdirme Yöntemi) 1	40/32	Emdirme yöntemine göre kumaş boyamak
Kumaş Boyama (Emdirme Yöntemi) 2	40/24	
Parça Boyama	40/24	Bitmiş giyim eşyası boyamak

TERBİYE TEKNOLOJİLERİ DALI (BASKICI) TERBİYEDE ENDÜSTRİYEL UYGULAMALAR

Makinelerde baskı yapma ve ile ilgili bilgilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; baskı makineleri ile tekstil mamullerine baskı yapma, flok ve transfer baskı yapma ile ilgili yeterlikler kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Tops (vigore) Baskı	40/24	Tops (vigore) baskı yapan makineler ile baskı yapmak
Film Druck Baskı	40/24	Film druck baskı yapan makineler ile baskı yapmak
Rotasyon Baskı	40/24	Rotasyon baskı yapan makineler ile baskı yapmak
Rulo Baskı	40/24	Rulo baskı yapan makineler ile baskı yapmak
Flok ve Transfer Baskı	40/24	Flok ve transfer baskı yapan makineler ile baskı yapmak
Parça Baskı	40/32	Parça baskı makineleri ile baskı yapmak

TERBİYE TEKNOLOJİLERİ DALI (APRECİ) TERBİYEDE ENDÜSTRİYEL UYGULAMALAR

Selüloz ve protein mamullere mekanik apre yapma ile ilgili bilgilerin verildiği derstir.

Bu ders ile öğrenciye; Selüloz ve protein mamullere mekanik apreleri yapma ve hedef kumaşı elde etme ile ilgili yeterlikler kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
Mekanik Apreler 1	40/24	Mekanik apreleri yapmak
Mekanik Apreler 2	40/16	
Mekanik Apreler 3	40/24	
Selüloz Mamullere Mekanik Apreler	40/32	Selüloz esaslı mamullere mekanik apre yapmak
Protein Mamullere Mekanik Apreler 1	40/32	Protein esaslı mamullere mekanik apre yapmak
Protein Mamullere Mekanik Apreler 2	40/24	
Protein Mamullere Mekanik Apreler 3	40/24	
Hedef Kumaşı Elde Etme	40/32	Hedeflenen kumaşı elde etmek

TEKSTİL LABORANTLIĞI DALI ANALİTİK TEST LABORATUVARI

Kumaş boyama, baskı yapma, selüloz ve protein mamullere mekanik apre yapma ve analitik testleri ile ilgili bilgilerin verildiği derstir

Bu derste öğrenciye, makinelerde kumaş boyama, bitmiş giyim eşyası boyama, makinelerle baskı yapma, selüloz ve protein mamullere mekanik apre yapma ve analitik testleri yapma yeterliklerini kazandırmak amaçlanmaktadır.

Dersin Modülleri	Süre	Kazandırılan Yeterlikler
İnorganik Analitik Testler 1	40/32	İnorganik analitik testleri yapmak
İnorganik Analitik Testler 2	40/32	
Organik Analitik Testler 1	40/32	Organik analitik testleri yapmak
Organik Analitik Testler 2	40/32	
Organik Analitik Testler 3	40/32	
Organik Analitik Testler 4	40/16	
Ekolojik Testler 1	40/32	Ekolojik testleri yapmak
Ekolojik Testler 2	40/32	

3. İŞLETMELERDE MESLEKİ EĞİTİM

İşletmelerde mesleki eğitim dersinin içeriği; sektör temsilcileri ve alan öğretmenlerinin kararı ile öğrencilerin okul ortamında görmüş oldukları modüllerin içeriğinde yer alan uygulama konularından oluşturulur.

**TEKSTİL TEKNOLOJİSİ
USTALIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI
ORTAK DERSLER TABLOSU**

ORTAK DERSLER	EĞİTİM-ÖĞRETİM PROGRAMI	TTKB KARARI TARİH / SAYI
İNSAN SAĞLIĞI VE İŞ GÜVENLİĞİ	Mesleki Eğitim Merkezi İnsan Sağlığı ve İş Güvenliği Dersi Öğretim Programı uygulanır.	
İŞ VE İNSAN İLİŞKİLERİ	Mesleki Eğitim Merkezi İş ve İnsan İlişkileri Dersi Öğretim Programı uygulanır.	
İŞLETME	Mesleki Eğitim Merkezi İşletme Dersi Öğretim Programı uygulanır.	
SİGORTA VE VERGİ MEVZUATI	Mesleki Eğitim Merkezi Sigorta ve Vergi Mevzuatı Dersi Öğretim Programı uygulanır.	
ÇALIŞMA HUKUKU	Mesleki Eğitim Merkezi Çalışma Hukuku Dersi Öğretim Programı uygulanır.	
EKONOMİ	Mesleki Eğitim Merkezi Ekonomi Dersi Öğretim Programı uygulanır.	
MUHASEBE	Mesleki Eğitim Merkezi Muhasebe Dersi Öğretim Programı uygulanır.	

TEKSTİL TEKNOLOJİSİ
USTALIK DÖNEMİ ÖĞRETİM PROGRAMI
DAL MESLEK DERSLERİ TABLOSU

DAL MESLEK DERSLERİ	EĞİTİM-ÖĞRETİM PROGRAMI	TTKB KARARI TARİH/SAYI
İPLİK HAMMADDE VE YARI MAMUL TESTLERİ	Mesleki Eğitim Merkezi İplik Hammadde Ve Yarı Mamul Testleri Dersi Öğretim Programı Uygulanır.	
DOKUMA HAZIRLIK ve DOKUMA MAKİNELERİ	Mesleki Eğitim Merkezi Dokuma Hazırlık Ve Dokuma Makineleri Dersi Öğretim Programı Uygulanır.	
ÖRGÜ ANALİZİ VE DESEN PROGRAMLAMA	Mesleki Eğitim Merkezi Örgü Analizi Ve Desen Programlama Dersi Öğretim Programı Uygulanır.	
TERBİYEDE ENDÜSTRİYEL UYGULAMALAR	Mesleki Eğitim Merkezi Terbiyede Endüstriyel Uygulamalar Dersi Öğretim Programı Uygulanır.	
ANALİTİK TEST LABORATUVARI	Mesleki Eğitim Merkezi Analitik Test Laboratuvarı Dersi Öğretim Programı Uygulanır.	