

TEMEL DİKİM TEKNİKLERİ DERSİ

Dersin Modülleri	Kazandırılan Yeterlikler
Kumaş Kontrolü	Kumaş kontrolü yapmak
Kesimhanede Son İşlemler	Kesimhanede son işlemleri yapmak
Fermuar Dikimi	Fermuar dikmek
İlik – Düğme	Otomatta ilik açmak ve düğme dikmek
Ponteriz	Ponteriz dikişi yapmak
İleri Dikim Teknikleri	Elektronik makinede düz dikiş yapmak
Çift İğne Dikişi	Makinede çift iğne dikişi yapmak
Reçme	Reçme dikişi yapmak
Zikzak Dikişi	Makinede zikzak dikişi yapmak
Makinede Zincir Dikişi	Makinede zincir dikiş yapmak
Makinede Lastik Dikişi	Makinede lastik dikişi yapmak

DERS BİLGİ FORMU

DERSİN ADI	EV TEKSTİLİ
ALAN	EL SANATLARI TEKNOLOJİSİ
MESLEK / DAL	DEKORATİF EV TEKSTİLİ
DERSİN OKUTULACAĞI DÖNEM / YIL	2.Yıl/ 1.ve 2.Dönem
SÜRE	Haftada 2 ders saati
DERSİN TANIMI	Ev tekstilinde kullanılan çeşitli makinelerin kullanımı ve temel dikiş tekniklerinin uygulanması ile ilgili bilgi ve becerilerin verildiği derstir.
DERSİN AMACI	Bu ders ile öğrenciye, temel dikiş tekniklerini uygulayabilme yeterliklerini kazandırmak amaçlanmaktadır.
DERSİN ÖN KOŞULLARI	
DERS İLE KAZANDIRILACAK YETERLİKLER	Bu dersin sonunda: 1. Kumaş kontrolü yapmak, 2. Kesimhanede son işlemleri yapmak, 3. Fermuar dikmek, 4. Otomatta ilik açmak ve düğme dikmek, 5. Ponteriz dikişi yapmak, 6. Elektronik makinede düz dikiş yapmak, 7. Makinede çift iğne dikişi yapmak, 8. Reçme dikişi yapmak, 9. Makinede zikzak dikişi yapmak, 10.Makinede zincir dikiş yapmak, yeterlikleri kazandırılacaktır.
DERSİN İÇERİĞİ	Bu ders; 1. Kumaş kontrolü, 2. Kesimhanede son işlemler, 3. Fermuar Dikimi, 4. İlik-Düğme, 5. Ponteriz, 6. İleri Dikim Teknikleri, 7. Çift İğne Dikişi, 8. Reçme, 9. Zikzak Dikişi, 10.Makinede Zincir Dikişi, konularını içermektedir.
YÖNTEM VE TEKNİKLER	Gösteri, anlatım, problem çözme, soru cevap, beyin fırtınası, grup çalışması, tartışma, uygulamalı gösteri, söyleşi, sohbet, konferans, panel, gerçek yaşantı ortamlarında gözlem yapma, gezi, simülasyon, araştırma, görüşme, proje hazırlama, deney, uygulama vb.
EĞİTİM ÖĞRETİM ORTAMI VE DONANIM	Ortam: Sınıf,atölye (aydınlık ve geniş), laboratuvar, vb. Donanım: Düz dikiş makinesi, ilik otomatı,çift iğne otomatı,ponteriz makinesi,reçme makinesi,lastik dikiş

	makinesi,düz sanayi dikiş makinesi,zincir dikiş makinesi,zigzag nakış makinesi, overlok, çalışma masası, ütü, ütü masası, projeksiyon, bilgisayar,yazıcı,tarayıcı ve donanımları vb.
ÖLÇME VE DEĞERLENDİRME	<ol style="list-style-type: none">1. Her faaliyet sonunda kazanılan bilgi ve beceriler ölçülür.2. Her modülün sonunda kazanılan yeterlikler ölçülür.3. Dersin sonunda; Orta Öğretim Kurumları Sınıf Geçme ve Sınav Yönetmeliği ile Mesleki ve Teknik Eğitim Yönetmeliği'nin Mesleki Eğitim Merkezleri ile ilgili maddelerine göre ölçme ve değerlendirme yapılacaktır.
ÖĞRETMEN/EĞİTİCİ	<ol style="list-style-type: none">1. Lisans eğitimi almış, alanında sektör deneyimi olan öğretmenler,2. Gerektiğinde sektörde çalışan ustalık ve usta öğreticilik belgesi olan meslek elemanları
İŞ BİRLİĞİ YAPILACAK KURUM VE KURULUŞLAR	El sanatları dernekleri, antikacılar, alanla ilgili diğer meslek okulları, üniversiteler, sosyal taraflar, nakış atölyeleri çevrede bulunan işletmeler ve ilgili yerlerle işbirliği yaparak öğrencinin çevrede konuyla ilgili olarak iletişim kurabileceği araştırma, gözlem ve uygulama yapabileceği her türlü kurum ve kuruluşlar ile işbirliği yapılabilir.

MODÜL BİLGİ SAYFASI	
KOD	
ALAN	EL SANATLARI TEKNOLOJİSİ
DAL/MESLEK	DEKORATİF EL SANATLARI
DERS	EV DEKORASYONU VE EV TEKSTİLİ
MODÜLÜN ADI	KUMAŞ KONTROLÜ
SÜRE	40/ 24
ÖN KOŞUL	Tekstil Yüzeyleri modülünü başarmış olmak
AÇIKLAMA	Kumaş kontrol makineleri, kumaş örnekleri aydınlık bir ortamda bulunmalıdır
GENEL AMAÇ	Öğrenci, bu modül ile gerekli ortam sağlandığında tekniğe uygun kumaş kontrolü yapabilecektir
AMAÇLAR	Öğrenci; 1. Yuvarlak örme kumaşları tekniğe uygun olarak kontrol edebilecektir. 2. Dokuma kumaşları tekniğe uygun olarak kontrol edebilecektir.
İÇERİK	A. YUVARLAK ÖRME KUMAŞ KONTROLÜ 1. Yuvarlak örme kumaşların genel özellikleri ve kullanım alanları 2. Yuvarlak örme kumaşlardaki hatalar 3. Yuvarlak örme kumaşlarda hata kontrolü yapma işlemleri a. Elde kumaş kontrolü b. Makinede kumaş kontrolü B. DOKUMA KUMAŞ KONTROLÜ 1. Dokuma kumaşların genel özellikleri ve kullanım alanları 2. Dokuma kumaşlardaki hatalar 3. Dokuma kumaşlarda hata kontrolü yapma işlemleri a. Elde kumaş kontrolü b. Makinede kumaş kontrolü

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI : Kesim		İŞ : Kesim Yapmak.	
İŞLEM NO :		İŞLEMİN ADI : Yuvarlak örme kumaşları kontrol etmek	
YETERLİK : Kumaş kontrolü yapmak			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) : Yuvarlak örme kumaş çeşitleri, kumaş kontrol makineleri, lup, ders notları			
STANDART : Yuvarlak örme kumaşları tekniğe uygun olarak kontrol etmek			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
Kumaşa uygun kontrol makinesini seçmek Yuvarlak örme kumaşlarda hata kontrolü yapmak	<ol style="list-style-type: none">1. Yuvarlak örme kumaşların genel özellikleri ve kullanım alanları2. Yuvarlak örme kumaşlardaki hatalar3. Yuvarlak örme kumaşlarda hata kontrolü yapma işlemleri	<ol style="list-style-type: none">1. Yuvarlak örme kumaşlarda hata kontrolü yapma	<ol style="list-style-type: none">1. Dikkatli olmak2. İyi bir gözlemci olmak3. Detaylara önem vermek
NOT :			
İşin Yapılış Süresi : 1saat		Eğitim Süresi : 12 ders saati	

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI : Kesim		İŞ : Kesim Yapmak.	
İŞLEM NO :		İŞLEMİN ADI :Dokuma kumaşları kontrol etmek	
YETERLİK : Kumaş kontrolü yapmak			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) : Yuvarlak örme kumaş çeşitleri, kumaş kontrol makineleri, lup, ders notları			
STANDART : Dokuma kumaşları tekniğe uygun olarak kontrol etmek			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
1. Kumaşa uygun kontrol makinesini seçmek 2. Dokuma kumaşlarda hata kontrolü yapmak	1. Dokuma kumaşların genel özellikleri ve kullanım alanları 2. Dokuma kumaşlardaki hatalar 3. Dokuma kumaşlarda hata kontrolü yapma işlemleri	Dokuma kumaşlarda hata kontrolü yapma	Dikkatli olmak Detaylara önem vermek İş disiplinine sahip olmak
NOT :			
İşin Yapılış Süresi : 1saat		Eğitim Süresi : 12 ders saati	

MODÜL BİLGİ SAYFASI	
KOD	
ALAN	EL SANATLARI TEKNOLOJİSİ
DAL/MESLEK	DEKORATİF EL SANATLARI
DERS	EV DEKORASYONU VE EV TEKSTİLİ
MODÜLÜN ADI	KESİMHANEDE SON İŞLEMLER
SÜRE	40/ 24
ÖN KOŞUL	
AÇIKLAMA	Metolama makinesi, tela presi, taşıyıcılar ortamda hazır bulundurulmalıdır.
GENEL AMAÇ	Öğrenci, bu modül ile gerekli ortam sağlandığında kesimhanedeki son işlemleri tekniğe uygun olarak yapabilecektir.
AMAÇLAR	<p>Öğrenci,</p> <ol style="list-style-type: none">1. Tekniğe uygun numaralama yapabilecektir.2. Tekniğe uygun tela yapıştırabilecektir.3. Tekniğe uygun parça kontrolü ve tasnif yapabilecektir.4. Kesilen parçaların transferini eksiksiz ve doğru olarak yapabilecektir.
İÇERİK	<p>A. NUMARALAMA (METOLAMA)</p> <ol style="list-style-type: none">1. Numaralamanın tanımı ve amacı2. Numaralamada dikkat edilecek noktalar3. Numaralama (meto) makineleri4. Numaralama işlemleri <p>B. TELA YAPIŞTIRMAK</p> <ol style="list-style-type: none">1. Tela yapıştırma presleri.2. Tela yapıştırırken dikkat edilecek noktalar3. Tela yapıştırma işlemleri <p>C. PARÇA KONTROLÜ VE TASNİF</p> <ol style="list-style-type: none">1. Parça kontrolünün tanımı ve amacı2. Parça kontrol işlemleri3. Tasnifin tanımı ve amacı4. Tasnif işlemleri <p>D. KESİLEN PARÇALARIN TRANSFERİ</p> <ol style="list-style-type: none">1. Transferde kullanılan taşıyıcılar2. Tasnif edilmiş parçaların transfer işlemleri

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI : Kesim		İŞ : Kesim Yapmak.	
İŞLEM NO :		İŞLEMİN ADI : Numaralama yapmak	
YETERLİK : Kesimhanede son işlemleri yapmak			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) : Numaralama makineleri, kesilmiş parçalar			
STANDART :Tekniğe uygun numaralama yapmak			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
1. Numaralama makinelerini işleme hazırlamak 2. Numaralama yapmak	1. Numaralamanın tanımı ve amacı 2. Numaralamada dikkat edilecek noktalar 3. Numaralama (meto) makineleri 4. Numaralama işlemleri	1. Numaralama yapma	1. Dikkatli olma 2. Kaliteye dikkat etmek 3. İnsan ilişkilerine önem vermek
NOT :			
İşin Yapılış Süresi : 30 Dakika		Eğitim Süresi : 6 Ders Saati	

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI : Kesim		İŞ : Kesim Yapmak.	
İŞLEM NO :		İŞLEMİN ADI : Tela yapıştırmak	
YETERLİK : Kesimhanede son işlemleri yapmak			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) : Tela, kesilmiş parçalar, tela presi			
STANDART :Tekniğe uygun tela yapıştırmak			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
1. Tela presinde ütü ısısını ayarlamak 2. Tela yapıştırmak	1. Tela yapıştırmaya presleri 2. Tela yapıştırırken dikkat edilecek noktalar 3. Tela yapıştırma işlemleri	1. Tela yapıştırma	1. Dikkatli olma 2. Kaliteye önem vermek 3. İş güvenliğine dikkat etmek
NOT :			
İşin Yapılış Süresi : 30 Dakika		Eğitim Süresi : 6 Ders Saati	

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI : Kesim		İŞ : Kesim Yapmak.	
İŞLEM NO :		İŞLEMİN ADI : Parça kontrolü ve tasnif yapmak	
YETERLİK : Kesimhanede son işlemleri yapmak			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) : Kesilmiş parçalar			
STANDART :Tekniğe uygun parça kontrolü ve tasnif yapmak			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
1. Parça kontrolü yapmak 2. Tasnif yapmak	1. Parça kontrolünün tanımı ve amacı 2. Parça kontrol işlemleri 3. Tasnifin tanımı ve amacı 4. Tasnif işlemleri	1. Parça kontrolü yapma 2. Tasnif yapma	1. Dikkatli olma 2. Kaliteye önem vermek
NOT :			
İşin Yapılış Süresi : 30 Dakika		Eğitim Süresi : 6 Ders Saati	

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI : Kesim		İŞ : Kesim Yapmak.	
İŞLEM NO :		İŞLEMİN ADI : Kesilen parçaları transfer etmek	
YETERLİK : Kesimhanede son işlemleri yapmak			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) : Tasnifi yapılmış parçalar			
STANDART :Kesilen parçaların transferini eksiksiz ve doğru olarak yapmak			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
1. Transferin yapılacağı yeri belirlemek 2. Tasnif edilmiş parçaları transfer etmek	1. Transferde kullanılan taşıyıcılar 2. Tasnif edilmiş parçaların transfer işlemleri	1. Tasnif edilmiş parçaları transfer etme	1. Dikkatli olma 2. Kaliteye önem vermek
NOT :			
İşin Yapılış Süresi : 30 Dakika		Eğitim Süresi : 6 Ders Saati	

MODÜL BİLGİ SAYFASI	
KOD	215
ALAN	EL SANATLARI TEKNOLOJİSİ
DAL/MESLEK	DEKORATİF EL SANATLARI
DERS	EV DEKORASYONU VE EV TEKSTİLİ
MODÜLÜN ADI	FERMUAR DIKIMI
SÜRE	40/24
ÖN KOŞUL	Makinede Düz Dikiş modülünü başarmış olmak.
AÇIKLAMA	Kumaş, düz sanayi dikiş makinesi, kesim makası, toplu iğne, sabun aydınlatılmış bir ortamda bulunmalıdır.
GENEL AMAÇ	Öğrenci, uygun ortam sağlandığında fermuar çalışmalarını tekniğe uygun olarak yapabilecektir.
AMAÇLAR	<p>Öğrenci,</p> <p>Fermuar çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapabilecektir.</p> <p>Patletli fermuar çalışmasını tekniğine uygun olarak yapabilecektir.</p>
İÇERİK	<p>A. FERMUAR TEKNİK ÇALIŞMALARI</p> <ol style="list-style-type: none">1. Fermuar çeşitleri2. Tek taraflı fermuar dikim işlemleri3. Çift taraflı fermuar dikim işlemleri4. Gizli fermuar dikim işlemleri <p>B. PATLETLİ FERMUAR TEKNİK ÇALIŞMASI</p> <ol style="list-style-type: none">1. Patletin tanımı, giysideki yeri ve önemi2. Patletli fermuar dikim işlemleri

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI :	İŞ : Ürün dikmek		
İŞLEM NO :	İŞLEMİN ADI : Fermuar teknik çalışmaları yapmak		
YETERLİK : Fermuar dikmek			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) : Kesilmiş parçalar, düz sanayi dikiş makinesi, iplik, fermuar, makas, çizgi taşı, toplu iğne			
STANDART : Fermuar çalışmalarını tekniğine uygun olarak yapmak			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
Arka ortasını dikmek Arka pensleri dikmek Tek taraflı fermuar çalışması yapmak Çift taraflı fermuar çalışması yapmak Gizli fermuar çalışması yapmak Teknik çalışmaları kontrol etmek	Fermuar çeşitleri Tek taraflı fermuar dikim işlemleri Çift taraflı fermuar dikim işlemleri Gizli fermuar dikim işlemleri	Tek taraflı fermuar çalışması yapma Çift taraflı fermuar çalışması yapma Gizli fermuar çalışması yapma	Dikkatli olma Kaliteye özen gösterme Zamanı iyi kullanma Detaylara önem verme. İş disiplinine sahip olma.
NOT :			
İşin Yapılış Süresi : 1 Saat	Eğitim Süresi : 14 Ders Saati		

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI :	İŞ : Ürün dikmek		
İŞLEM NO :	İŞLEMİN ADI : Patletli fermuar teknik çalışması yapmak		
YETERLİK : Fermuar dikmek			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) : Kesilmiş parçalar, düz sanayi dikiş makinesi, iplik, fermuar, makas, çizgi taşı, toplu iğne			
STANDART : Patletli fermuar çalışmasını tekniğine uygun olarak yapmak.			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
Patletli dikime hazırlamak Patletli fermuar teknik çalışması yapmak Dikim işlemlerini kontrol etmek	Patletin tanımı, giysideki yeri ve önemi Patletli fermuar dikim işlemleri	Patletli fermuar teknik çalışması yapma	Dikkatli olma Kaliteye özen gösterme Zamanı iyi kullanma Detaylara önem verme
NOT :			
İşin Yapılış Süresi : 40 Dakika		Eğitim Süresi :10 ders saati	

MODÜL BİLGİ SAYFASI	
KOD	215
ALAN	EL SANATLARI TEKNOLOJİSİ
DAL/MESLEK	DEKORATİF EL SANATLARI
DERS	EV DEKORASYONU VE EV TEKSTİLİ
MODÜLÜN ADI	İLİK-DÜĞME
SÜRE	40/24
ÖN KOŞUL	Makinede Düz Dikiş modülünü başarmış olmak.
AÇIKLAMA	İlik otomatı, düğme otomatı, sandalye, dikiş ipliği, ilik otomatı iğnesi, düğme otomatı iğnesi, kesilmiş parçalar aydınlatılmış bir ortamda bulunmalıdır.
GENEL AMAÇ	Öğrenci, gerekli araç gereç sağlandığında ilik-düğme otomatını seri bir şekilde kullanabilecektir.
AMAÇLAR	<p>Öğrenci,</p> <p>İlik otomatını kullanım kılavuzuna uygun olarak dikime hazırlayabilecektir.</p> <p>İlik otomatını seri bir şekilde kullanabilecektir.</p> <p>Kullanım kılavuzu doğrultusunda ilik otomatının temizlik ve bakımını yapabilecektir.</p> <p>Düğme otomatını kullanım kılavuzuna uygun olarak dikime hazırlayabilecektir.</p> <p>Düğme otomatını seri bir şekilde kullanabilecektir.</p> <p>Kullanım kılavuzu doğrultusunda düğme otomatının temizlik ve bakımını yapabilecektir.</p>

İÇERİK

A. İLİK OTOMATINI DİKİME HAZIRLAMA

Otomat çeşitleri

İlik otomatının donanımı ve çalışma prensibi

İlik otomatına ayak takma işlemleri

İlik otomatına iğne takma işlemleri

İlik otomatına iplik takma işlemleri

B. İLİK OTOMATININ KULLANIMI

İlik otomatında dikiş ayarı yapma işlemleri

İlik otomatını kullanma işlemleri

C. İLİK OTOMATININ TEMİZLİK VE BAKIMI

İlik otomatının günlük temizlik işlemleri

İlik otomatını yağlama işlemleri

İlik otomatında basit arızalar ve giderme yöntemleri

D. DÜĞME OTOMATINI DİKİME HAZIRLAMA

Düğme otomatının donanımı ve çalışma prensibi

Düğme otomatına ayak takma işlemleri

Düğme otomatına iğne takma işlemleri

Düğme otomatına iplik takma işlemleri

E. DÜĞME OTOMATININ KULLANIMI

Düğme otomatında dikiş ayarı yapma işlemleri

Düğme otomatını kullanma işlemleri

F. DÜĞME OTOMATININ TEMİZLİK VE BAKIMI

Düğme otomatının günlük temizlik işlemleri

Düğme otomatını yağlama işlemleri

Düğme otomatında basit arızalar ve giderme yöntemleri

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI : Kadın Giyim Modelistliği, Erkek Giyim Modelistliği, Çocuk Giyim Modelistliği, İç Giyim Modelistliği, Hazır Giyim Model Makineciliği, Kadın Terziliği, Erkek Terziliği		İŞ : Ürün dikmek	
İŞLEM NO :		İŞLEMİN ADI : İlik Otomatını Dikime Hazırlamak	
YETERLİK : Otomatta ilik açmak-düğme dikmek			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) : İlik otomatı, iğne, iplik, parça kumaş			
STANDART : İlik otomatını kullanım kılavuzuna uygun olarak dikime hazırlamak			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
İlik otomatına ayak takmak Kumaşa uygun iğne seçmek İlik otomatına iğne takmak Kumaşa ve iğneye uygun iplik seçmek İlik otomatına iplik takmak	Otomat çeşitleri İlik otomatının donanımı ve çalışma prensibi İlik otomatına ayak takma işlemleri İlik otomatına iğne takma işlemleri İlik otomatına iplik takma işlemleri	İlik otomatına ayak takma İlik otomatına iğne takma İlik otomatına iplik takma	Mesleğiyle ilgili teknolojik yenilikleri takip etme Dikkatli olma Çalıştığı ortamı temiz tutma İşyerine ait araç-gereç ve ekipmanların kullanımına özen göstermek.
NOT :			
İşin Yapılış Süresi : 10 dakika		Eğitim Süresi : 3 Ders Saati	

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI : Kadın Giyim Modelistliği, Erkek Giyim Modelistliği, Çocuk Giyim Modelistliği, İç Giyim Modelistliği, Hazır Giyim Model Makineciliği, Kadın Terziliği, Erkek Terziliği		İŞ : Ürün dikmek	
İŞLEM NO :		İŞLEMİN ADI : İlik Otomatını Kullanmak	
YETERLİK : Otomatta ilik açmak-düğme dikmek			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) : İlik Otomatı, kesilmiş parçalar, dikiş ipliği, makas			
STANDART : İlik otomatını seri bir şekilde kullanmak			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
İlik otomatında dikiş ayarı yapmak İlik otomatında ilik açmak	İlik otomatında dikiş ayarı yapma işlemleri İlik otomatını kullanma işlemleri	İlik otomatında dikiş ayarı yapma İlik otomatında ilik açma	Kaliteyi dikkate alma Zamanı iyi kullanma Dikkatli olma İş güvenliğine dikkat etme İş yerine ait araç gerecin kullanımına özen gösterme
NOT :			
İşin Yapılma Süresi : 10 Dakika		Eğitim Süresi : 5 Ders Saati	

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI : Kadın Giyim Modelistliği, Erkek Giyim Modelistliği, Çocuk Giyim Modelistliği, İç Giyim Modelistliği, Hazır Giyim Model Makineciliği, Kadın Terziliği, Erkek Terziliği		İŞ : Ürün dikmek	
İŞLEM NO :		İŞLEMİN ADI : İlik otomatının temizlik ve bakımını yapmak	
YETERLİK : Otomatta ilik açmak-düğme dikmek			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) : İlik otomatı, parça kumaş, makine yağı, dikiş ipliği			
STANDART : Kullanım kılavuzu doğrultusunda ilik otomatının temizlik ve bakımını yapmak			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
İlik otomatının günlük temizliğini yapmak	İlik otomatının günlük temizlik işlemleri	İlik otomatının günlük temizliğini yapma	İş yerine ait araç gereç ve ekipmanların kullanımına özen gösterme Temiz ve düzenli çalışma İş güvenliği önlemlerini alma
İlik otomatını yağlamak	İlik otomatını yağlama işlemleri	İlik otomatını yağlama	
İlik otomatının basit arızalarını gidermek	İlik otomatında basit arızalar ve giderme yöntemleri	İlik otomatının basit arızalarını giderme	
NOT :			
İşin Yapılış Süresi : 10 Dakika		Eğitim Süresi : 4 Ders Saati	

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI : Kadın Giyim Modelistliği, Erkek Giyim Modelistliği, Çocuk Giyim Modelistliği, İç Giyim Modelistliği, Hazır Giyim Model Makineciliği, Kadın Terziliği, Erkek Terziliği		İŞ : Ürün dikmek	
İŞLEM NO :		İŞLEMİN ADI : Düğme Otomatını dikime hazırlamak	
YETERLİK : Otomatta ilik açmak-düğme dikmek			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) : Düğme otomatı, iğne, iplik, parça kumaş			
STANDART : Düğme otomatını kullanım kılavuzuna uygun olarak dikime hazırlamak			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
Düğme otomatına ayak takmak Kumaşa uygun iğne seçmek Düğme otomatına iğne takmak Kumaşa ve iğneye uygun iplik seçmek Düğme otomatına iplik takmak	Düğme otomatının donanımı ve çalışma prensibi Düğme otomatına ayak takma işlemleri Düğme otomatına iğne takma işlemleri Düğme otomatına iplik takma işlemleri	Düğme otomatına ayak takma Düğme otomatına iğne takma Düğme otomatına iplik takma	Mesleğiyle ilgili teknolojik yenilikleri takip etme Dikkatli olma Çalıştığı ortamı temiz tutma İşyerine ait araç-gereç ve ekipmanların kullanımına özen göstermek
NOT :			
İşin Yapılış Süresi : 10 Dakika		Eğitim Süresi : 3 Ders Saati	

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI : Kadın Giyim Modelistliği, Erkek Giyim Modelistliği, Çocuk Giyim Modelistliği, İç Giyim Modelistliği, Hazır Giyim Model Makineciliği, Kadın Terziliği, Erkek Terziliği		İŞ : Ürün dikmek	
İŞLEM NO :		İŞLEMİN ADI : Düğme Otomatını Kullanmak	
YETERLİK : Otomatta ilik açmak-düğme dikmek			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) :, Düğme Otomatı, kesilmiş parçalar, düğme,dikiş ipliği, makas			
STANDART : Düğme otomatını seri bir şekilde kullanmak			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
Düğme otomatında dikiş ayarı yapmak	Düğme otomatında dikiş ayarı yapma işlemleri	Düğme otomatında dikiş ayarı yapma	Kaliteyi dikkate alma Zamanı iyi kullanma
Düğme otomatında düğme dikmek	Düğme otomatını kullanma işlemleri	Düğme otomatında düğme dikme	Dikkatli olma İş güvenliğine dikkat etme İş yerine ait araç gerecin kullanımına özen gösterme
NOT :			
İşin Yapılma Süresi : 10 Dakika		Eğitim Süresi : 5 Ders Saati	

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI : Kadın Giyim Modelistliği, Erkek Giyim Modelistliği, Çocuk Giyim Modelistliği, İç Giyim Modelistliği, Hazır Giyim Model Makineciliği, Kadın Terziliği, Erkek Terziliği		İŞ : Ürün dikmek	
İŞLEM NO :		İŞLEMİN ADI : Düğme otomatının temizlik ve bakımını yapmak	
YETERLİK : Otomatta ilik açmak-düğme dikmek			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) : Düğme otomati, parça kumaş, düğme, makine yağı, dikiş ipliği			
STANDART : Kullanım kılavuzu doğrultusunda düğme otomatının temizlik ve bakımını yapmak			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
Düğme otomatının günlük temizliğini yapmak	Düğme otomatının günlük temizlik işlemleri	Düğme otomatının günlük temizliğini yapma	İş yerine ait araç gereç ve ekipmanların kullanımına özen gösterme Temiz ve düzenli çalışma İş güvenliği önlemlerini alma
Düğme otomatını yağlamak	Düğme otomatını yağlama işlemleri	Düğme otomatını yağlama	
Düğme otomatının basit arızalarını gidermek	Düğme otomatında basit arızalar ve giderme yöntemleri	Düğme otomatının basit arızalarını giderme	
NOT :			
İşin Yapılma Süresi : 10 Dakika		Eğitim Süresi : 4 Ders Saati	

MODÜL BİLGİ SAYFASI	
KOD	215
ALAN	EL SANATLARI TEKNOLOJİSİ
DAL/MESLEK	DEKORATİF EL SANATLARI
DERS	EV DEKORASYONU VE EV TEKSTİLİ
MODÜLÜN ADI	PONTERİZ
SÜRE	40/16
ÖN KOŞUL	Makinede Düz Dikiş modülünü başarmış olmak.
AÇIKLAMA	Ponteriz otomatı, sandalye, dikiş ipliği, ponteriz otomatı iğnesi, kesilmiş parçalar aydınlatılmış bir ortamda bulunmalıdır.
GENEL AMAÇ	Öğrenci, gerekli araç gereç sağlandığında ponteriz otomatını seri bir şekilde kullanabilecektir.
AMAÇLAR	<p>Öğrenci,</p> <p>Ponteriz otomatını kullanım kılavuzuna uygun olarak dikime hazırlayabilecektir.</p> <p>Ponteriz otomatını seri bir şekilde kullanabilecektir.</p> <p>Kullanım kılavuzu doğrultusunda ponteriz otomatının temizlik ve bakımını yapabilecektir.</p>
İÇERİK	<p>A. PONTERİZ OTOMATINI DİKİME HAZIRLAMA</p> <ol style="list-style-type: none">1. Ponteriz otomatının donanımı ve çalışma prensibi2. Ponteriz otomatına ayak takma işlemleri3. Ponteriz otomatına iğne takma işlemleri4. Ponteriz otomatına iplik takma işlemleri <p>B. PONTERİZ OTOMATININ KULLANIMI</p> <ol style="list-style-type: none">1. Ponteriz otomatında dikiş ayarı yapma işlemleri2. Ponteriz otomatını kullanma işlemleri <p>C. PONTERİZ OTOMATININ TEMİZLİK VE BAKIMI</p> <ol style="list-style-type: none">1. Ponteriz otomatının günlük temizlik işlemleri2. Ponteriz otomatını yağlama sistemi3. Ponteriz otomatında basit arızalar ve giderme yöntemleri

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI : Hazır Giyim Model, İç Giyim Modelistiği Makineciliği	İŞ : Ürün dikmek		
İŞLEM NO :	İŞLEMİN ADI : Ponteriz Otomatını Dikime Hazırlamak		
YETERLİK : Ponteriz dikişi yapmak			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) :Ponteriz otomatı, iğne, iplik, parça kumaş			
STANDART :			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
Ponteriz otomatına ayak takmak	Ponteriz otomatının donanımı ve çalışma prensibi	Ponteriz otomatına ayak takma	Mesleğiyle ilgili teknolojik yenilikleri takip etme
Kumaşa uygun iğne numarasını tespit etmek.	Ponteriz otomatına ayak takma işlemleri	Ponteriz otomatına iğne takma	Dikkatli olma
Ponteriz otomatına iğne takmak	Ponteriz otomatına iğne takma işlemleri	Ponteriz otomatına iplik takma	Çalıştığı ortamı temiz tutma
Kumaşa ve iğneye uygun iplik seçmek	Ponteriz otomatına iplik takma işlemleri		İşyerine ait araç-gereç ve ekipmanların kullanımına özen göstermek
Ponteriz otomatına iplik takmak			Zamanı iyi değerlendirme.
NOT :			
İşin Yapılış Süresi : 15 dakika		Eğitim Süresi : 4 Ders Saati	

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI : Hazır Giyim Model, İç Giyim Modelistiği Makineciliği		İŞ : Ürün dikmek	
İŞLEM NO :		İŞLEMİN ADI : Ponteriz Otomatını Kullanmak	
YETERLİK : Ponteriz dikişi yapmak			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) :, Ponteriz otomatı, kesilmiş parçalar, dikiş ipliği, makas			
STANDART : Ponteriz otomatını seri bir şekilde kullanmak			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
Ponteriz otomatında dikiş ayarı yapmak	Ponteriz otomatında dikiş ayarı yapma işlemleri	Ponteriz otomatında dikiş ayarı yapma	Kaliteyi dikkate alma Zamanı iyi kullanma
Ponteriz otomatını kullanmak	Ponteriz otomatını kullanma işlemleri	Ponteriz otomatını kullanma	Dikkatli olma İş güvenliğine dikkat etme
NOT :			
İşin Yapılma Süresi : 20 Dakika		Eğitim Süresi : 7 Ders Saati	

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI : Hazır Giyim Model, İç Giyim Modelistiği Makineciliği		İŞ : Ürün dikmek	
İŞLEM NO :		İŞLEMİN ADI : Ponteriz otomatının temizlik ve bakımını yapmak	
YETERLİK : Ponteriz dikişi yapmak			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) : Ponteriz otomatı, parça kumaş, makine yağı, dikiş ipliği			
STANDART : Kullanım kılavuzu doğrultusunda ponteriz otomatının temizlik ve bakımını yapmak			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
Ponteriz otomatının günlük temizliğini yapmak	Ponteriz otomatının günlük temizlik işlemleri	Ponteriz otomatının günlük temizliğini yapma	İş yerine ait araç gereç ve ekipmanların kullanımına özen gösterme Temiz ve düzenli çalışma İş güvenliği önlemlerini alma
Ponteriz otomatını yağlamak	Ponteriz otomatını yağlama sistemi	Ponteriz otomatını yağlama	
Ponteriz otomatının basit arızalarını gidermek	Ponteriz otomatında basit arızalar ve giderme yöntemleri	Ponteriz otomatının basit arızalarını giderme	
NOT :			
İşin Yapılış Süresi : 15 Dakika		Eğitim Süresi : 5 Ders Saati	

MODÜL BİLGİ SAYFASI	
KOD	215
ALAN	EL SANATLARI TEKNOLOJİSİ
DAL/MESLEK	DEKORATİF EL SANATLARI
DERS	EV DEKORASYONU VE EV TEKSTİLİ
MODÜLÜN ADI	İLERİ DİKİM TEKNİKLERİ
SÜRE	40/16
ÖN KOŞUL	Makinede Düz Dikiş modülünü başarmış olmak.
AÇIKLAMA	Elektronik dikiş makinesi, sandalye, dikiş iplikleri, makine iğnesi, parça kumaşlar aydınlatılmış bir ortamda bulunmalıdır
GENEL AMAÇ	Öğrenci, gerekli araç gereç sağlandığında elektronik dikiş makinesini seri bir şekilde kullanabilecektir.
AMAÇLAR	<p>Öğrenci;</p> <p>Elektronik dikiş makinesini kullanım kılavuzuna uygun olarak dikime hazırlayabilecektir.</p> <p>Elektronik dikiş makinesini seri bir şekilde kullanabilecektir.</p> <p>Kullanım kılavuzu doğrultusunda elektronik dikiş makinesinin temizlik ve bakımını yapabilecektir.</p>
İÇERİK	<p>A. ELEKTRONİK DİKİŞ MAKİNESİNİ DİKİME HAZIRLAMA</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Elektronik dikiş makinesi çeşitleri 2. Elektronik dikiş makinesinin bölümleri ve çalışma prensibi 3. Elektronik dikiş makinesine ayak takma işlemleri 4. Elektronik dikiş makinesine iğne takma işlemleri 5. Elektronik dikiş makinesine iplik takma işlemleri <p>B. ELEKTRONİK DİKİŞ MAKİNESİNİN KULLANIMI</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Elektronik dikiş makinesi panelinde program ayarı yapma işlemleri 2. Elektronik dikiş makinesini kullanma işlemleri <p>C. ELEKTRONİK DİKİŞ MAKİNESİNİN TEMİZLİK VE BAKIMI</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Elektronik dikiş makinesinin günlük temizlik işlemleri 2. Elektronik dikiş makinesini yağlama işlemleri 3. Elektronik dikiş makinesinde basit arızalar ve giderme yöntemleri

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI : Hazır Giyim Model Makineci		İŞ : Ürün dikmek	
İŞLEM NO :		İŞLEMİN ADI : Elektronik dikiş makinesini dikime hazırlamak	
YETERLİK : Elektronik makinede düz dikiş yapmak			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) :Elektronik dikiş makinesi, iğne, iplik, kumaş			
STANDART : Elektronik dikiş makinesini kullanım kılavuzuna uygun olarak dikime hazırlamak			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
Elektronik dikiş makinesine ayak takmak	Elektronik dikiş makinesi çeşitleri	Elektronik dikiş makinesine ayak takma	Mesleğiyle ilgili teknolojik yenilikleri takip etme
Kumaşa uygun iğne seçmek	Elektronik dikiş makinesinin bölümleri ve çalışma prensibi	Elektronik dikiş makinesine iğne takma	Dikkatli olma
Elektronik dikiş makinesine iğne takmak	Elektronik dikiş makinesine ayak takma işlemleri	Elektronik dikiş makinesine iplik takma	İşyerine ait araç-gereç ve ekipmanların kullanımlarına özen göstermek.
Kumaşa ve iğneye uygun iplik seçmek	Elektronik dikiş makinesine iğne takma işlemleri		
Elektronik dikiş makinesine iplik takmak	Elektronik dikiş makinesine iplik takma işlemleri		
NOT :			
İşin Yapılış Süresi : 20 dakika		Eğitim Süresi : 4 Ders Saati	

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI : Hazır Giyim Model Makineci		İŞ : Ürün dikmek	
İŞLEM NO :		İŞLEMİN ADI : Elektronik dikiş makinesini kullanmak	
YETERLİK : Elektronik makinede düz dikiş yapmak			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) :Elektronik dikiş makinesi, kesilmiş parçalar, dikiş ipliği, makas			
STANDART : Elektronik dikiş makinesini seri bir şekilde kullanmak			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
Elektronik dikiş makineleri panelinde program ayarı yapmak	Elektronik dikiş makinesi panelinde program ayarı yapma işlemleri	Elektronik dikiş makineleri panelinde program ayarı yapma	Kaliteyi dikkate alma Zamanı iyi kullanma Dikkatli olma
Elektronik dikiş makinesini kullanmak	Elektronik dikiş makinesini kullanma işlemleri	Elektronik dikiş makinesini kullanma	İş güvenliğine dikkat etme
NOT :			
İşin Yapılış Süresi : 20 Dakika		Eğitim Süresi : 7 Saat	

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI : Hazır Giyim Model Makineci		İŞ : Ürün dikmek	
İŞLEM NO :		İŞLEMİN ADI : Elektronik dikiş makinesinin temizlik ve bakımını yapmak	
YETERLİK : Elektronik makinede düz dikiş yapmak			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) : Elektronik dikiş makinesi, parça kumaş, makine yağı, dikiş ipliği			
STANDART : Kullanım kılavuzu doğrultusunda elektronik dikiş makinesinin temizlik ve bakımını yapmak			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
Elektronik dikiş makinesinin günlük temizliğini yapmak	Elektronik dikiş makinesinin günlük temizlik işlemleri	Elektronik dikiş makinesinin günlük temizliğini yapma	İş yerine ait araç gereç ve ekipmanların kullanımına özen gösterme Temiz ve düzenli çalışma İş güvenliği önlemlerini alma
Elektronik dikiş makinesini yağlamak	Elektronik dikiş makinesini yağlama işlemleri	Elektronik dikiş makinesini yağlama	
Elektronik dikiş makinesinin basit arızalarını gidermek	Elektronik dikiş makinesinde basit arızalar ve giderme yöntemleri	Elektronik dikiş makinesinin basit arızalarını giderme	
NOT :			
İşin Yapılış Süresi : 20 Dakika		Eğitim Süresi : 5 Saat	

MODÜL BİLGİ SAYFASI	
KOD	215
ALAN	EL SANATLARI TEKNOLOJİSİ
DAL/MESLEK	DEKORATİF EL SANATLARI
DERS	EV DEKORASYONU VE EV TEKSTİLİ
MODÜLÜN ADI	ÇİFT İĞNE DİKİŞİ
SÜRE	40/16
ÖN KOŞUL	Makinede Düz Dikiş modülünü başarmış olmak.
AÇIKLAMA	Çift iğne makinesi, sandalye, dikiş iplikleri, çift iğne makinesi iğnesi, kesilmiş parçalar aydınlatılmış bir ortamda bulunmalıdır.
GENEL AMAÇ	Öğrenci, gerekli araç gereç sağlandığında çift iğne makinesini seri bir şekilde kullanabilecektir.
AMAÇLAR	<p>Öğrenci,</p> <p>Çift iğne makinesini kullanım kılavuzuna uygun olarak dikime hazırlayabilecektir.</p> <p>Çift iğne makinesini seri bir şekilde kullanabilecektir.</p> <p>Kullanım kılavuzu doğrultusunda çift iğne makinesinin temizlik ve bakımını yapabilecektir.</p>
İÇERİK	<p>A. ÇİFT İĞNE MAKİNESİNİ DİKİME HAZIRLAMA</p> <ol style="list-style-type: none">1. Çift iğne makinesinin donanımı ve çalışma prensibi2. Çift iğne makinesine ayak takma işlemleri3. Çift iğne makinesine iğne takma işlemleri4. Çift iğne makinesine iplik takma işlemleri <p>B. ÇİFT İĞNE MAKİNESİNİN KULLANIMI</p> <ol style="list-style-type: none">1. Çift iğne makinesinde dikiş ayarı yapma işlemleri2. Çift iğne makinesini kullanma işlemleri <p>C. ÇİFT İĞNE MAKİNESİNİN TEMİZLİK VE BAKIMI</p> <ol style="list-style-type: none">1. Çift iğne makinesinin günlük temizlik işlemleri2. Çift iğne makinesini yağlama sistemi3. Çift iğne makinesinde basit arızalar ve giderme yöntemleri

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI : İç Giyim Modelistliği, Hazır Giyim Model Makineciliği	İŞ : Ürün dikmek		
İŞLEM NO :	İŞLEMİN ADI : Çift İğne makinesini dikime hazırlamak		
YETERLİK : Makinede çift iğne dikişi yapmak			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) :Çift iğne makinesi, iğne, iplik, parça kumaş			
STANDART : Çift iğne makinesini kullanım kılavuzuna uygun olarak dikime hazırlamak			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
Çift iğne makinesine ayak takmak	Çift iğne makinesinin donanımı ve çalışma prensibi	Çift iğne makinesine ayak takma	Mesleğiyle ilgili teknolojik yenilikleri takip etme
Kumaşa uygun iğne numarasını tespit etmek.	Çift iğne makinesine ayak takma işlemleri	Çift iğne makinesine iğne takma	Dikkatli olma
Çift iğne makinesine iğne takmak	Çift iğne makinesine iğne takma işlemleri	Çift iğne makinesine iplik takma	İşyerine ait araç-gereç ve ekipmanların kullanımına özen göstermek
Kumaşa ve iğneye uygun iplik seçmek	Çift iğne makinesine iplik takma işlemleri		
Çift iğne makinesine iplik takmak			
NOT :			
İşin Yapılış Süresi : 15 dakika		Eğitim Süresi : 4 Ders Saati	

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI : İç Giyim Modelistliği, Hazır Giyim Model Makineciliği		İŞ : Ürün dikmek	
İŞLEM NO :		İŞLEMİN ADI : Çift iğne makinesini kullanmak	
YETERLİK : Makinede çift iğne dikişi yapmak			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) : Çift iğne makinesi, kesilmiş parçalar, dikiş ipliği, makas			
STANDART : Çift iğne makinesini seri bir şekilde kullanmak			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
Çift iğne makinesinde dikiş ayarı yapmak Çift iğne makinesini kullanmak	Çift iğne makinesinde dikiş ayarı yapma işlemleri Çift iğne makinesini kullanma işlemleri	Çift iğne makinesinde dikiş ayarı yapma Çift iğne makinesini kullanma	Kaliteyi dikkate alma Zamanı iyi kullanma Dikkatli olma İş güvenliğine dikkat etme
NOT :			
İşin Yapılma Süresi : 20 Dakika		Eğitim Süresi : 7 Ders Saati	

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI : İç Giyim Modelistliği, Hazır Giyim Model Makineciliği	İŞ : Ürün dikmek		
İŞLEM NO :	İŞLEMİN ADI : Çift iğne makinesinin temizlik ve bakımını yapmak		
YETERLİK : Makinede çift iğne dikişi yapmak			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) :Çift iğne makinesi, parça kumaş, makine yağı, dikiş ipliği			
STANDART : Kullanım kılavuzu doğrultusunda çift iğne makinesinin temizlik ve bakımını yapmak			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
1. Çift iğne makinesinin günlük temizliğini yapmak	Çift iğne makinesinin günlük temizlik işlemleri	Çift iğne makinesinin günlük temizliğini yapma	İş yerine ait araç gereç ve ekipmanların kullanımına özen gösterme Temiz ve düzenli çalışma İş güvenliği önlemlerini alma
2. Çift iğne makinesini yağlamak	Çift iğne makinesini yağlama sistemi	Çift iğne makinesini yağlama	
3. Çift iğne makinesinin basit arızalarını gidermek	Çift iğne makinesinde basit arızalar ve giderme yöntemleri	Çift iğne makinesinin basit arızalarını giderme	
NOT :			
İşin Yapılış Süresi : 15 Dakika		Eğitim Süresi : 5 Ders Saati	

MODÜL BİLGİ SAYFASI	
KOD	215
ALAN	EL SANATLARI TEKNOLOJİSİ
DAL/MESLEK	DEKORATİF EL SANATLARI
DERS	EV DEKORASYONU VE EV TEKSTİLİ
MODÜLÜN ADI	REÇME
SÜRE	40/16
ÖN KOŞUL	Overlok modülünü başarmış olmak.
AÇIKLAMA	Reçme makinesi, iğne, iplik, parça kumaş, makine yağı, ayak ve aparat aydınlık bir ortamda bulunmalıdır.
GENEL AMAÇ	Öğrenci, gerekli araç gereç sağlandığında reçme makinesini seri bir şekilde kullanabilecektir.
AMAÇLAR	<p>Öğrenci,</p> <p>Reçme makinesini kullanım kılavuzuna uygun olarak dikime hazırlayabilecektir.</p> <p>Reçme makinesini seri bir şekilde kullanabilecektir.</p> <p>Kullanım kılavuzu doğrultusunda reçme makinesinin temizlik ve bakımını yapabilecektir.</p>
İÇERİK	<p>A. REÇME MAKİNESİNİ DİKİME HAZIRLAMA</p> <ol style="list-style-type: none">1. Reçme makinesinin bölümleri ve çalışma prensipleri2. Reçme makinesine ayak takma işlemleri3. Reçme makinesine iğne takma işlemleri4. Reçme makinesinde kullanılan iplik çeşitleri ve özellikleri5. Reçme makinesine iplik takma işlemleri6. Reçme makinesi aparat çeşitleri ve özellikleri<ol style="list-style-type: none">a. Karyoka aparatıb. Biye aparatıc. Kemer köprü aparatı7. Reçme makinesine aparat takma işlemleri <p>B. REÇME MAKİNESİNİN KULLANIMI</p> <ol style="list-style-type: none">1. Reçme makinesi dikiş ayarı2. Reçme makinesini kullanma işlemleri <p>C. REÇME MAKİNESİNİN TEMİZLİK VE BAKIMI</p> <ol style="list-style-type: none">1. Reçme makinesinin günlük temizlik işlemleri2. Reçme makinesini yağlama sistemi3. Reçme makinesinin basit arızaları ve giderme yöntemleri

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI : Kadın Giyim Modelistliği, Erkek Giyim Modelistliği, Çocuk Giyim Modelistliği, İç Giyim Modelistliği, Hazır Giyim Model Makineciliği		İŞ : Ürün dikmek	
İŞLEM NO :		İŞLEMİN ADI : Reçme makinesini dikime hazırlamak	
YETERLİK : Reçme dikişi yapmak			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) : Reçme makinesi, iğne, iplik, pens, karyoka aparatı, biye aparatı, kemer köprü aparatı			
STANDART : Reçme makinesini kullanım kılavuzuna uygun olarak dikime hazırlamak			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVIR
Reçme makinesine ayak takmak	Reçme makinesinin bölümleri ve çalışma prensipleri	Reçme makinesine ayak takma	4. Dikkatli olma 5. İşyerine ait araç ve gereç ve ekipmanların kullanıma özen gösterme 6. Zamanı iyi kullanma
Yapılacak işe ve dikişe göre iğne sayısını tespit etmek	Reçme makinesine ayak takma işlemleri	Reçme makinesine iğne takma	
Reçme makinesine iğne takmak	Reçme makinesine iğne takma işlemleri	Reçme makinesine iplik takma	
Reçme makinesine iplik takmak	Reçme makinesinde kullanılan iplik çeşitleri ve özellikleri	Reçme makinesine aparat takma	
Reçme makinesine aparat takmak	Reçme makinesine iplik takma işlemleri Reçme makinesi aparat çeşitleri ve özellikleri Reçme makinesine aparat takma işlemleri		
NOT : İşin Yapılış Süresi : 15 dakika		Eğitim Süresi : 4 ders saati	

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI : Kadın Giyim Modelistliği, Erkek Giyim Modelistliği, Çocuk Giyim Modelistliği, İç Giyim Modelistliği, Hazır Giyim Model Makineciliği		İŞ : Ürün dikmek	
İŞLEM NO :		İŞLEMİN ADI : Reçme makinesini kullanmak	
YETERLİK : Reçme dikişi yapmak			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) : Reçme makinesi, iplik, paça kumaş			
STANDART : Reçme makinesini seri bir şekilde kullanmak			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
Reçme makinesinde dikiş ayarı yapmak Reçme makinesini kullanmak	Reçme makinesi dikiş ayarı Reçme makinesini kullanma işlemleri	Reçme makinesinde dikiş ayarı yapma Reçme makinesini kullanma	İş yerine ait araç gereçlerin kullanımına özen göstermek Zamanı iyi kullanma
NOT :			
İşin Yapılış Süresi : 20 Dakika		Eğitim Süresi :7ders saati	

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI : Kadın Giyim Modelistliği, Erkek Giyim Modelistliği, Çocuk Giyim Modelistliği, İç Giyim Modelistliği, Hazır Giyim Model Makineciliği		İŞ : Ürün dikmek	
İŞLEM NO :		İŞLEMİN ADI : Reçme makinesinin temizlik ve bakımını yapmak	
YETERLİK : Reçme dikişi yapmak			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) : Reçme makinesi, temizlik fırçası, temizlik bezi, kompresör, makine yağı, parça kumaş			
STANDART : Kullanım kılavuzu doğrultusunda reçme makinesinin temizlik ve bakımını yapmak			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
Reçme makinesinin günlük temizliğini yapmak	Reçme makinesinin günlük temizlik işlemleri	Reçme makinesinin günlük temizliğini yapma	İş yerine ait araç gereç ve ekipmanların kullanıma özen gösterme İş güvenliği önlemlerini alma
Reçme makinesini yağlamak	Reçme makinesini yağlama sistemi	Reçme makinesini yağlama	
Reçme makinesinin basit arızalarını gidermek	Reçme makinesinin basit arızaları ve giderme yöntemleri	Reçme makinesinin basit arızalarını giderme	
NOT :			
İşin Yapılış Süresi : 15 dakika		Eğitim Süresi : 5 Ders saati	

MODÜL BİLGİ SAYFASI	
KOD	215
ALAN	EL SANATLARI TEKNOLOJİSİ
DAL/MESLEK	DEKORATİF EL SANATLARI
DERS	EV DEKORASYONU VE EV TEKSTİLİ
MODÜLÜN ADI	ZİKZAK DİKİŞİ
SÜRE	40/24
ÖN KOŞUL	Makinede Düz Dikiş modülünü başarmış olmak.
AÇIKLAMA	Zikzak dikiş makinesi, parça kumaş, makas, iplik aydınlık bir ortamda bulunmalıdır.
GENEL AMAÇ	Öğrenci, bu modül ile gerekli ortam sağlandığında zikzak makinesini seri bir şekilde kullanabilecektir.
AMAÇLAR	<p>Öğrenci,</p> <p>Zikzak makinesini kullanım kılavuzuna uygun olarak dikime hazırlayabilecektir.</p> <p>Zikzak makinesini seri bir şekilde kullanabilecektir.</p> <p>Kullanım kılavuzu doğrultusunda zikzak makinesinin temizlik ve bakımını yapabilecektir.</p>
İÇERİK	<p>A. ZİKZAK MAKİNESİNİ DİKİME HAZIRLAMA</p> <ol style="list-style-type: none">1. Zikzak makinesinin donanımları ve çalışma prensipleri2. Makineye iğne takma işlemleri3. Makineye iplik takma işlemleri4. Zikzak makinesinde dikiş ayarları yapma işlemleri <p>B. ZİKZAK MAKİNESİNİN KULLANIMI</p> <ol style="list-style-type: none">1. Zikzak makinesini kullanma işlemleri2. Zikzak makinesinde oluşabilecek dikiş hataları ve giderme yöntemleri3. Zikzak makinesinde kullanılan aparatlar4. Zikzak makinesine aparat takma işlemleri <p>C. ZİKZAK MAKİNESİNİN TEMİZLİK VE BAKIMI</p> <ol style="list-style-type: none">1. Zikzak makinesinin günlük temizlik işlemleri2. Zikzak makinesini yağlama işlemleri

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI : İç Giyim Modelistliği, Hazır Giyim Model Makineciliği	İŞ : Ürün dikmek		
İŞLEM NO :	İŞLEMİN ADI : Zikzak makinesini dikime hazırlamak		
YETERLİK : Makinede zikzak dikişi yapmak			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) : Zikzak makinesi, iplik, makine iğnesi, parça kumaşlar			
STANDART : Zikzak makinesini kullanım kılavuzuna uygun olarak dikime hazırlamak			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
Kumaş özelliğine uygun iğne seçmek Zikzak makinesine iğne takmak Kumaş özelliğine uygun iplik seçmek Zikzak makinesine iplik takmak Zikzak makinesinde dikiş ayarları yapmak	Zikzak makinesinin donanımları ve çalışma prensipleri Makineye iğne takma işlemleri Makineye iplik takma işlemleri Zikzak makinesinde dikiş ayarları yapma işlemleri	Zikzak makinesine iğne takma Zikzak makinesine iplik takma Zikzak makinesinde dikiş ayarları yapma	Mesleği ile ilgili teknolojik yenilikleri takip etme Dikkatli olma İş yerine ait araç gereç ve ekipmanların kullanımına özen göstermek.
NOT :			
İşin Yapılış Süresi : 20 Dakika		Eğitim Süresi : 4 Ders Saati	

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI : İç Giyim Modelistliği, Hazır Giyim Model Makineciliği		İŞ : Ürün dikmek	
İŞLEM NO :		İŞLEMİN ADI : Zikzak makinesini kullanmak	
YETERLİK : Makinede zikzak dikişi yapmak			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) : Zikzak makinesi, iplik, makine iğnesi, parça kumaşlar			
STANDART : Zikzak makinesini seri bir şekilde kullanmak			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
Zikzak makinesini kullanmak Dikiş hatalarını gidermek İşleme uygun aparat seçmek Zikzak makinesine aparat takmak Dikiş denemeleri yapmak	Zikzak makinesini kullanma işlemleri Zikzak makinesinde oluşabilecek dikiş hataları ve giderme yöntemleri Zikzak makinesinde kullanılan aparatlar Zikzak makinesine aparat takma işlemleri	Zikzak makinesini kullanma Zikzak makinesine aparat takma	Zamanı iyi kullanma İş güvenliğine dikkat etme Kaliteye önem verme
NOT :			
İşin Yapılış Süresi : 1 Saat		Eğitim Süresi : 16 Ders Saati	

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI : İç Giyim Modelistliği, Hazır Giyim Model Makineciliği	İŞ : Ürün dikmek		
İŞLEM NO :	İŞLEMİN ADI : Zikzak makinesinin temizlik ve bakımını yapmak		
YETERLİK : Makinede zikzak dikişi yapmak			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) : Zikzak makinesi, iplik, makine iğnesi, parça kumaşlar, makine yağı			
STANDART : Kullanım kılavuzu doğrultusunda zikzak makinesinin temizlik ve bakımını yapmak			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
Zikzak makinesinin günlük temizliğini yapmak Zikzak makinesini yağlamak	Zikzak makinesinin günlük temizlik işlemleri Zikzak makinesini yağlama işlemleri	Zikzak makinesinin temizlik ve bakımını yapma	İş güvenliğine dikkat etme İş yerine ait araç gereç ve ekipmanların kullanımına özen gösterme Temiz ve düzenli çalışma
NOT :			
İşin Yapılış Süresi : 20 Dakika		Eğitim Süresi : 4 Ders Saati	

MODÜL BİLGİ SAYFASI	
KOD	215
ALAN	EL SANATLARI TEKNOLOJİSİ
DAL/MESLEK	DEKORATİF EL SANATLARI
DERS	EV DEKORASYONU VE EV TEKSTİLİ
MODÜLÜN ADI	MAKİNEDE ZİNCİR DİKİŞİ
SÜRE	40/24
ÖN KOŞUL	Makinede Düz Dikiş modülünü başarmış olmak
AÇIKLAMA	Zincir dikiş makinesi, parça kumaş, makas, iplik aydınlık bir ortamda bulunmalıdır.
GENEL AMAÇ	Öğrenci, bu modül ile gerekli ortam sağlandığında zincir dikiş makinesini seri bir şekilde kullanabilecektir.
AMAÇLAR	<p>Öğrenci;</p> <p>Zincir dikiş makinesini kullanım kılavuzuna uygun olarak dikime hazırlayabilecektir.</p> <p>Zincir dikiş makinesini seri bir şekilde kullanabilecektir.</p> <p>Kullanım kılavuzu doğrultusunda zincir dikiş makinesinin temizlik ve bakımını yapabilecektir.</p>
İÇERİK	<p>A. ZİNCİR DİKİŞ MAKİNESİNİ DİKİME HAZIRLAMA</p> <ol style="list-style-type: none">1. Zincir dikiş makinesinin donanımları ve çalışma prensipleri2. Makineye iğne takma işlemleri3. Makineye iplik takma işlemleri4. Zincir dikiş makinesinde dikiş ayarları yapma işlemleri <p>B. ZİNCİR DİKİŞ MAKİNESİNİN KULLANIMI</p> <ol style="list-style-type: none">1. Zincir dikiş makinesini kullanma işlemleri2. Zincir dikiş makinesinde oluşabilecek dikiş hataları ve giderme yöntemleri3. Zincir dikiş makinesinde kullanılan aparatlar4. Zincir dikiş makinesine aparat takma işlemleri <p>C. ZİNCİR DİKİŞ MAKİNESİNİN TEMİZLİK VE BAKIMI</p> <ol style="list-style-type: none">1. Zincir dikiş makinesinin günlük temizlik işlemleri2. Zincir dikiş makinesini yağlama işlemleri

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI : İç Giyim Modelistliği, Hazır Giyim Model Makineciliği		İŞ : Ürün dikmek	
İŞLEM NO :		İŞLEMİN ADI : Zincir dikiş makinesini dikime hazırlamak	
YETERLİK : Makinede zincir dikiş yapmak			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) : Zincir dikiş makinesi, iplik, makine iğnesi, parça kumaşlar			
STANDART : Zincir dikiş makinesini kullanım kılavuzuna uygun olarak dikime hazırlamak			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
Kumaş özelliğine uygun iğne seçmek Zincir dikiş makinesine iğne takmak Kumaş özelliğine uygun iplik seçmek Zincir dikiş makinesine iplik takmak Zincir dikiş makinesinde dikiş ayarları yapmak	Zincir dikiş makinesinin donanımları ve çalışma prensipleri Makineye iğne takma işlemleri Makineye iplik takma işlemleri Zincir dikiş makinesinde dikiş ayarları yapma işlemleri	Zincir dikiş makinesine iğne takma Zincir dikiş makinesine iplik takma Zincir dikiş makinesinde dikiş ayarları yapma	Mesleği ile ilgili teknolojik yenilikleri takip etme Dikkatli olma İş yerine ait araç gereç ve ekipmanların kullanımına özen göstermek.
NOT :			
İşin Yapılış Süresi : 20 Dakika		Eğitim Süresi : 4 Ders Saati	

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI : İç Giyim Modelistliği, Hazır Giyim Model Makineciliği		İŞ : Ürün dikmek	
İŞLEM NO :		İŞLEMİN ADI : Zincir dikiş makinesini kullanmak	
YETERLİK : Makinede zincir dikiş yapmak			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) : Zincir dikiş makinesi, iplik, makine iğnesi, parça kumaşlar			
STANDART :Zincir dikiş makinesini seri bir şekilde kullanmak			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
Zincir dikiş makinesini kullanmak Dikiş hatalarını gidermek İşleme uygun aparat seçmek Zincir dikiş makinesine aparat takmak Dikiş denemeleri yapmak	Zincir dikiş makinesini kullanma işlemleri Zincir dikiş makinesinde oluşabilecek dikiş hataları ve giderme yöntemleri Zincir dikiş makinesinde kullanılan aparatlar Zincir dikiş makinesine aparat takma işlemleri	Zincir dikiş makinesini kullanma Zincir dikiş makinesine aparat takma	Zamanı iyi kullanma İş güvenliğine dikkat etme Kaliteye önem verme
NOT :			
İşin Yapılış Süresi : 1 Saat		Eğitim Süresi : 16 Ders Saati	

İŞLEM ANALİZ FORMU

MESLEĞİN ADI : İç Giyim Modelistliği, Hazır Giyim Model Makineciliği		İŞ : Ürün dikmek	
İŞLEM NO :		İŞLEMİN ADI :Zincir dikiş makinesinin temizlik ve bakımını yapmak	
YETERLİK : Makinede zincir dikiş yapmak			
ORTAM (Araç-gereç, ekipman ve koşullar) : Zincir dikiş makinesi, iplik, makine iğnesi, parça kumaşlar, makine yağı			
STANDART : Kullanım kılavuzu doğrultusunda zincir dikiş makinesinin temizlik ve bakımını yapmak			
İŞLEM BASAMAKLARI	BİLGİ	BECERİ	TAVİR
Zincir dikiş makinesinin günlük temizliğini yapmak Zincir dikiş makinesini yağlamak	Zincir dikiş makinesinin günlük temizlik işlemleri Zincir dikiş makinesini yağlama işlemleri	Zincir dikiş makinesinin temizlik ve bakımını yapma	İş güvenliğine dikkat etme İş yerine ait araç gereç ve ekipmanların kullanımına özen gösterme Temiz ve düzenli çalışma
NOT:			
İşin Yapılış Süresi : 20 Dakika		Eğitim Süresi :4 Ders Saati	